

Dokument: V 1.05 / Dokument Nr.:
Dateiname: mm280apjde.pdf
Seitenzahl: 34

© KEBA

Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung vorbehalten. Angaben erfolgen ohne Gewähr.

Wir wahren unsere Rechte.

KEBA AG Headquarters: Gewerbepark Urfahr, 4041 Linz, Austria, Telefon: -0, Fax: -10,

Informationen zu unseren Niederlassungen finden Sie unter

Änderungsverzeichnis

Version	Datum	Änderung in Kapitel	Beschreibung	geändert von
1.00	10-2005	-	neu erstellt	meis
1.01	11-2005	Konfiguration	Aktualisierung der Konfiguration	meis
1.02	11-2005	Techn. Daten	Detailliertere Leistungsangaben	meis
1.03	08-2010	EG-Richtlinien und Normen, Konformitätserklärung	aktualisiert auf EN 61131-2:2007	hasl
1.04	08-2011	Einleitung	Hinweis "nicht für Endkunden" hinzugefügt, verschiedene kleinere Aktualisierungen	fstl
1.05	09-2012	mehrere	aktualisiert	swb

Inhaltsverzeichnis

1	Einleitung	7
1.1	Zweck des Dokuments.....	7
1.2	Voraussetzungen	7
1.3	Bestimmungsgemäßer Gebrauch	8
1.4	Hinweise zu diesem Dokument.....	8
1.4.1	Inhalt des Dokumentes	9
1.5	Weiterführende Dokumentation	9
2	Sicherheitshinweise.....	10
2.1	Darstellung	10
2.2	Allgemeine Sicherheitshinweise	11
3	Beschreibung der Baugruppe	12
3.1	Frontansicht	12
3.2	Zubehör.....	13
3.2.1	Steckerleiste	13
4	Anschlüsse und Verdrahtung	14
4.1	Spannungsversorgung.....	14
4.2	Motorbrücken (PWM-Ausgänge)	15
4.2.1	Anschlussbeispiel	15
4.2.2	Anschlussschema	
4.3	Inkrementalgeber-Eingänge.....	
4.3.1	Anschlussbeispiel	
4.3.2	Anschlussschema	
4.4	EMV- und Verdrahtungsrichtlinien	
5	Konfiguration	19
5.1	K-Bus Adresse einstellen	19
6	Funktionsbeschreibung.....	21
6.1	Funktionsübersicht.....	21
6.2	Wegmessung	21
6.3	Wegzähler	22
7	Betriebsverhalten	23
7.1	Statusanzeigen	23
7.2	Verhalten der Motorbrücken (PWM-Ausgängen).....	23

7.2.1	Schalten induktiver Lasten.....	23
7.2.2	Motorbrücke.....	23
7.2.3	Kurzschluss- und Überlastverhalten	23
8	Entsorgung	25
8.1	Entsorgung der Baugruppe.....	25
9	Technische Daten.....	26
9.1	Allgemein	26
9.2	Umgebungsbedingungen	26
9.3	Wegzähler.....	26
9.4	Motorbrücken (PWM-Ausgänge)	26
9.5	Inkrementalgeber Eingänge.....	27
9.6	Systemschnittstelle	27
9.7	Abmessungen, Gewicht	27
10	EG-Richtlinien und Normen	28
10.1	EG-Richtlinien	28
10.2	Normen	28
10.2.1	Allgemeine Vorgehensweisen und Sicherheitsprinzipien	28
10.2.2	EMV-Richtlinie	28
10.2.3	Elektrische Sicherheit und Brandschutz	28
10.2.4	Anforderungen an Umwelt- und Umgebungsbedingungen.....	28
10.3	Normen für den amerikanischen Markt.....	28
10.3.1	UL Prüfung für industrielle Steuerungseinrichtungen	28
11	EG-Konformitätserklärung	29
	Glossar	31
	Index	33

1 Einleitung

1.1 Zweck des Dokuments

Dieses Dokument beschreibt den Aufbau der MM 280/A (Motoransteuerungsbaugruppe).

Information

Dieses Handbuch richtet sich nicht an Endkunden! Die für Endkunden notwendigen Sicherheitshinweise müssen vom Maschinenbauer oder Systemanbieter in die Betriebsanleitung für Endkunden in der jeweiligen Landessprache übernommen werden!

1.2 Voraussetzungen

Dieses Dokument enthält Informationen für Personen mit den folgenden Voraussetzungen:

Zielgruppe	Voraussetzung an Wissen und Können
Projektierer	Technische Grundausbildung (Fachhochschule, Ingenieur-Ausbildung oder entsprechende Berufserfahrung), Kenntnisse über: <ul style="list-style-type: none"> • die Arbeitsweise einer SPS, • aktuell gültige Sicherheitsvorschriften, • die Applikation.
Elektromonteur	Elektrotechnische Fachausbildung (nach branchenüblichen Ausbildungsrichtlinien). Kenntnisse über: <ul style="list-style-type: none"> • aktuell gültige Sicherheitsvorschriften, • Verdrahtungsrichtlinien, • Schaltpläne • Systemanalyse und Fehlerbehebung, • fachgerechtes Herstellen elektrischer Anschlüsse nach nationalen und internationalen Vorschriften.

Zielgruppe	Voraussetzung an Wissen und Können
Inbetriebnehmer	Technische Grundausbildung (Fachhochschule, Ingenieur-Ausbildung oder entsprechende Berufserfahrung), Kenntnisse über: <ul style="list-style-type: none"> • aktuell gültige Sicherheitsvorschriften, • die Arbeitsweise der Maschine oder Anlage, • grundlegende Funktionen der Applikation, • Systemanalyse und Fehlerbehebung, • die Einstellmöglichkeiten an den Bedienvorrichtungen.
Servicetechniker	Technische Grundausbildung (Fachhochschule, Ingenieur-Ausbildung oder entsprechende Berufserfahrung), Kenntnisse über: <ul style="list-style-type: none"> • die Arbeitsweise einer SPS, • aktuell gültige Sicherheitsvorschriften, • die Arbeitsweise der Maschine oder Anlage, • Diagnosemöglichkeiten, • systematische Fehleranalyse und -behebung

1.3 Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Die MM 280/A wurde für Steuerungsaufgaben in industriellen Maschinen entwickelt. Zu den typischen Einsatzbereichen gehören beispielsweise Spritzgießmaschinen, Roboter, Pressen, Werkzeugmaschinen und Ähnliches.

Die MM 280/A darf nur für die in der technischen Beschreibung vorgesehenen Einsatzfälle und unter Einhaltung der beschriebenen technischen Rahmenbedingungen verwendet werden. Die MM 280/A darf nur in Verbindung mit empfohlenen bzw. zugelassenen Fremdgeräten betrieben werden.

Die MM 280/A wurde unter Beachtung der einschlägigen Richtlinien und Normen entwickelt, gefertigt, geprüft und dokumentiert. Bei Beachtung der beschriebenen Anweisungen und sicherheitstechnischen Hinweise gehen deshalb vom Produkt im Normalfall keine Gefahren in Bezug auf Sachschäden oder für die Gesundheit von Personen aus.

1.4 Hinweise zu diesem Dokument

Dieses Handbuch ist Teil des Produktes. Es ist über seine gesamte Lebensdauer aufzubewahren und gegebenenfalls an nachfolgende Besitzer oder Benutzer des Produkts weiterzugeben.

Die Dokumentation muss in einem leserlichen Zustand dem definierten Personenkreis zugänglich gemacht und von diesem gelesen und verstanden werden.

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/977011164040006052>