

井盖及踏步

批准部门 中华人民共和国建设部
 主编单位 北京市市政工程设计研究总院
 实行日期 二00二年三月一日

批准文号 建质[2002]48号
 统一编号 GJBT-448
 图集号 97S501-1

主编单位负责人 陈岩
 主编单位技术负责人 潘家多
 技术审定人 王悟心
 设计负责人 温丽晖

目 录

序号	图 名	页
1	目录	1.2
2	总说明	3.4
3	φ500(QQ)轻型球墨铸铁井盖(A)	5
4	φ500(QQ)轻型球墨铸铁井盖(B)	6
5	φ500(QQ)轻型球墨铸铁支座(A)	7
6	φ500(QQ)轻型球墨铸铁支座(B)	8
7	φ500(ZQ)重型球墨铸铁井盖(A)	9
8	φ500(ZQ)重型球墨铸铁井盖(B)	10
9	φ500(ZQ)重型球墨铸铁支座(A)	11
10	φ500(ZQ)重型球墨铸铁支座(B)	12
11	φ500(QH)轻型灰口铸铁井盖(A)	13
12	φ500(QH)轻型灰口铸铁井盖(B)	14
13	φ500(QH)轻型灰口铸铁支座(A)	15

序号	图 名	页
14	φ500(QH)轻型灰口铸铁支座(B)	16
15	φ500(ZH)重型灰口铸铁井盖(A)	17
16	φ500(ZH)重型灰口铸铁井盖(B)	18
17	φ500(ZH)重型灰口铸铁支座(A)	19
18	φ500(ZH)重型灰口铸铁支座(B)	20
19	φ600(QQ)轻型球墨铸铁井盖(A)	21
20	φ600(QQ)轻型球墨铸铁井盖(B)	22
21	φ600(QQ)轻型球墨铸铁支座(A)	23
22	φ600(QQ)轻型球墨铸铁支座(B)	24
23	φ600(ZQ)重型球墨铸铁井盖(A)	25
24	φ600(ZQ)重型球墨铸铁井盖(B)	26

目 录			图集号	97S501-1
审核	校对	设计	页	1

序号	图名	页
25	∅600(ZQ)重型球墨铸铁支座(A)	27
26	∅600(ZQ)重型球墨铸铁支座(B)	28
27	∅600(QH)轻型灰口铸铁井盖(A)	29
28	∅600(QH)轻型灰口铸铁井盖(B)	30
29	∅600(QH)轻型灰口铸铁支座(A)	31
30	∅600(QH)轻型灰口铸铁支座(B)	32
31	∅600(ZH)重型灰口铸铁井盖(A)	33
32	∅600(ZH)重型灰口铸铁井盖(B)	34
33	∅600(ZH)重型灰口铸铁支座(A)	35
34	∅600(ZH)重型灰口铸铁支座(B)	36
35	∅700(QQ)轻型球墨铸铁井盖(A)	37
36	∅700(QQ)轻型球墨铸铁井盖(B)	38
37	∅700(QQ)轻型球墨铸铁支座(A)	39
38	∅700(QQ)轻型球墨铸铁支座(B)	40
39	∅700(ZQ)重型球墨铸铁井盖(A)	41
40	∅700(ZQ)重型球墨铸铁井盖(B)	42
41	∅700(ZQ)重型球墨铸铁支座(A)	43
42	∅700(ZQ)重型球墨铸铁支座(B)	44
43	∅700(QH)轻型灰口铸铁井盖(A)	45
44	∅700(QH)轻型灰口铸铁井盖(B)	46
45	∅700(QH)轻型灰口铸铁支座(A)	47
46	∅700(QH)轻型灰口铸铁支座(B)	48

序号	图名	页
47	∅800(QQ)轻型球墨铸铁井盖(A)	49
48	∅800(QQ)轻型球墨铸铁井盖(B)	50
49	∅800(QQ)轻型球墨铸铁支座(A)	51
50	∅800(QQ)轻型球墨铸铁支座(B)	52
51	∅800(ZQ)重型球墨铸铁井盖(A)	53
52	∅800(ZQ)重型球墨铸铁井盖(B)	54
53	∅800(ZQ)重型球墨铸铁支座(A)	55
54	∅800(ZQ)重型球墨铸铁支座(B)	56
55	∅800(QH)轻型灰口铸铁井盖(A)	57
56	∅800(QH)轻型灰口铸铁井盖(B)	58
57	∅800(QH)轻型灰口铸铁支座(A)	59
58	∅800(QH)轻型灰口铸铁支座(B)	60
59	铸铁井盖与支座间连接参考图	61
60	∅500(QC)轻型混凝土井盖及支座	62
61	∅600(QC)轻型混凝土井盖及支座	63
62	保温井口及木制保温盖	64
63	球墨铸铁踏步(TQ)	65
64	灰口铸铁踏步(TH)	66
65	塑钢踏步(TG)	67
66	铸铁及塑钢踏步安装图	68

目 录				图集号	97S501-1
审核	孙红山	校对	郭 钧	设计	温 丽 辉
				页	2

总说明

1 编制原则及图集内容

本图集是在1977年发行的全国通用给水排水标准图《井盖、铁爬梯及阀门开关把》(S147)图集的基础上重新编制的,本图集分为井盖及踏步两部分;原图集(S147)中的阀门开关把及水门叉子本标准图不再列入。

1.1 井盖及支座

尺寸规格分别为 $\phi 500, \phi 600, \phi 700, \phi 800$ 四种;铸铁井盖及其支座的结构型式均分为两种(A,B);材料有球墨铸铁、灰口铸铁及混凝土三种;按承载能力分成轻型及重型两种。

下表中“√”符号者为本图集选择的规格:

规格	球墨铸铁		灰口铸铁		混凝土	
	轻型	重型	轻型	重型	轻型	重型
$\phi 500$	√	√	√	√	√	
$\phi 600$	√	√	√	√	√	
$\phi 700$	√	√	√			
$\phi 800$	√	√	√			

1.2 踏步

踏步包括有球墨铸铁踏步、灰口铸铁踏步及塑钢踏步三种。

2 适用范围

2.1 本图集所列的井盖及踏步,适用于给水排水管道工程中的给水井(阀门井、消火栓井、水表井)、排水井(雨水井、污水井)及给排水构筑物的各种出入口、井口。

2.2 本图集集中的井盖分重型及轻型两种,重型适用于车行道、停车场等场所;轻型适用于人行便道、绿地、小区内部甬道等。

2.3 保温井盖适用于采暖室外计算温度低于 -20°C 的地区。

3 设计原则及选用方法

3.1 参照行业标准《铸铁检查井盖》(CJ/T3012-93)设计。

3.2 设计荷载等级:

重型:超汽-20级(汽车总重55t,后轮轮压7.0t)

轻型:汽-10级主车(汽车总重10t,后轮轮压3.5t)

3.3 井盖使用中应优先使用球墨铸铁井盖,踏步选用时应优先使用塑钢踏步及球墨铸铁踏步。

3.4 选用代号规定为:

井盖及支座: ϕXXX --支座净空

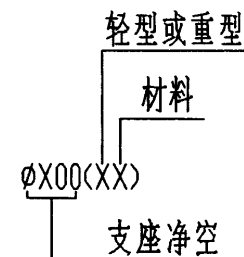
Q--轻型

Z--重型

H--灰口铸铁

Q--球墨铸铁

C--混凝土



例: $\phi 700$ 的重型球墨铸铁井盖及支座应表示为: $\phi 700(ZQ)$ 。

总说明					图集号	97S501-1
审核	孙红	校对	郭韵	设计	温朝晖	页
						3

踏步: T--踏步
 H--灰口铸铁
 Q--球墨铸铁
 G--塑钢



例:球墨铸铁踏步应表示为:TQ.

4 材料及加工要求

4.1 材料及加工要求均详见各设计图,生产厂应制定相应的企业标准,出厂时应有出厂证明书.

4.2 井盖及其支座均分为A,B两种型式, A,B两种型式的井盖均可与A,B两种型式的支座配合使用,厂家可根据加工能力自行确定其采用型式.

4.3 本图集中铸铁井盖梁肋的高度及板厚为最小尺寸,生产厂可根据自己的技术条件进行调整,井盖上凸纹花饰仅供参考,可根据城市管理部门要求设计制作.

4.4 铸铁井盖与其支座之间可根据设计要求及加工条件设置橡胶及塑料垫圈,以减小振动.

4.5 本图集提供的四种井盖与支座的连接形式,供生产厂参考,北京市通州大杜社铸造厂(地址:北京市通州大杜社 邮编:101103 电话:(010)6958 5928);河北省邯郸市馆陶机械厂(地址:河北省邯郸市馆陶县陶山街589号 邮编:057750 电话:(0310)282 3846) 已可制造不同形式的翻转销轴式井盖并申报了国家专利;瑞得集团北京瑞建设备安装有限公司(地址:北京市海淀区北三环西路21号<体育科技交流中心> 邮编:100088 电话:(010)62061818;88701084) 已可制造连杆平移式井盖并申报了国家专利.

4.6 木制保温井盖的材料也可用塑料及玻璃钢等材料替代.

4.7 铸铁井盖及支座防腐作法:热浸沥青.

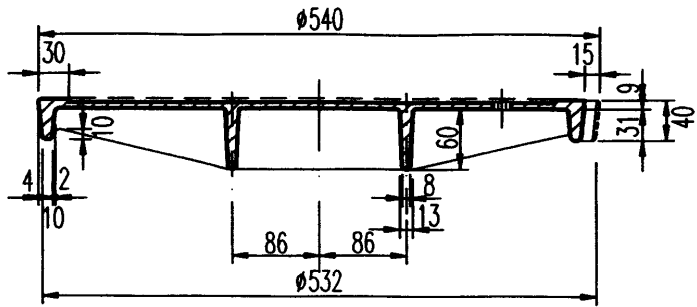
5 施工,安装及维护保养

5.1 铸铁井盖设在非铺装地面时,支座周围应浇注C25混凝土圈,其宽度不小于150;若设在铺装地面时,不再浇注混凝土圈,支座周围填筑的材料应与地面铺装材料一致.

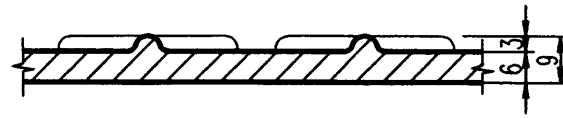
5.2 踏步安装时的外露长度应严格按照68页图纸要求尺寸.

5.3 使用期间要注意定期巡察保养及维护.

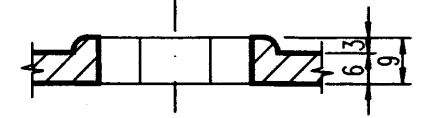
总说明			图集号	97S501-1
审核	王	校对	设计	页
				4



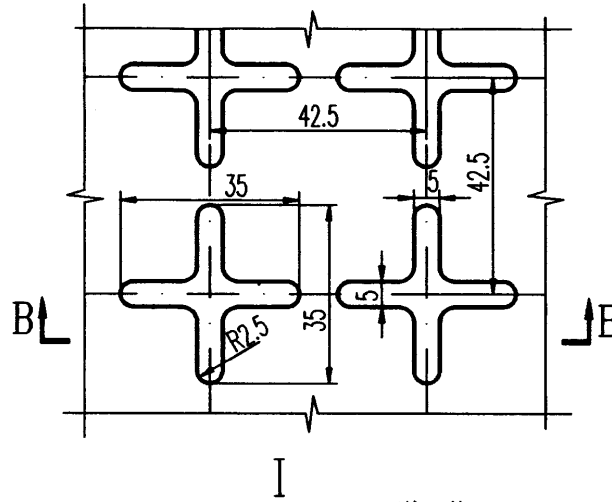
A-A



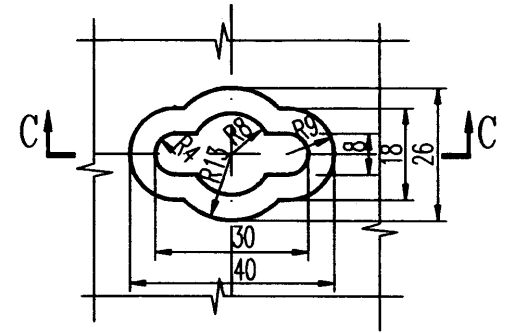
B-B



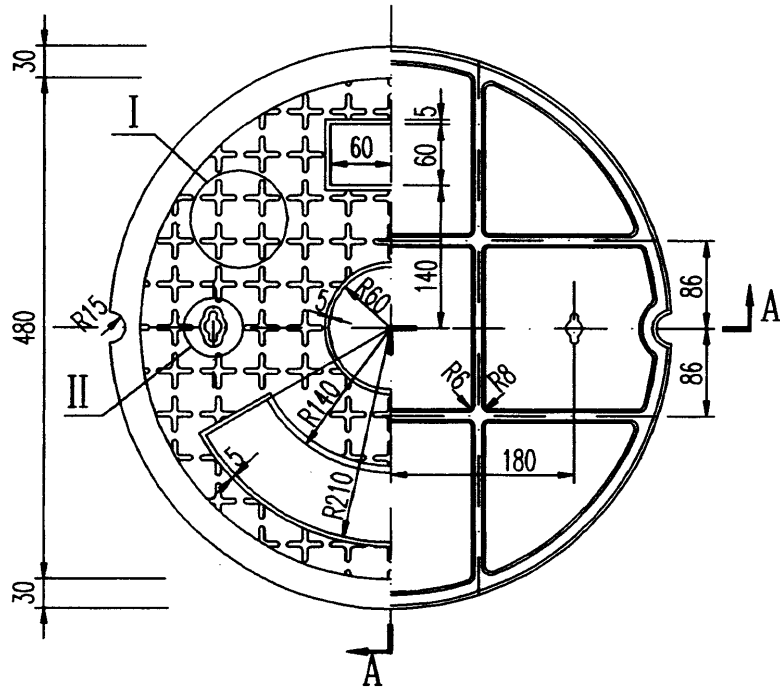
C-C



I



II



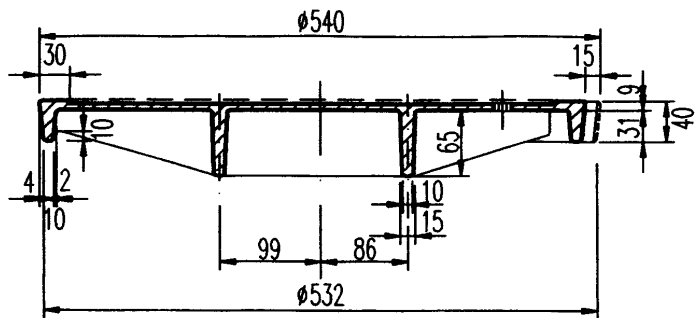
A

说明:

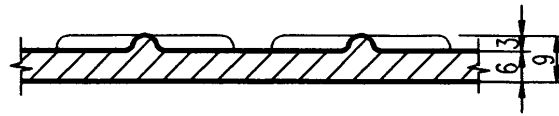
1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 汽-10级主车.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“QQ”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

QT500-7	25
材 料	重 量(公斤)

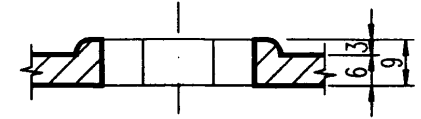
φ500(QQ)轻型球墨铸铁井盖(A)		图集号	97S501-1
审核	王金山	校对	高均
设计	温丽峰	页	5



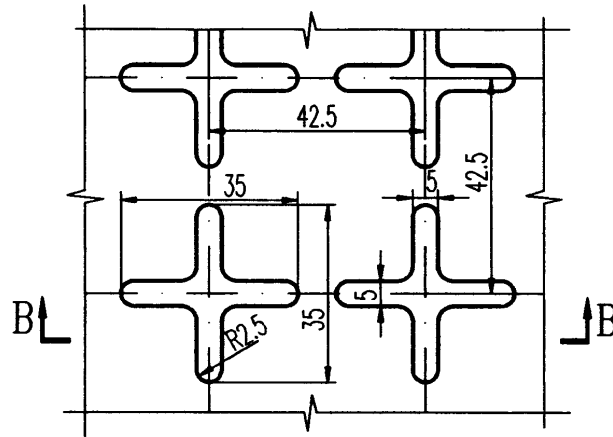
A-A



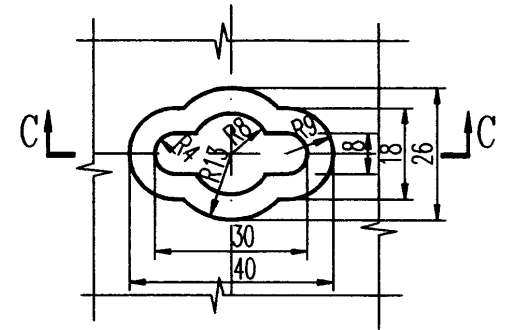
B-B



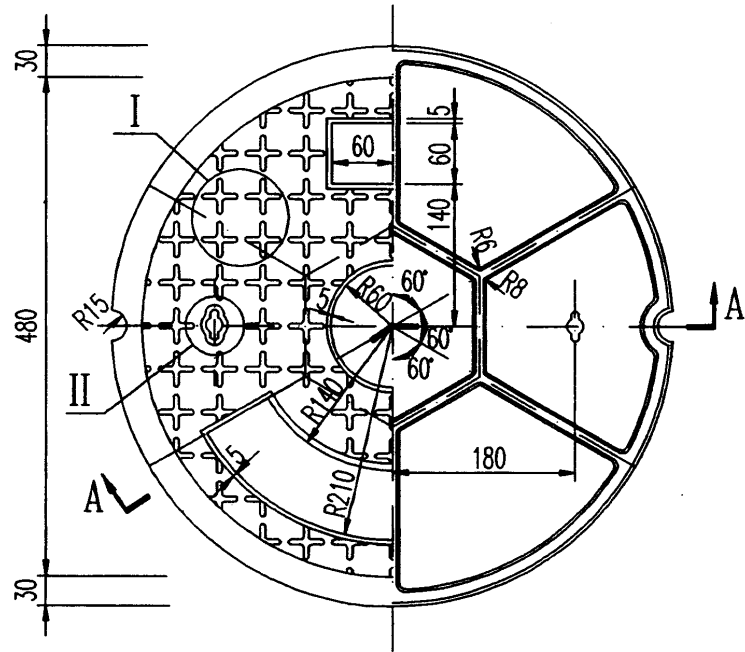
C-C



I



II

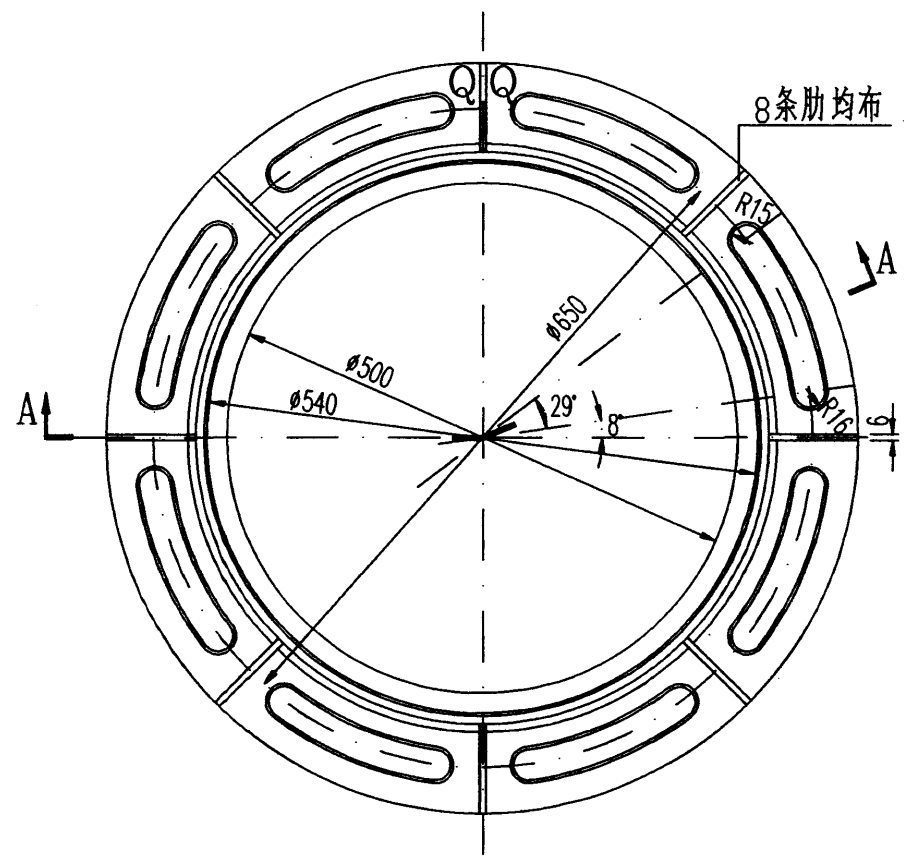
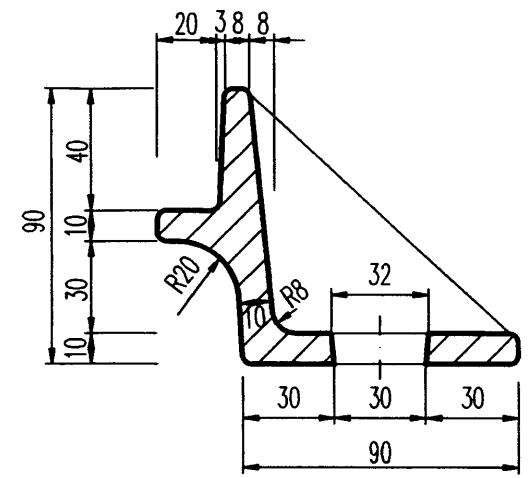
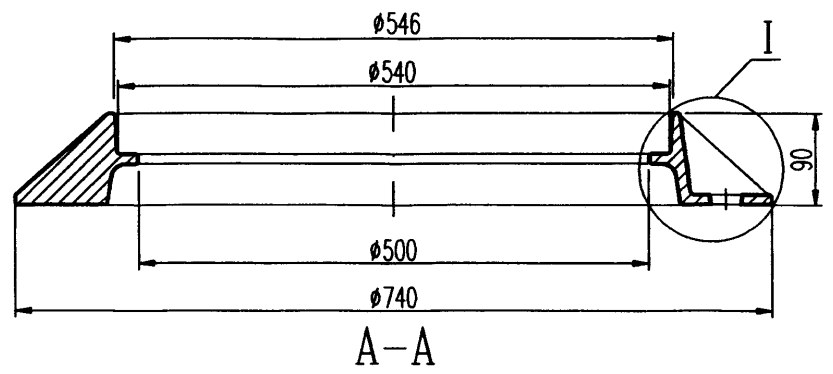


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 汽-10级主车.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“QQ”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

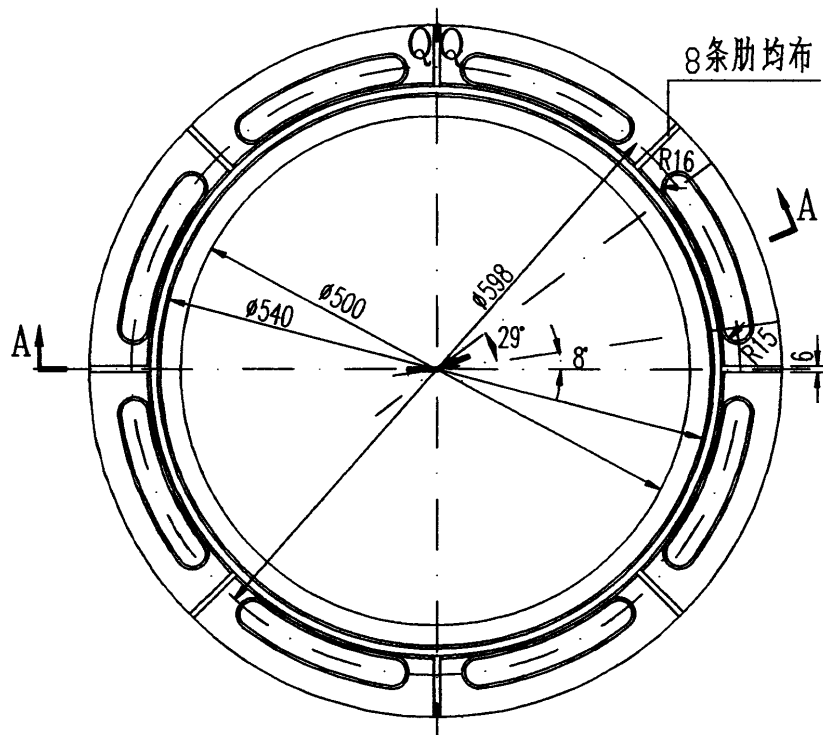
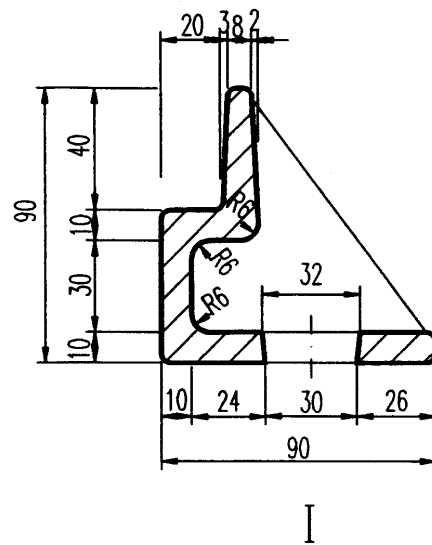
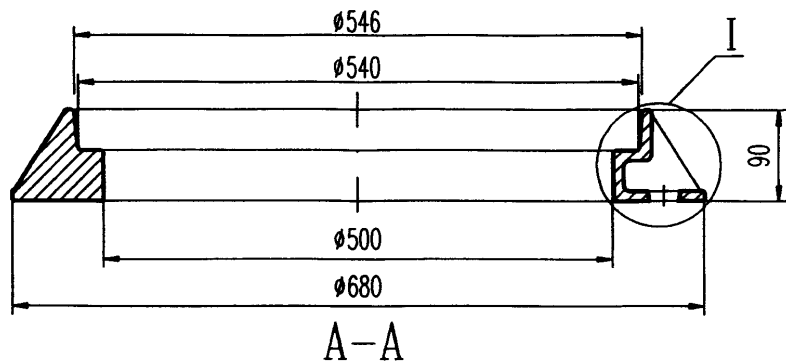
QT500-7	25
材 料	重 量(公斤)

$\phi 500$ (QQ)轻型球墨铸铁井盖(B)	图集号	97S501-1
审核 刘金忠 校对 刘 钧 设计 温丽娟	页	6



- 说明:
1. 尺寸单位: mm.
 2. 本支座配用 $\phi 500$ 轻型球墨铸铁井盖.
 3. 图中未注圆角半径为R4.
 4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

QT500-7		27
材 料		重 量(公斤)
$\phi 500(QQ)$ 轻型球墨铸铁支座(A)		图集号 97S501-1
审核 王登山	校对 郭 钧	设计 潘 和 峰
		页 7

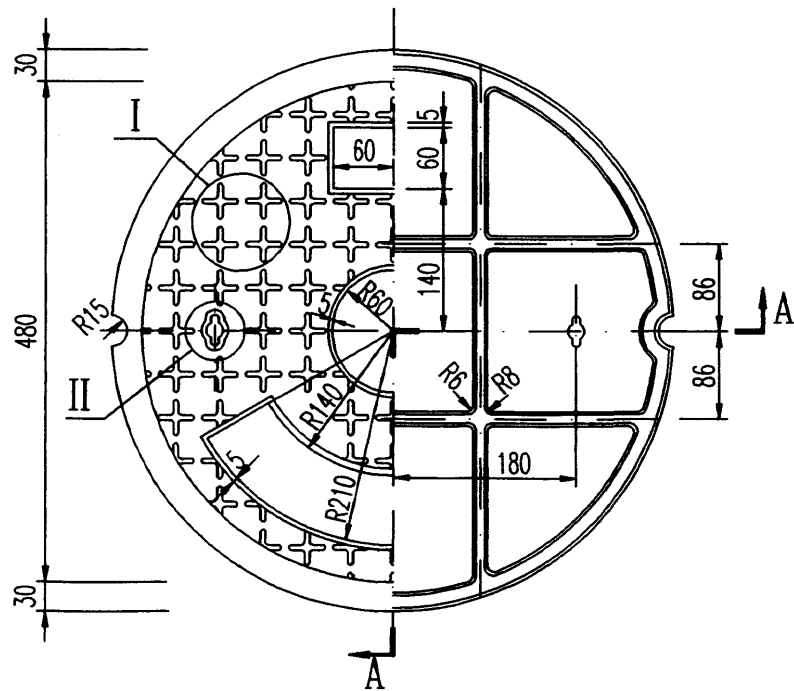
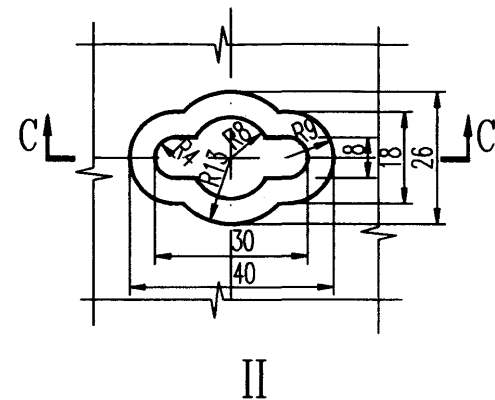
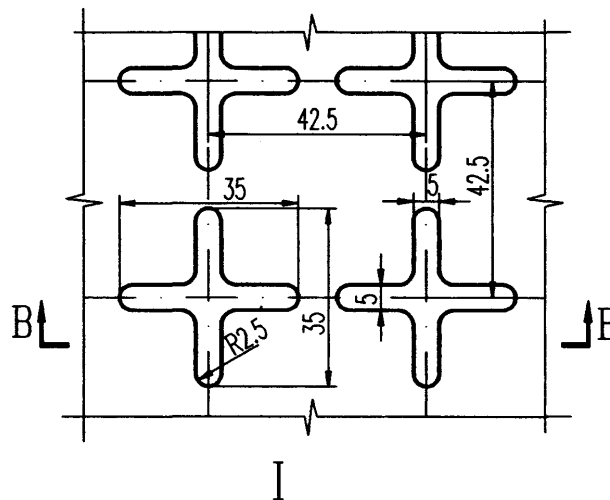
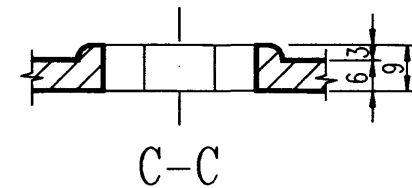
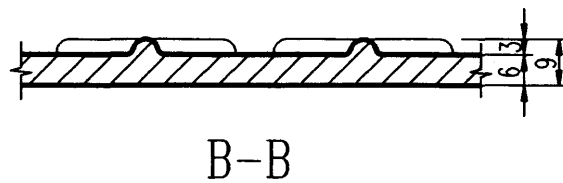
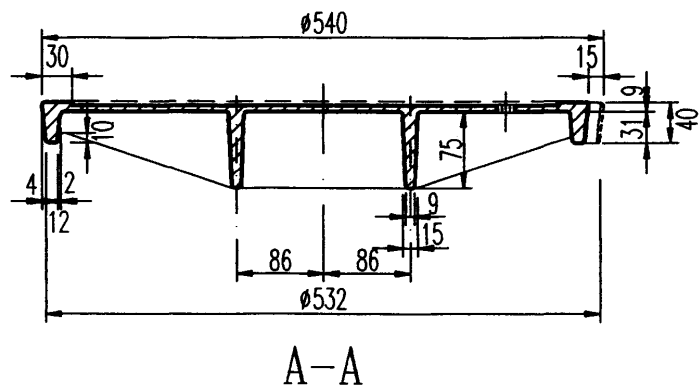


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 500$ 轻型球墨铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

QT500-7	24
材 料	重 量(公斤)

$\phi 500$ (QQ)轻型球墨铸铁支座(B)	图集号	97S501-1
审核 孙德山 校对 孙 均 设计 温 旭 峰	页	8

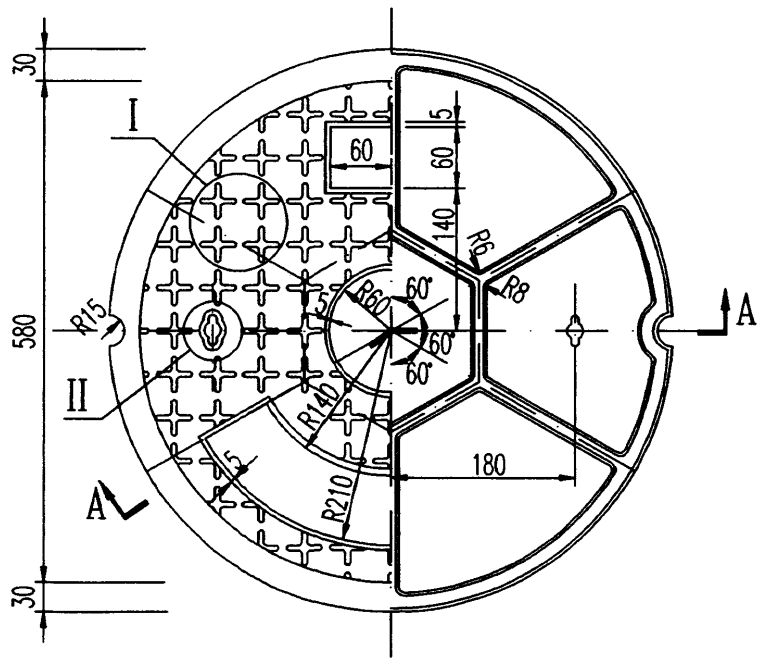
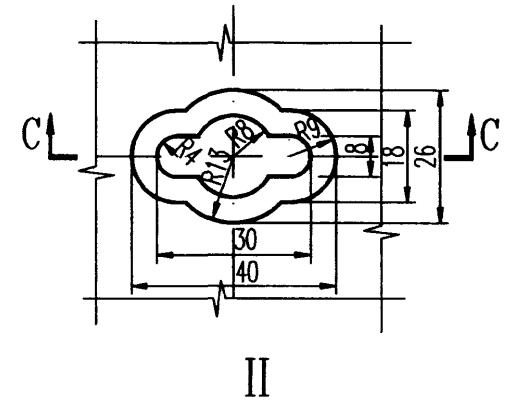
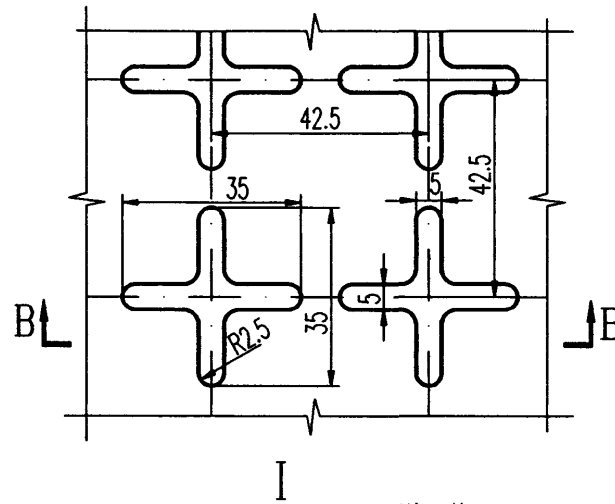
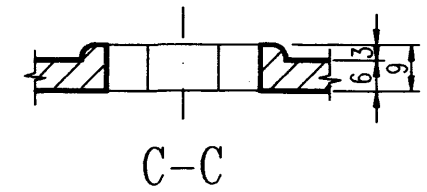
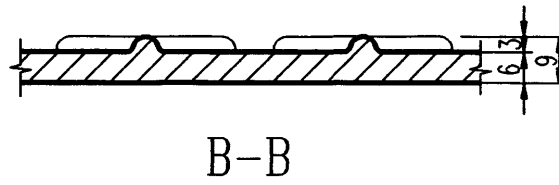
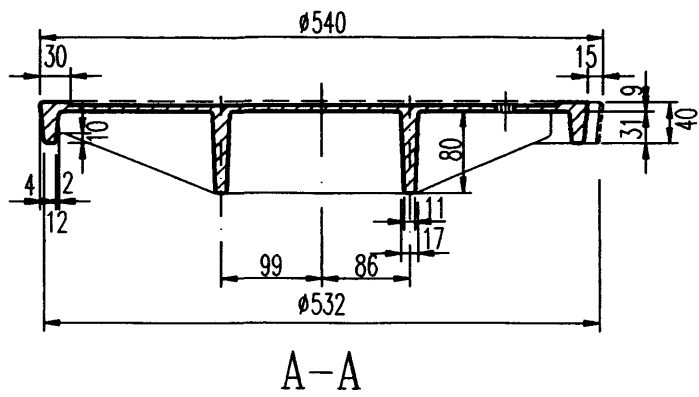


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 超汽-20级.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“ZQ”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

QT500-7	28
材 料	重 量(公斤)

φ500(ZQ)重型球墨铸铁井盖(A)	图集号	97S501-1
审核 刘红 校对 李 钧 设计 温相理	页	9

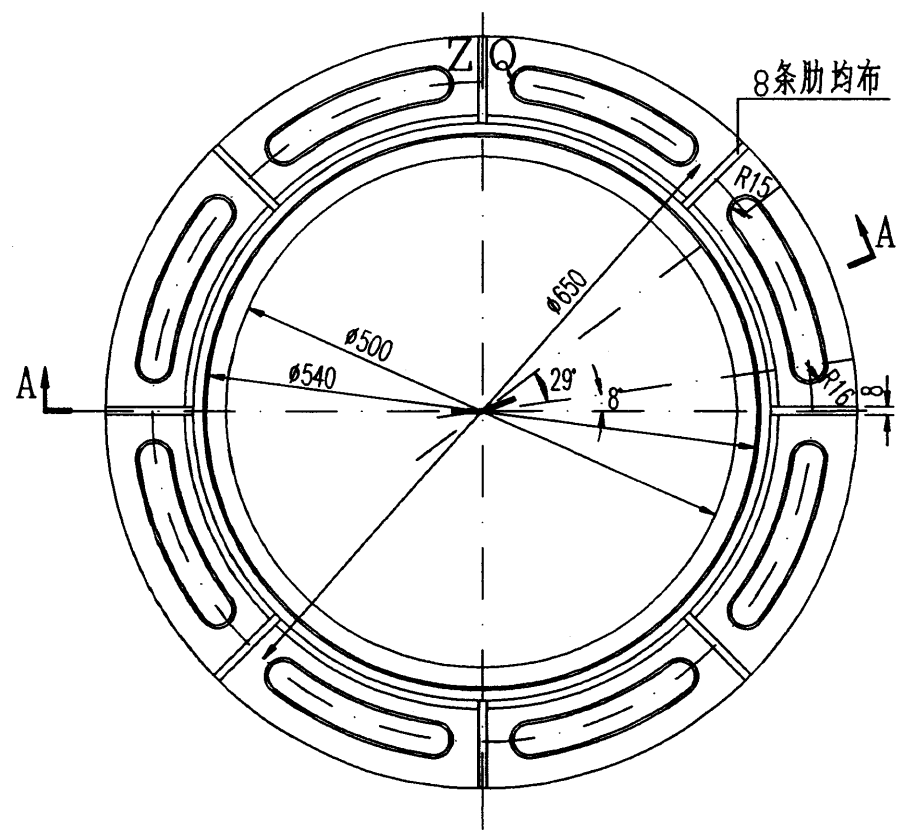
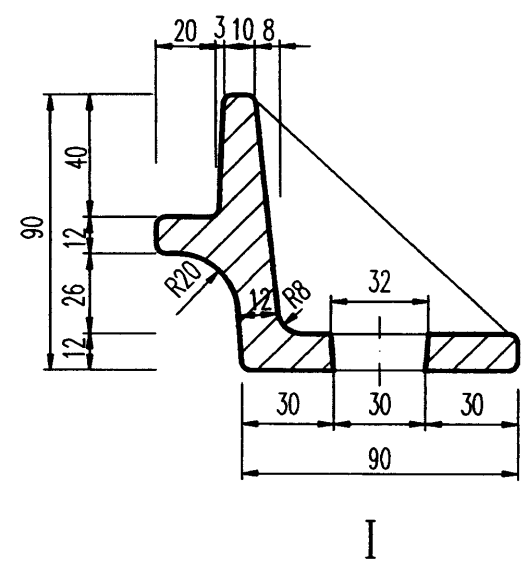
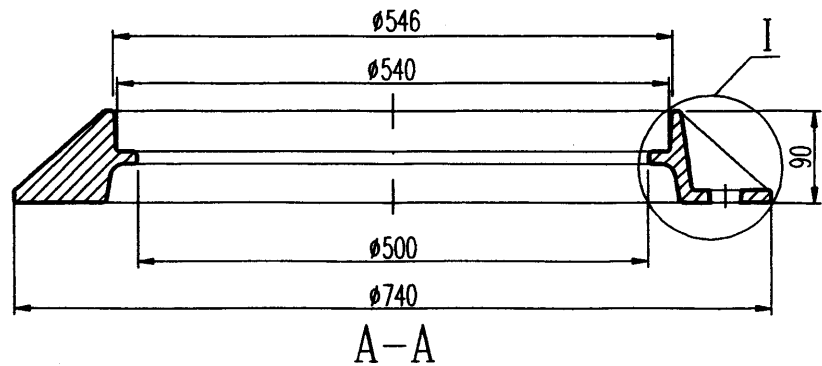


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 超汽-20级.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“ZQ”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

QT500-7	28
材 料	重 量(公斤)

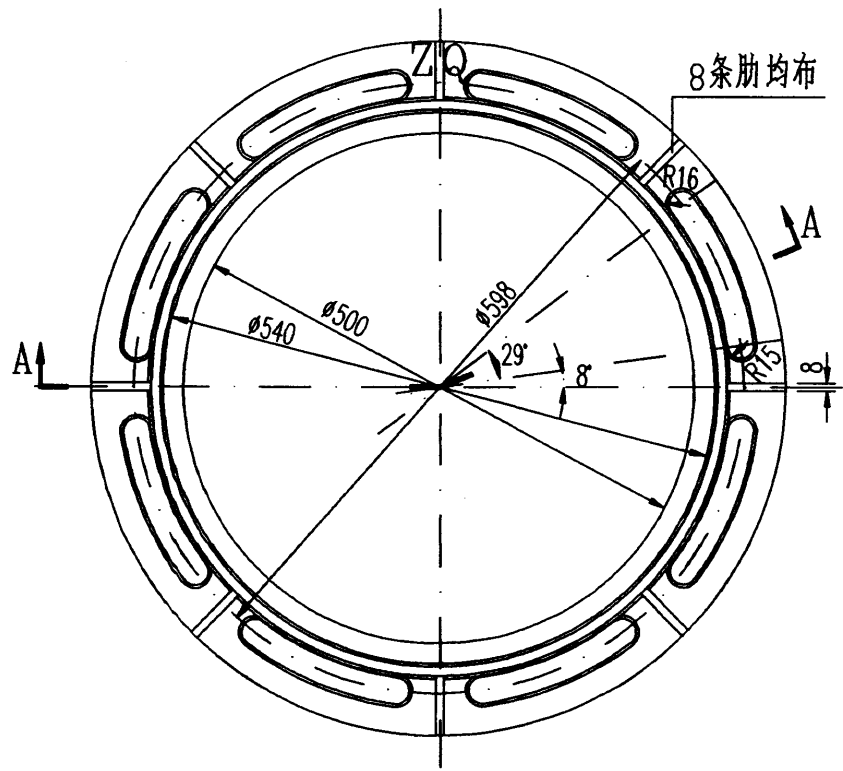
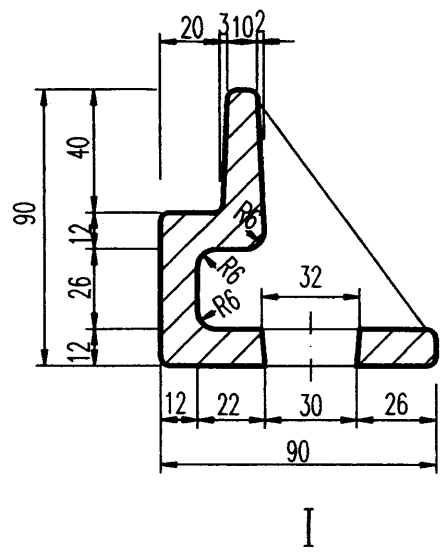
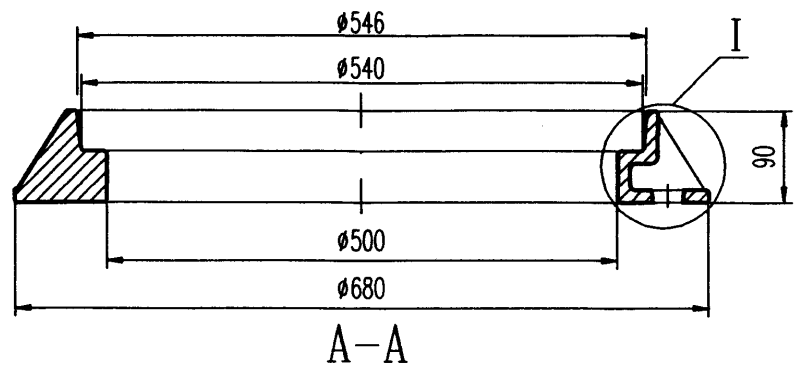
φ500(ZQ)重型球墨铸铁井盖(B)	图集号	97S501-1
审核 邵明	校对 郭 钧	设计 温 丽 峰
	页	10



说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 500$ 重型球墨铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

QT500-7		32
材	料	重 量(公斤)
$\phi 500$ (ZQ)重型球墨铸铁支座(A)		图集号 97S501-1
审核	校对	设计
张	李	温
页		11

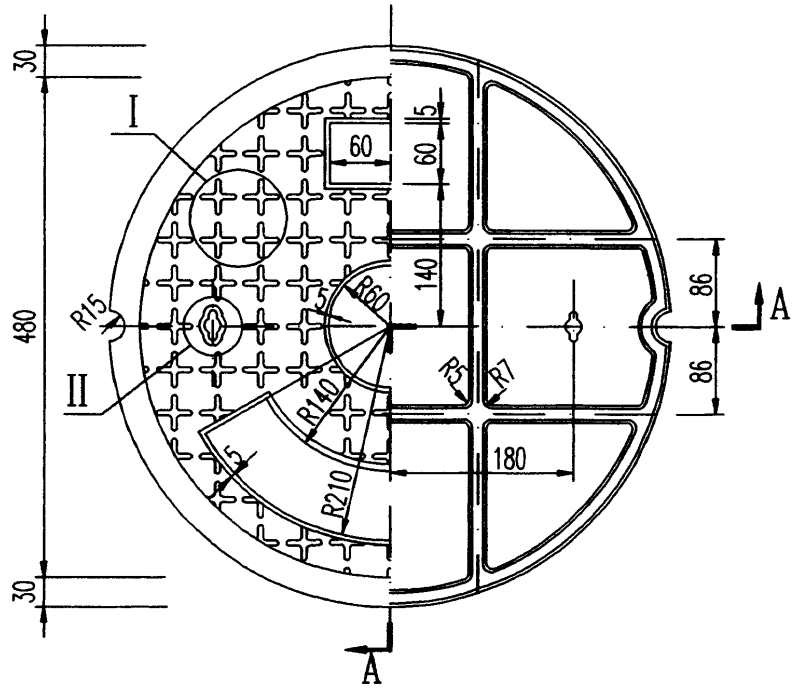
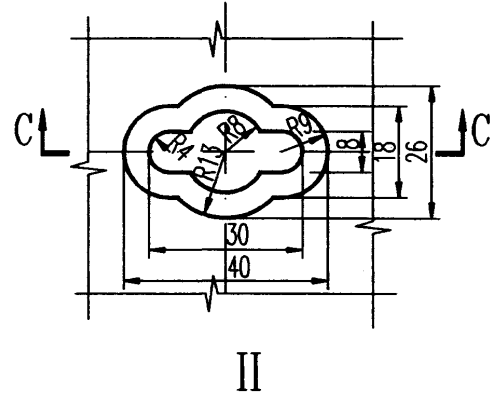
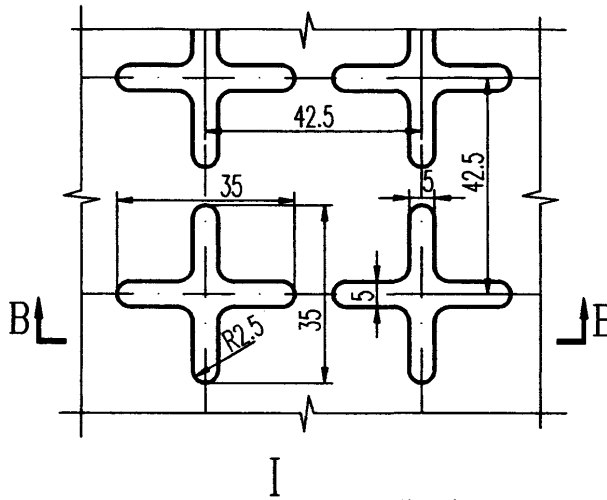
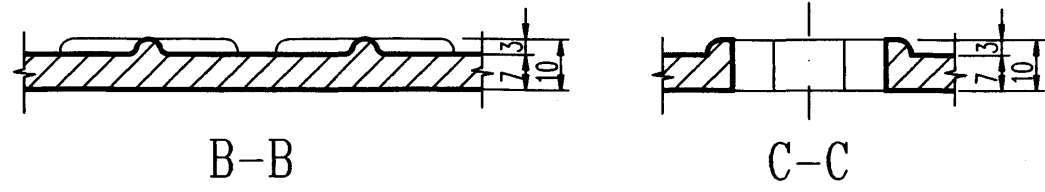
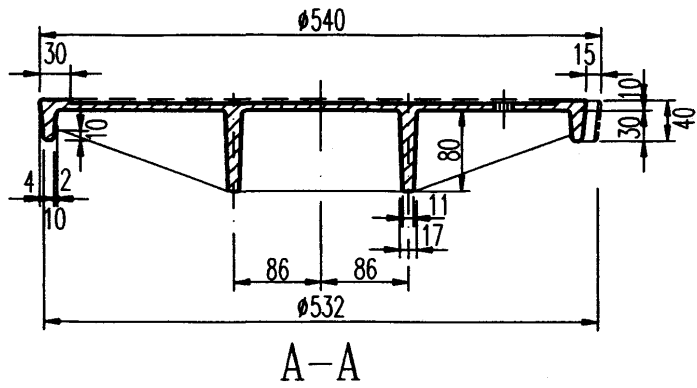


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 500$ 重型球墨铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

QT500-7	28
材 料	重 量(公斤)

$\phi 500$ (ZQ)重型球墨铸铁支座(B)	图集号	97S501-1
审核 司松山 校对 郭均 设计 温有明	页	12

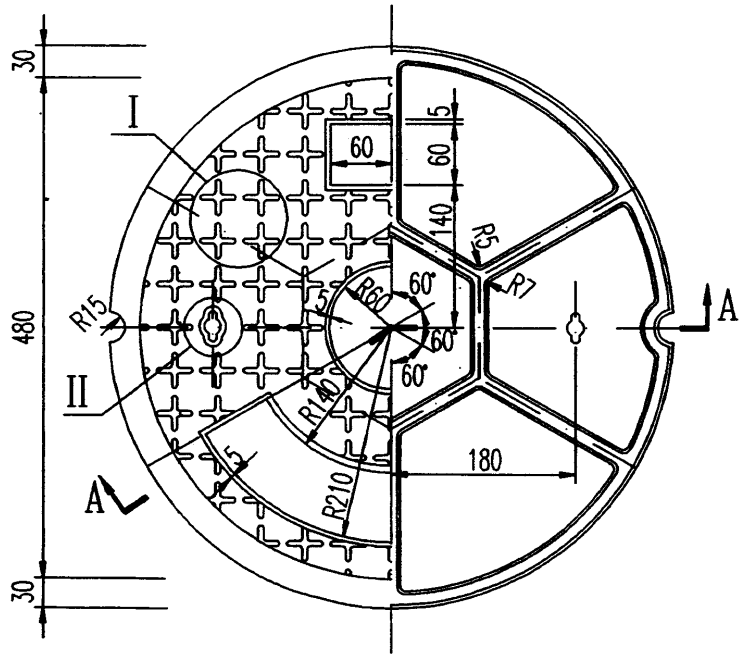
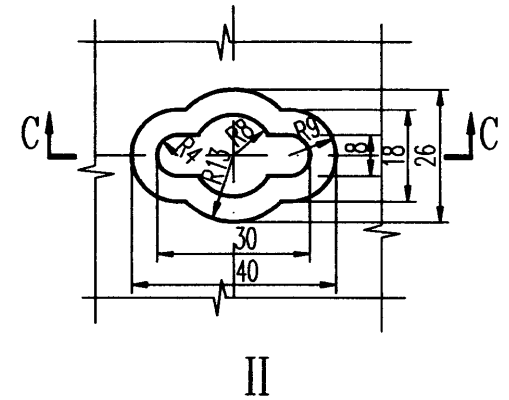
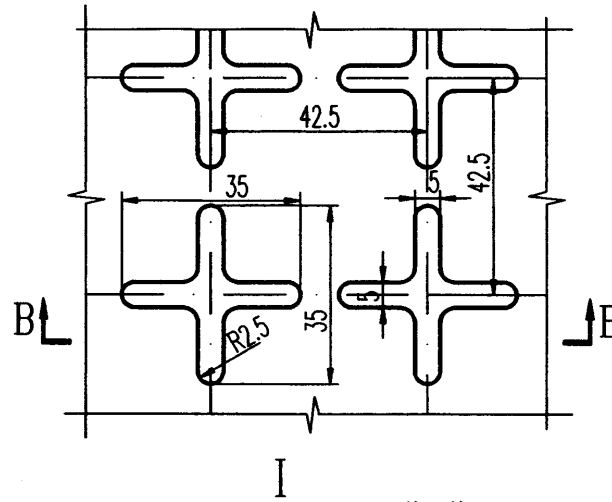
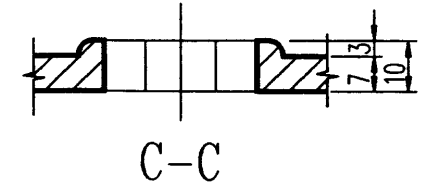
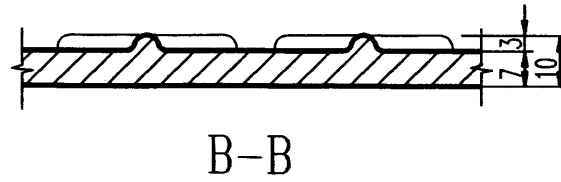
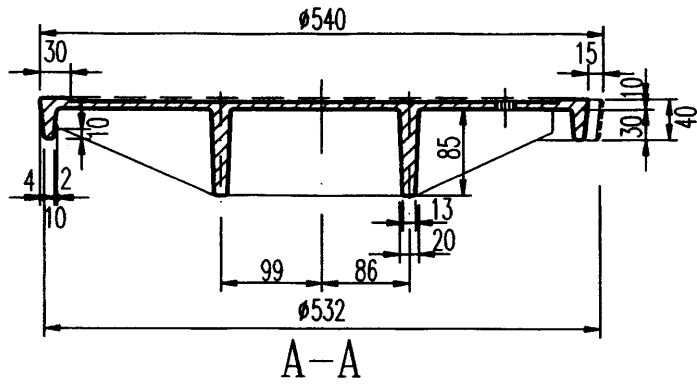


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 汽-10级主车.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“QH”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

HT200	31
材 料	重 量(公斤)

φ500(QH)轻型灰口铸铁井盖(A)	图集号	97S501-1
审核 孙红心 校对 郭 钧 设计 孟 昭 明	页	13

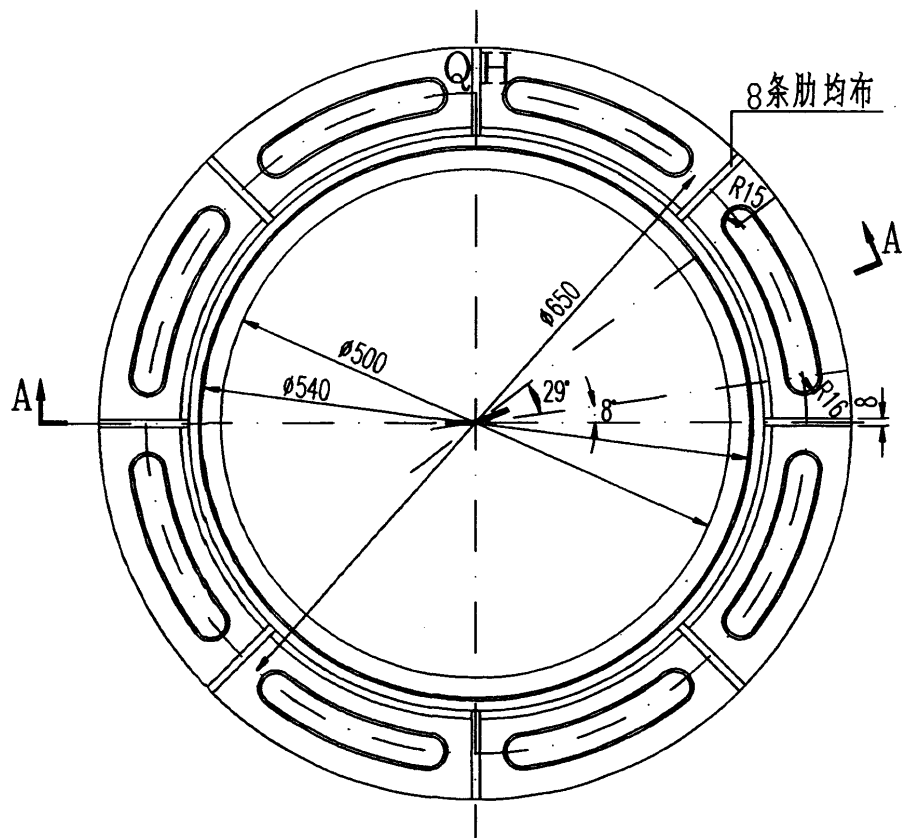
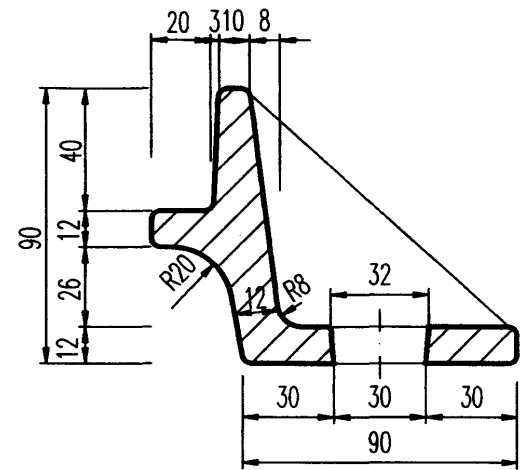
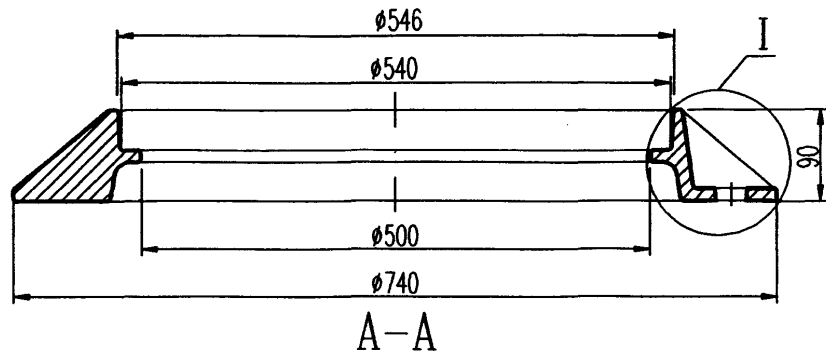


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 汽-10级主车.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“QH”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

HT200	31
材 料	重 量(公斤)

$\phi 500$ (QH) 轻型灰口铸铁井盖(B)		图集号	97S501-1
审核	校对	设计	页
12/20	郭 钧	温 旭 峰	14

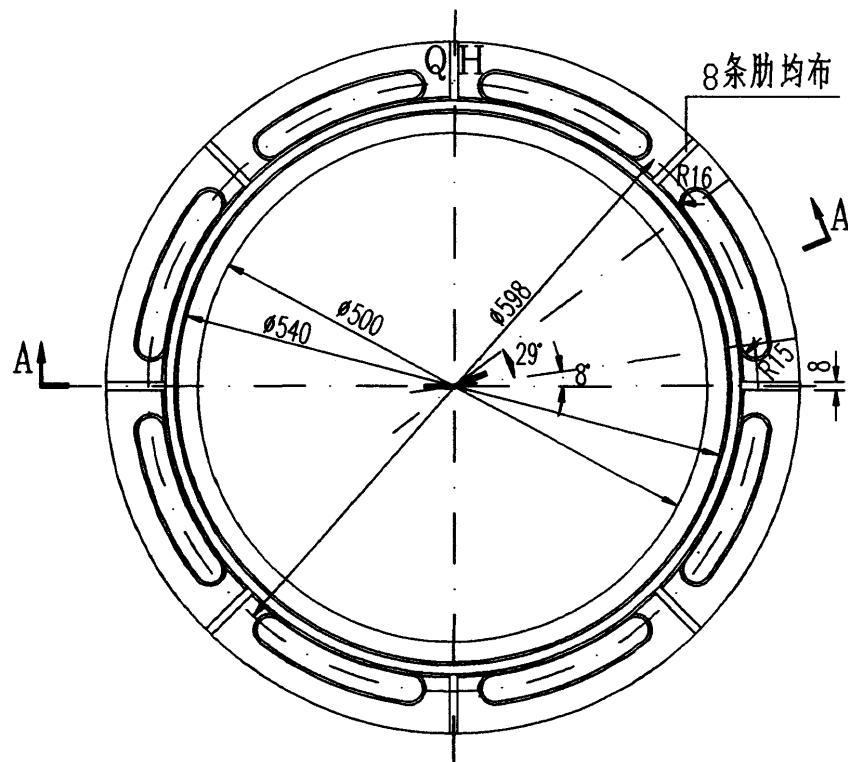
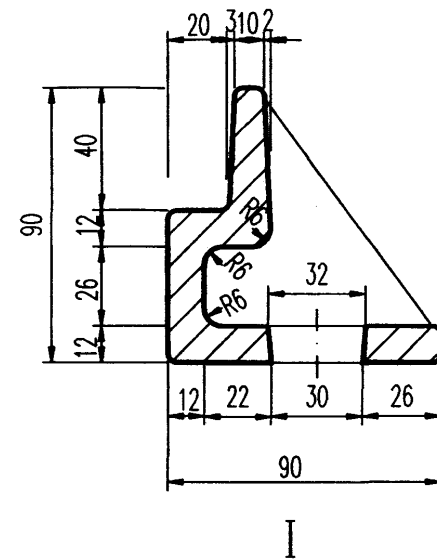
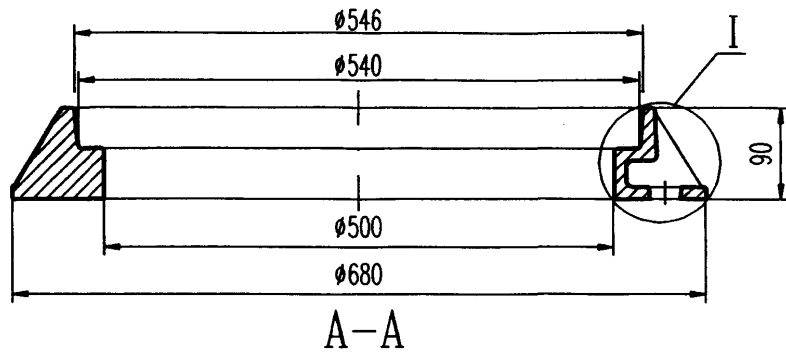


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 500$ 轻型灰口铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

HT200	32
材 料	重 量(公斤)

$\phi 500(QH)$ 轻型灰口铸铁支座(A)	图集号	97S501-1
审核 孙红心 校对 郭 钧 设计 温 旭 辉	页	15

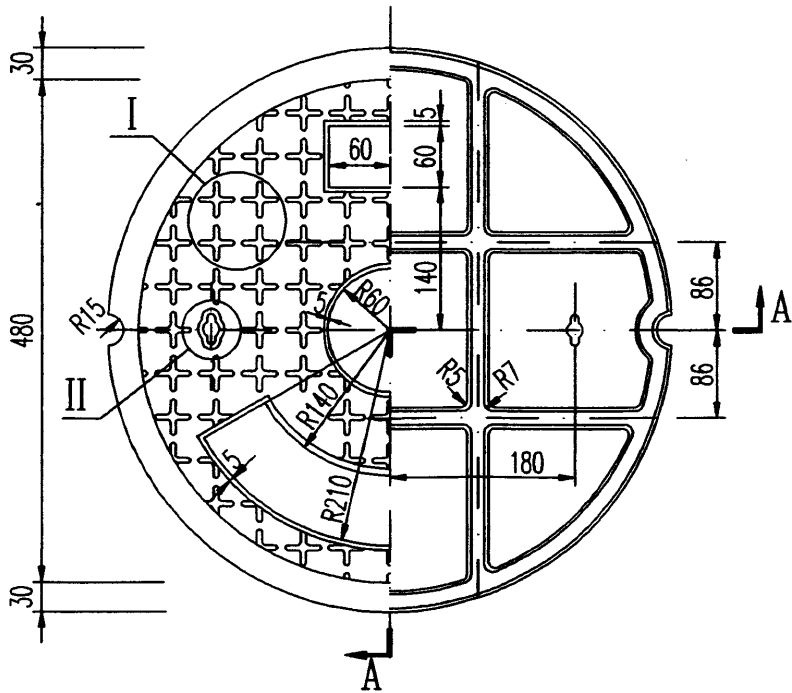
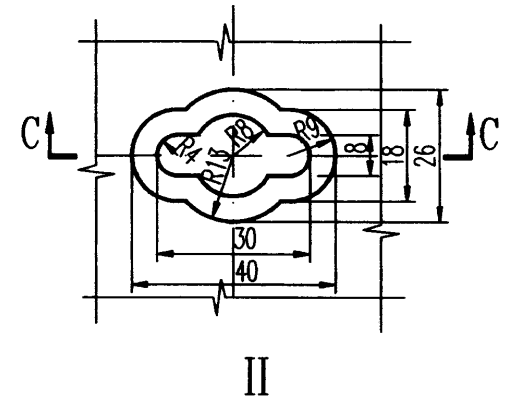
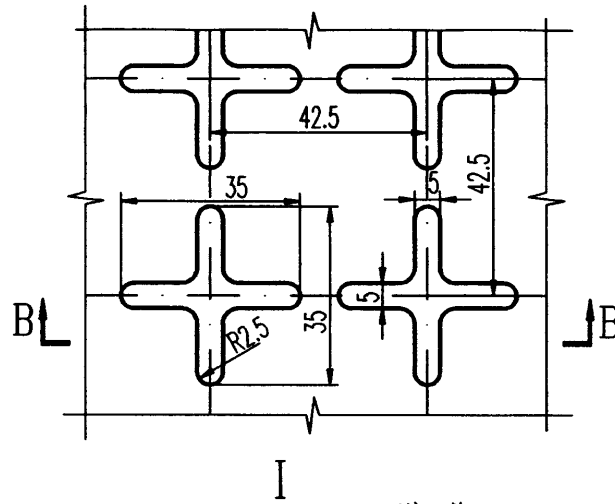
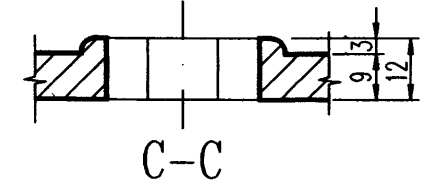
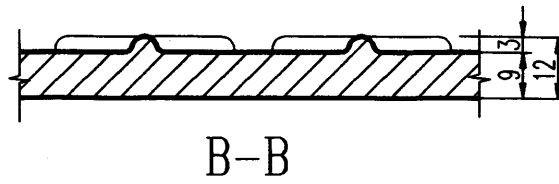
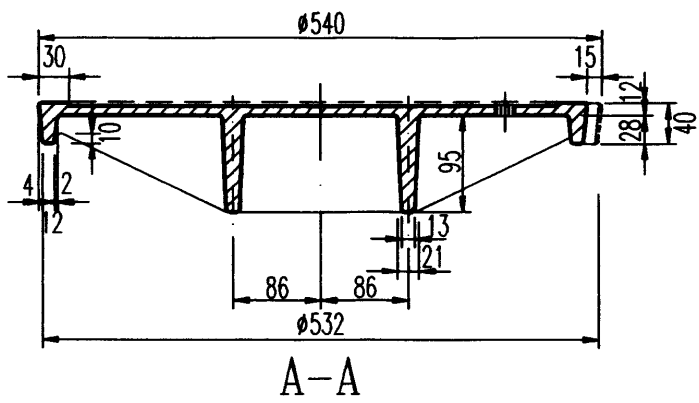


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 500$ 轻型灰口铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

HT200	28
材 料	重 量(公斤)

$\phi 500$ (QH)轻型灰口铸铁支座(B)	图集号	97S501-1
审核 孙红 校对 郭钧 设计 温阳	页	16

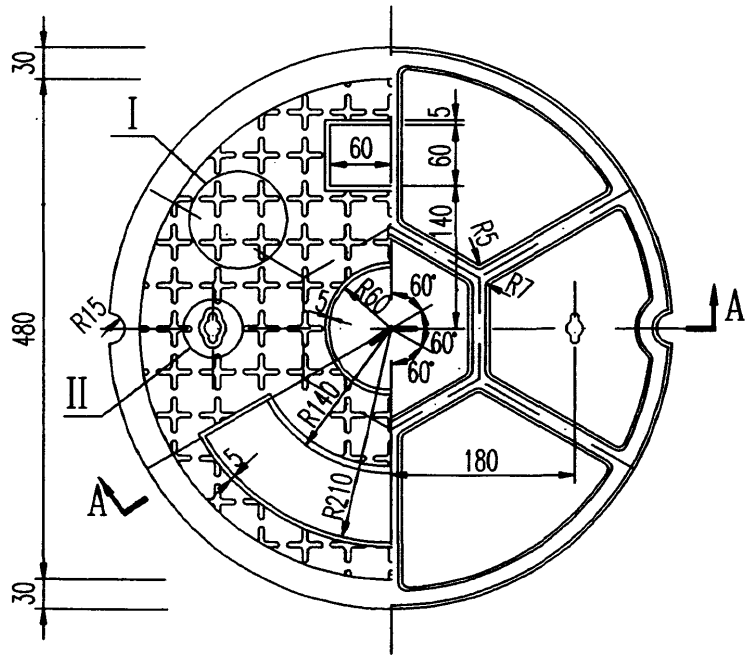
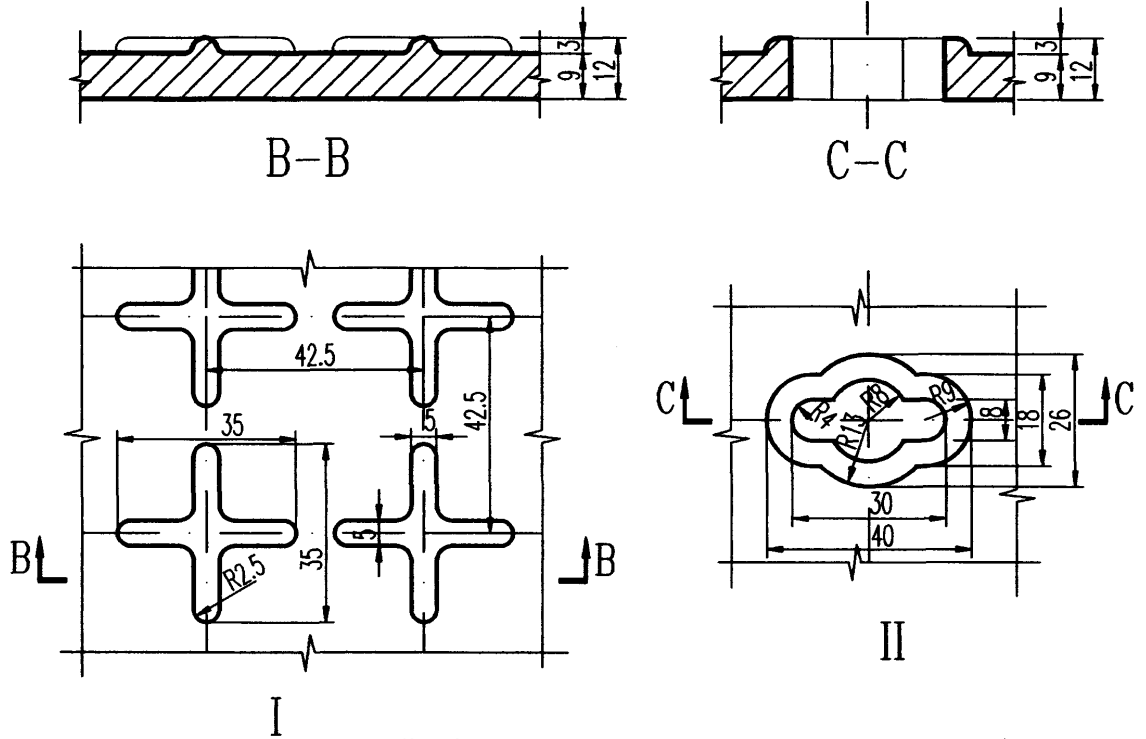
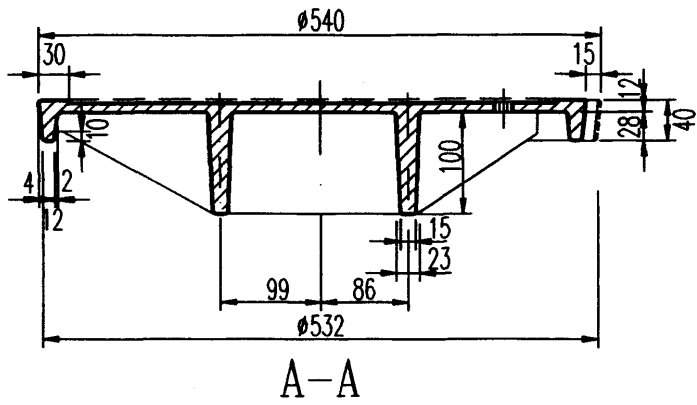


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 超汽-20级.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“ZH”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

HT200	38
材 料	重 量(公斤)

Ø500(ZH)重型灰口铸铁井盖(A)	图集号	97S501-1
审核 刘 校 对 郭 均 设计 温 阳 耀	页	17

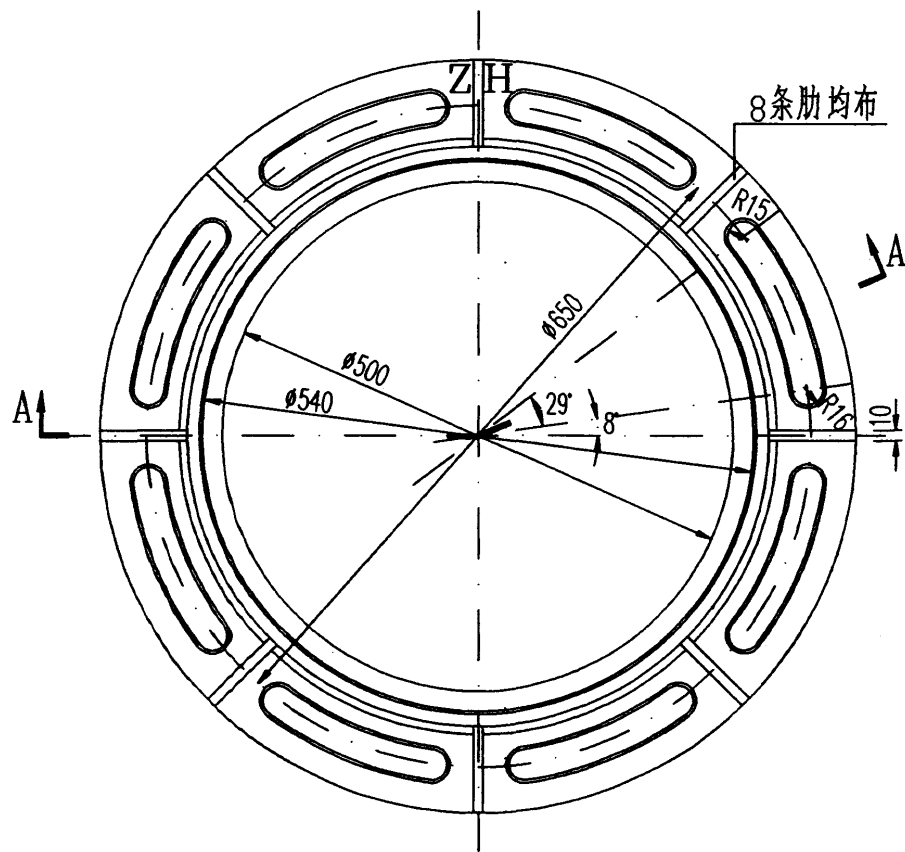
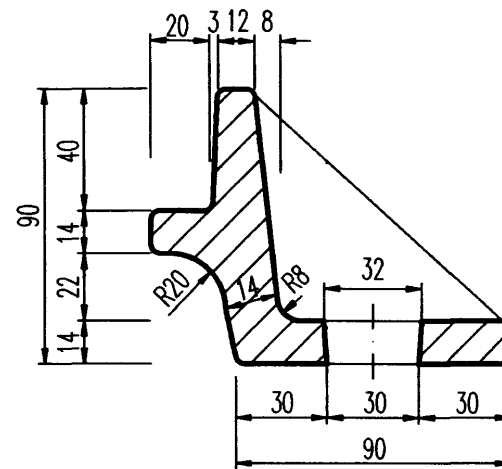
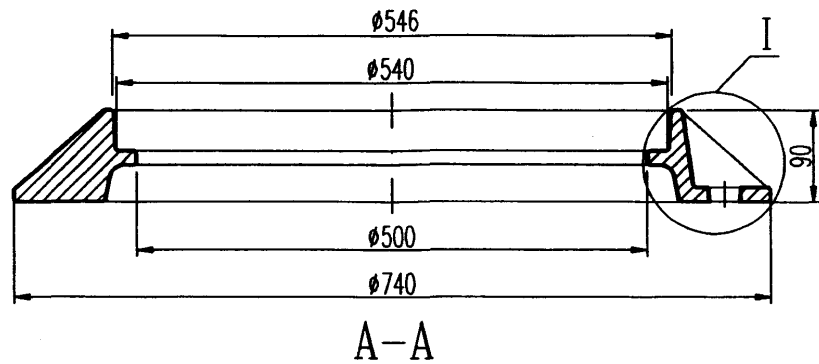


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 超汽-20级.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“ZH”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

HT200	38
材 料	重 量(公斤)

φ500(ZH)重型灰口铸铁井盖(B)	图集号	97S501-1
审核 孙红 校对 郭 钧 设计 温 阳 晖	页	18

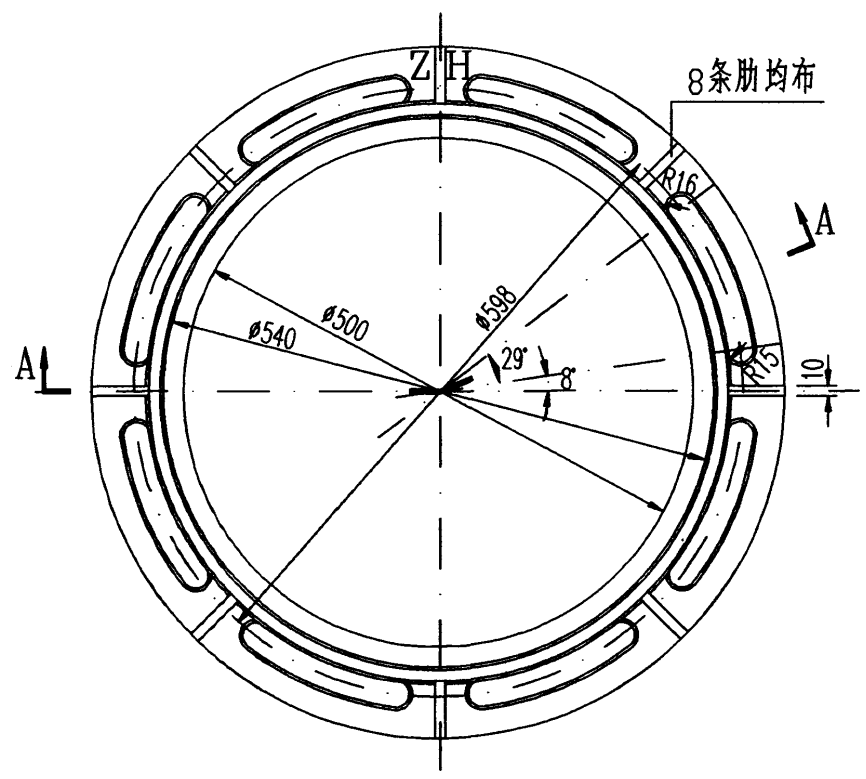
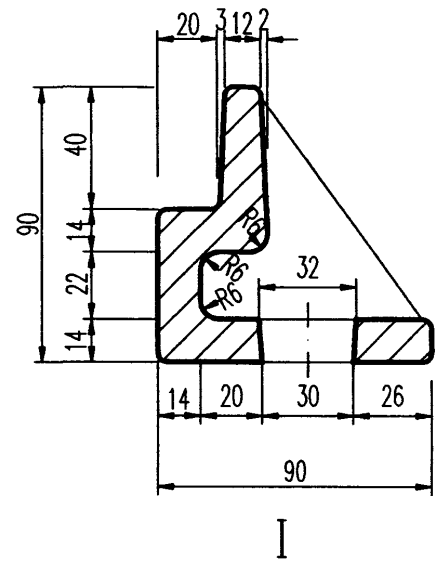
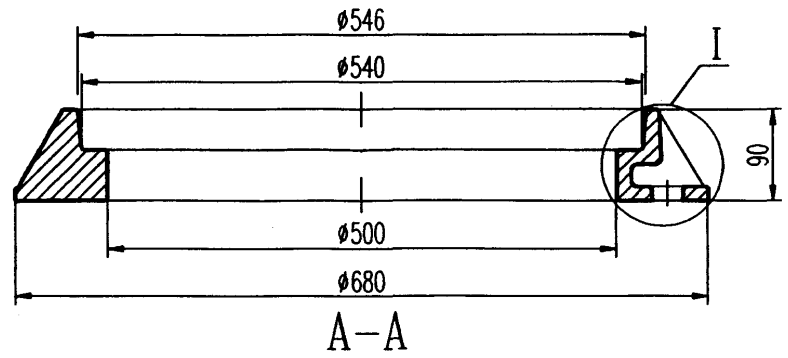


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 500$ 重型灰口铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

HT200	37
材 料	重 量(公斤)

$\phi 500$ (ZH)重型灰口铸铁支座(A)		图集号	97S501-1
审核	设计	页	19

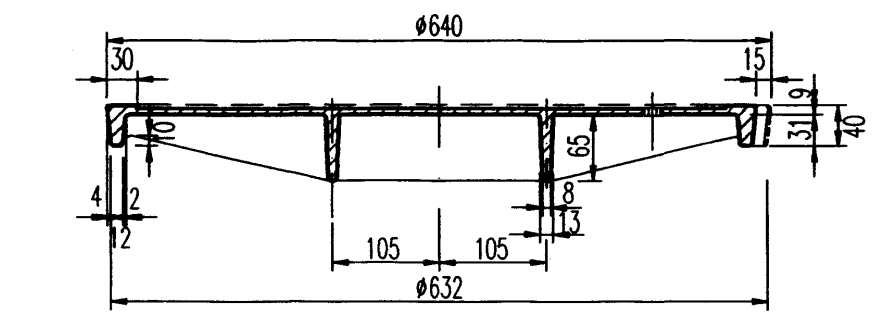


说明:

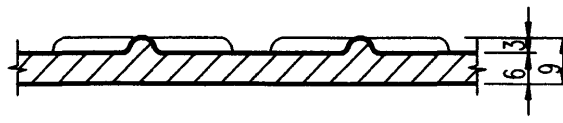
1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 500$ 重型灰口铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

HT200	32
材 料	重 量(公斤)

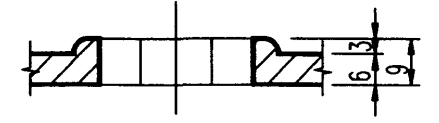
$\phi 500$ (ZH)重型灰口铸铁支座(B)	图集号	97S501-1
审核 刘静 校对 郭均 设计 温有明	页	20



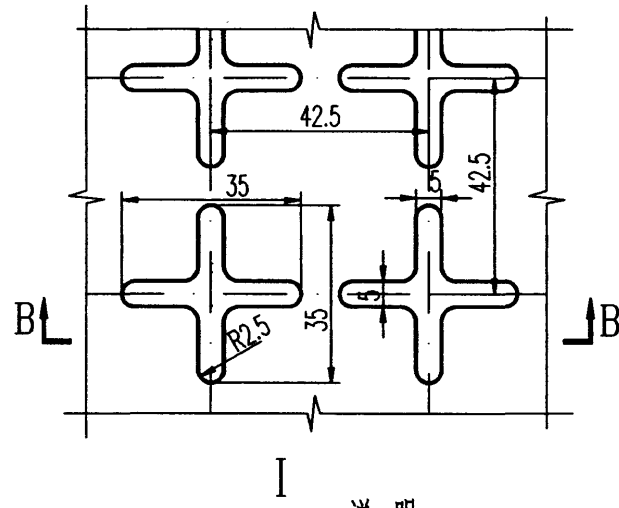
A-A



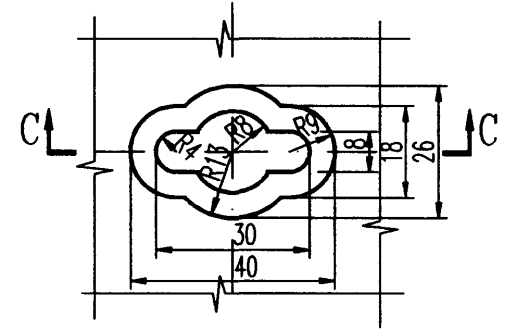
B-B



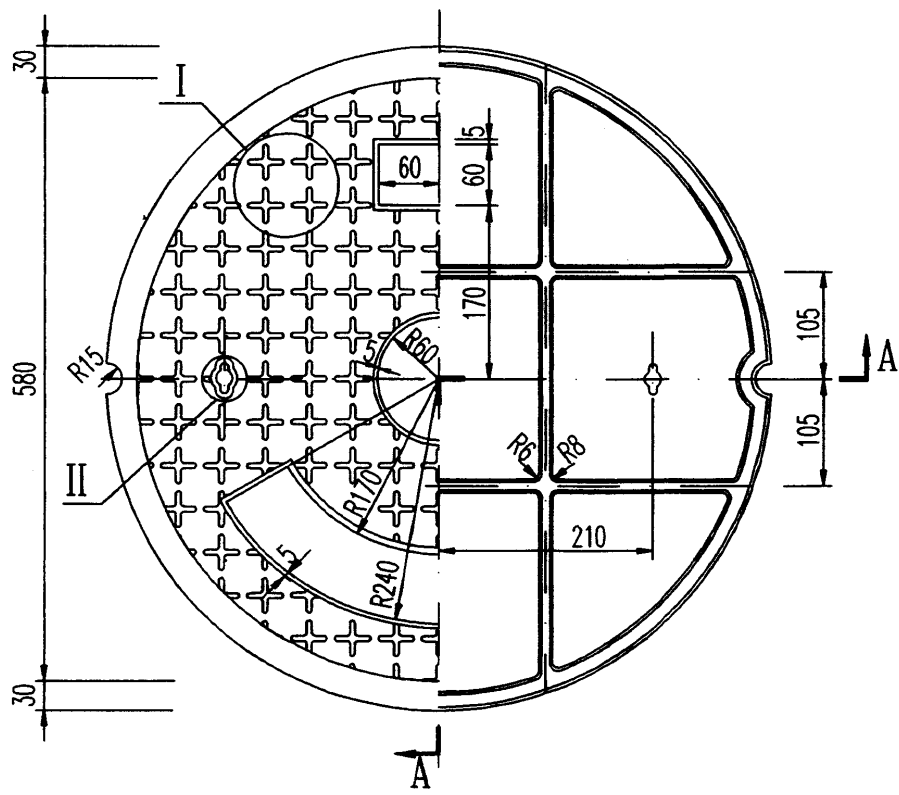
C-C



I



II



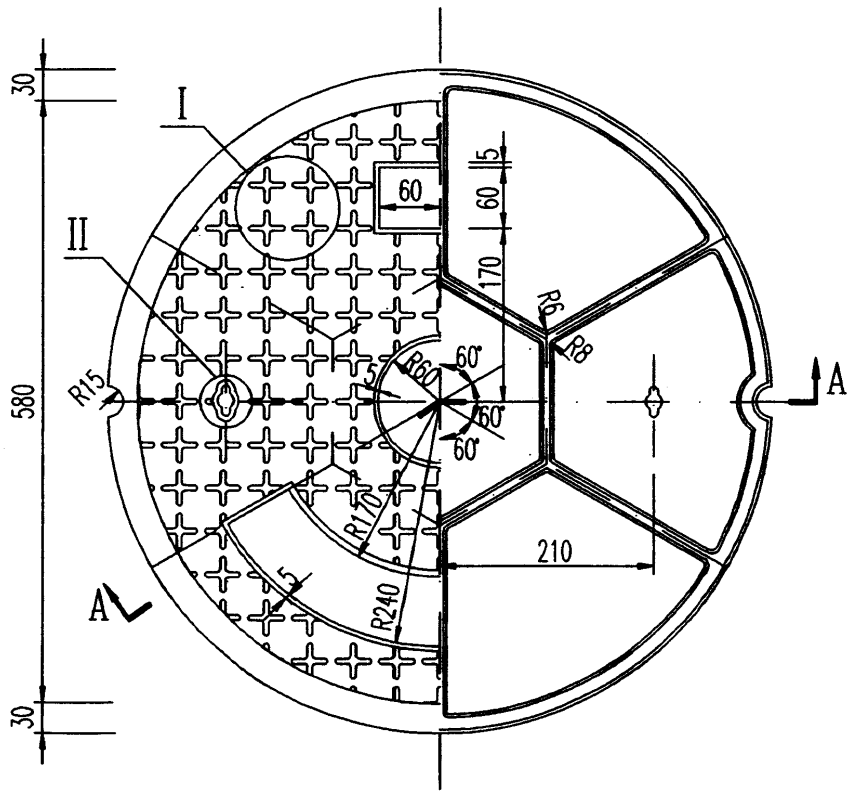
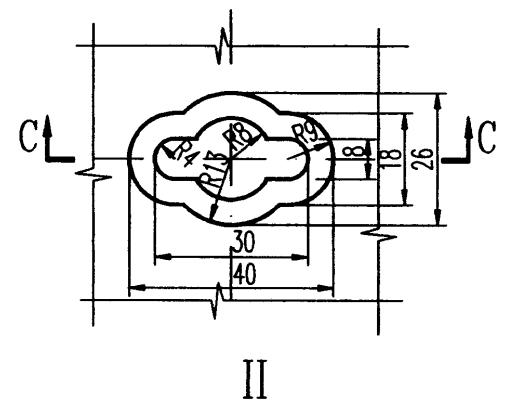
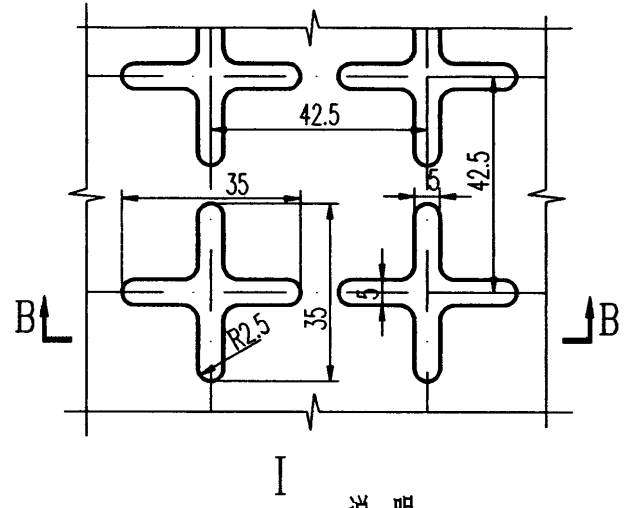
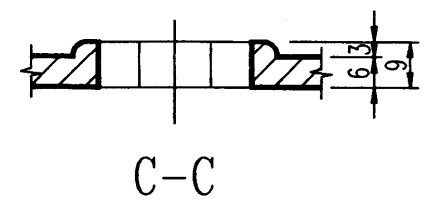
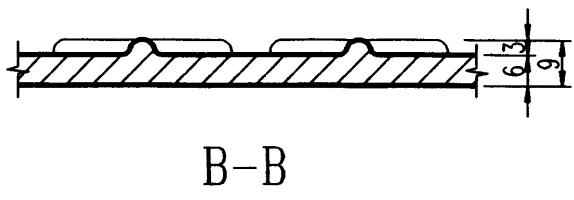
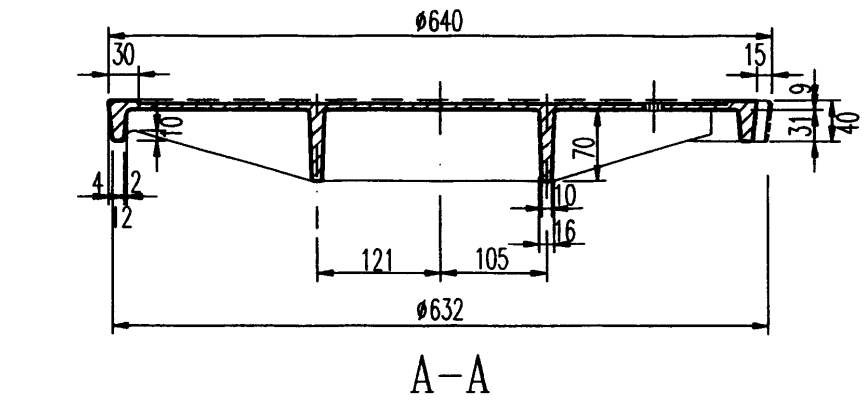
A

说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 汽-10级主车.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“QQ”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

QT500-7	34
材 料	重 量(公斤)

φ600(QQ)轻型球墨铸铁井盖(A)	图集号	97S501-1
审核 孙红七 校对 郭 钧 设计 潘 阳 明	页	21

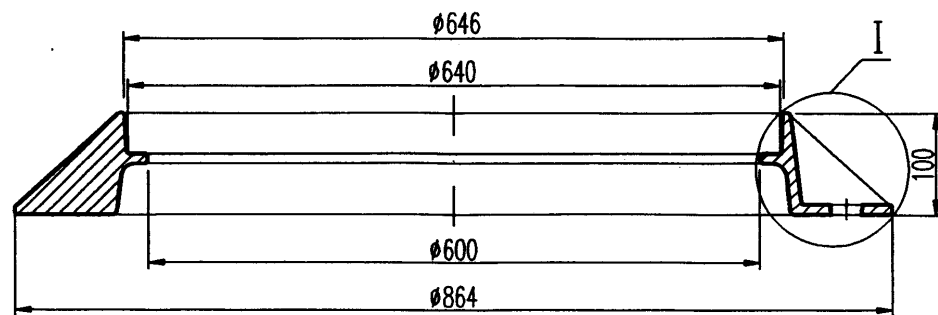


说明:

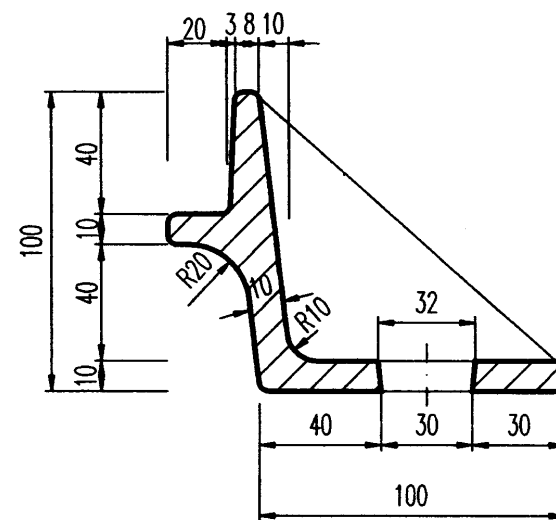
1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 汽-10级主车.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“QQ”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

QT500-7	34
材 料	重 量(公斤)

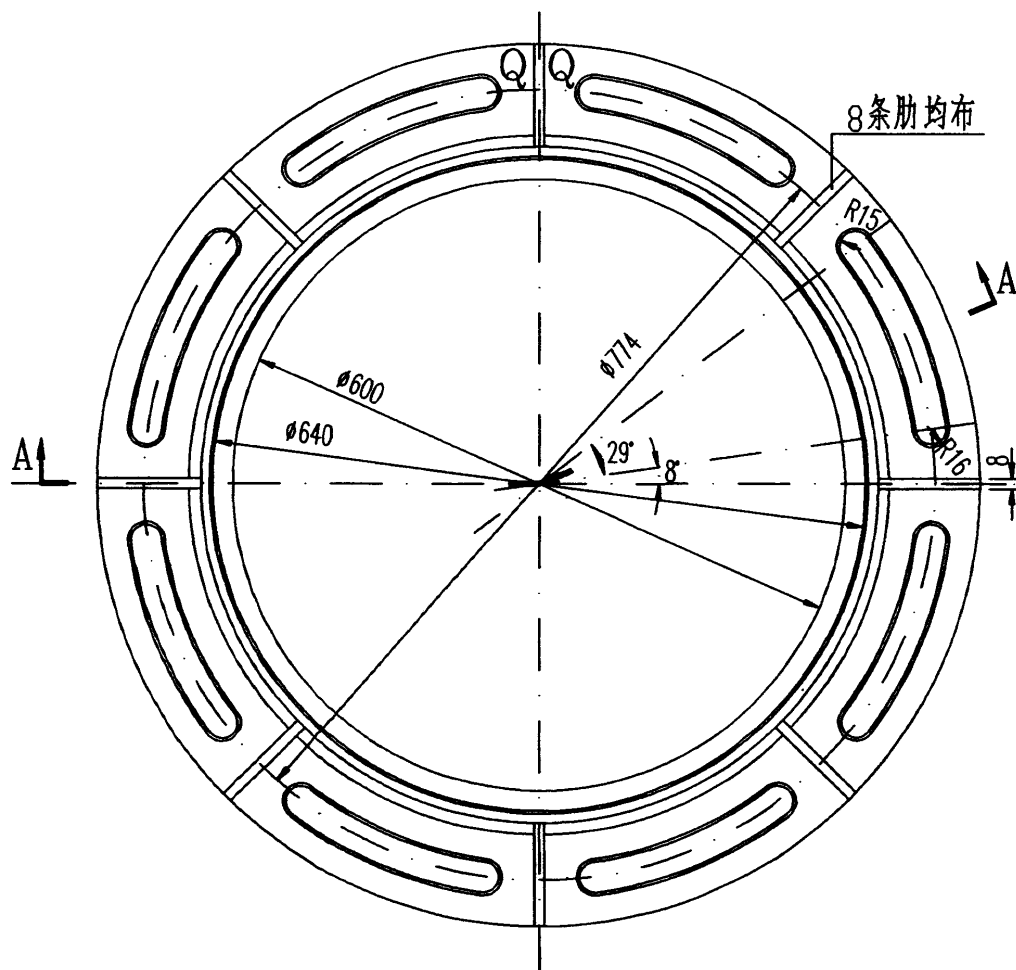
φ600(QQ)轻型球墨铸铁井盖(B)	图集号	97S501-1
审核 王 校对 郭 设计 温 页	页	22



A-A



I

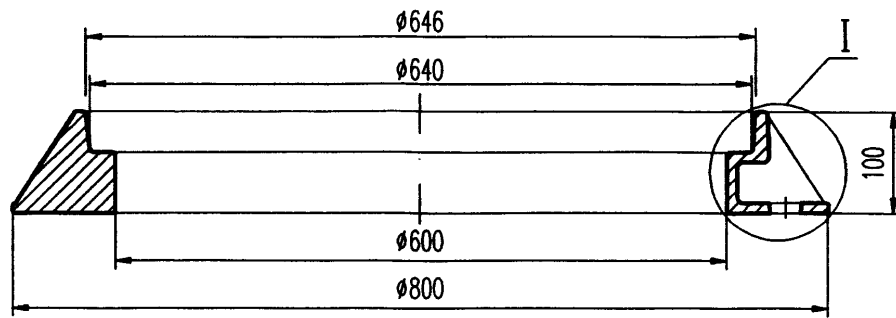


说明:

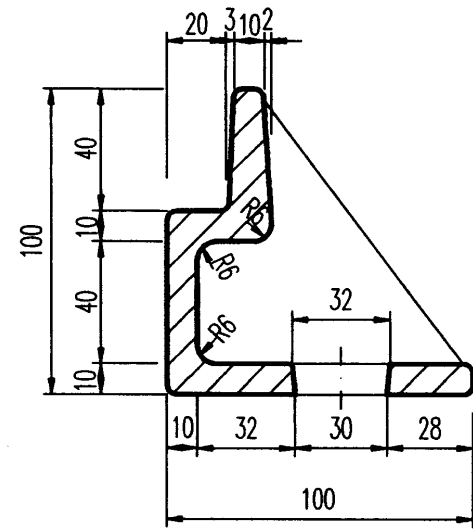
1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 600$ 轻型球墨铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

QT500-7	36
材 料	重 量(公斤)

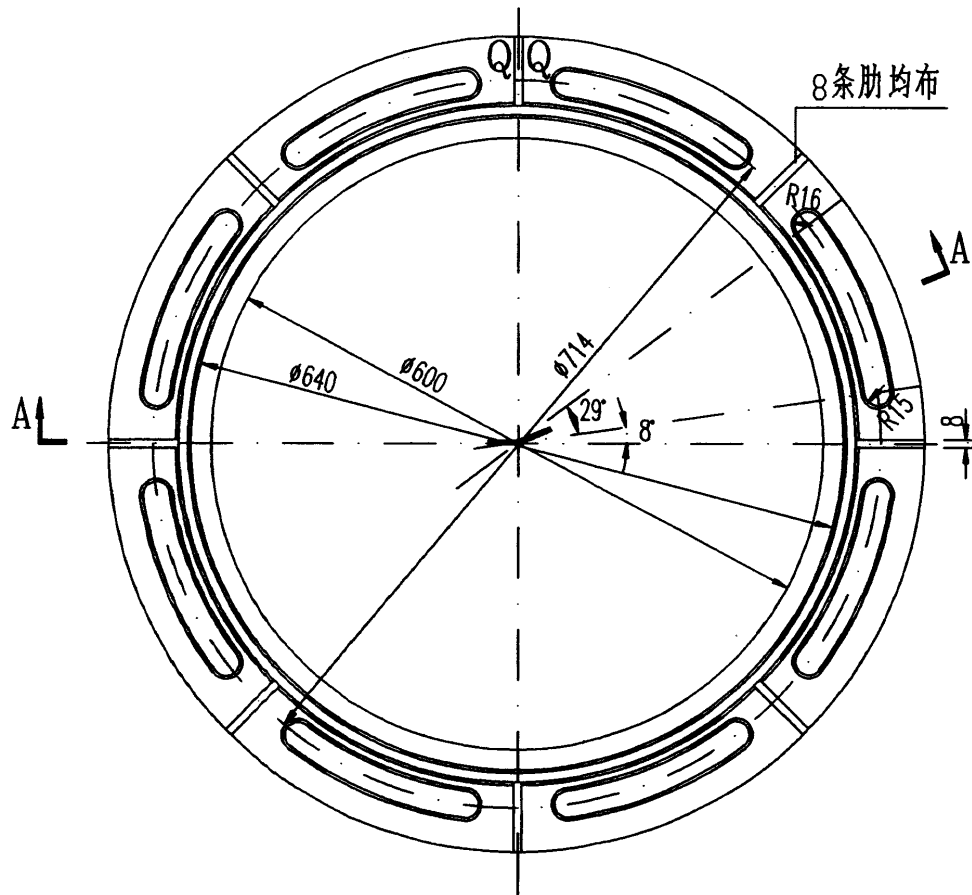
$\phi 600(QQ)$ 轻型球墨铸铁支座(A)	图集号	97S501-1
审核 <i>刘</i>	校对 <i>刘</i>	设计 <i>温</i>
	页	23



A-A



I



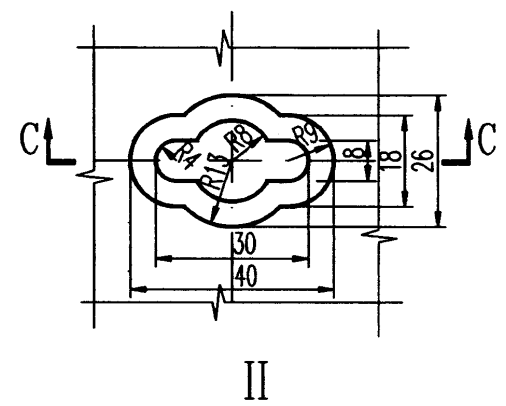
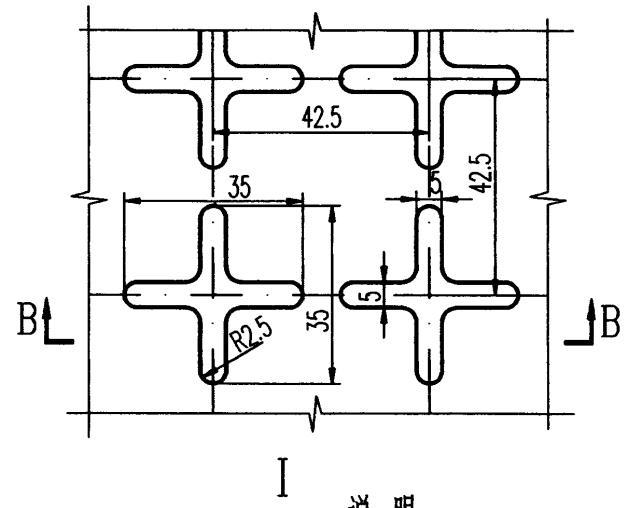
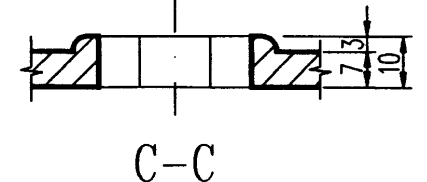
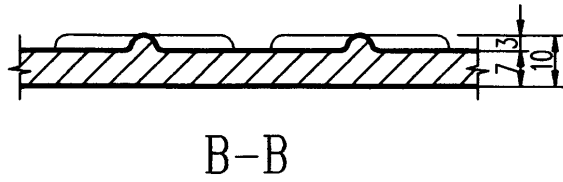
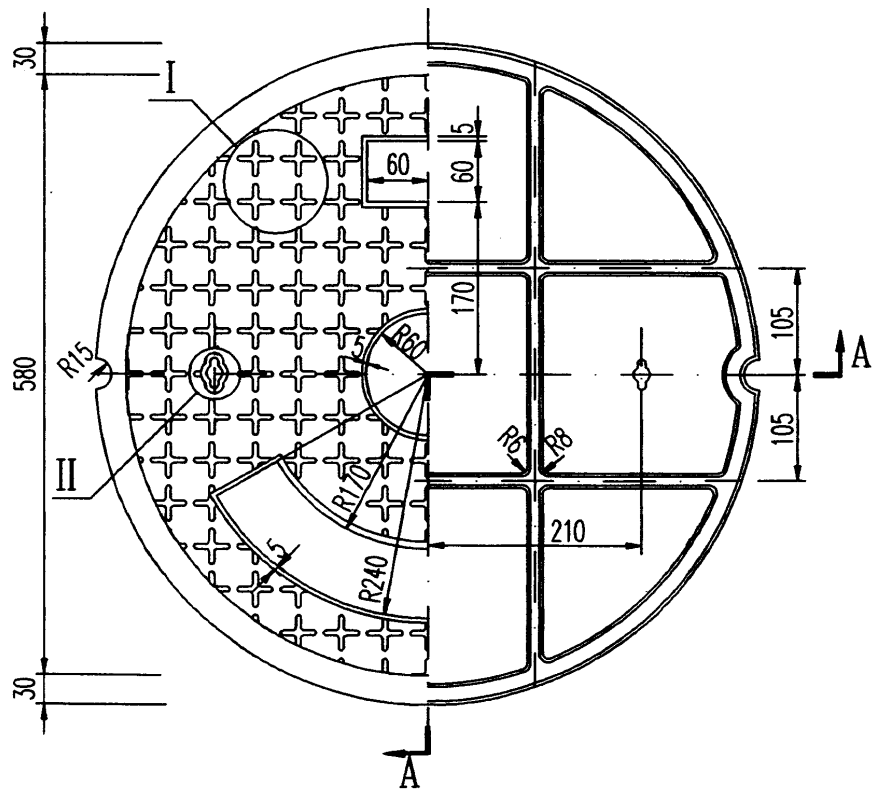
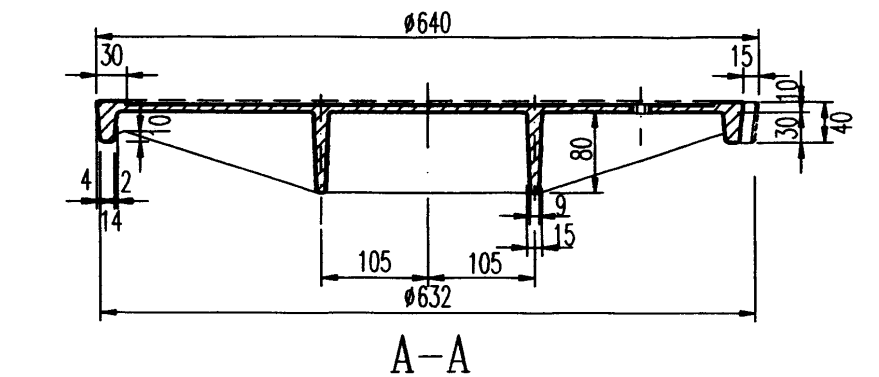
8条肋均布

说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 600$ 轻型球墨铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

QT500-7	33
材 料	重 量(公斤)

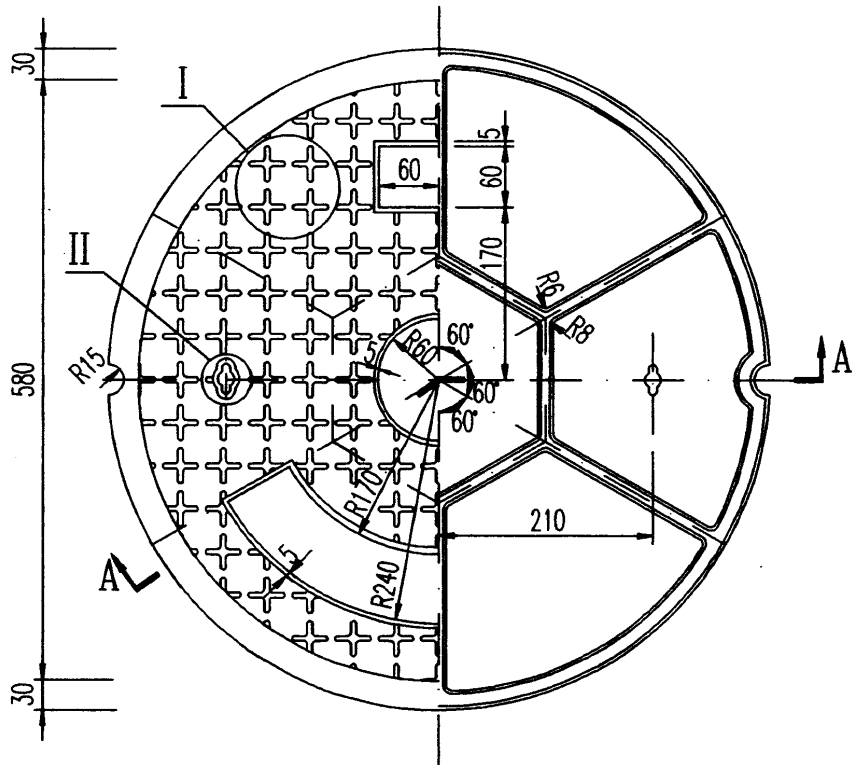
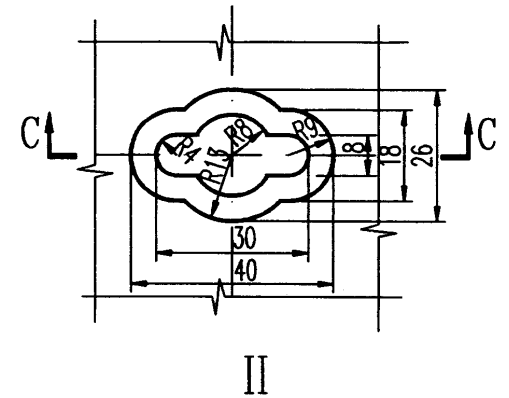
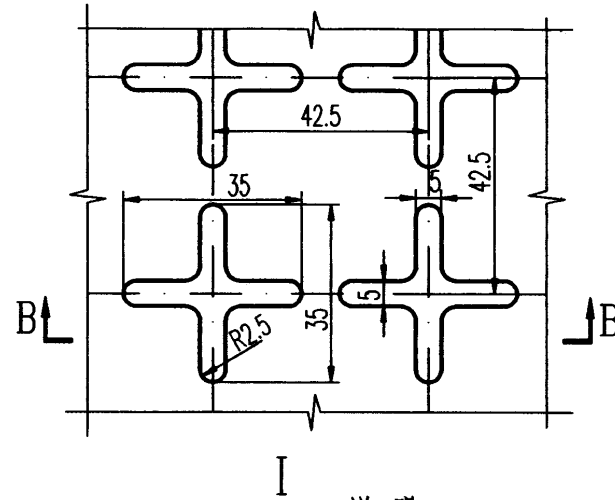
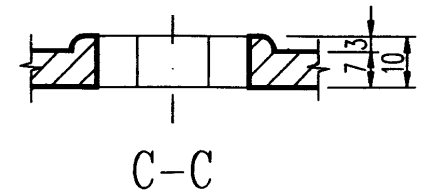
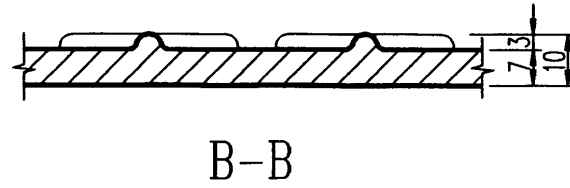
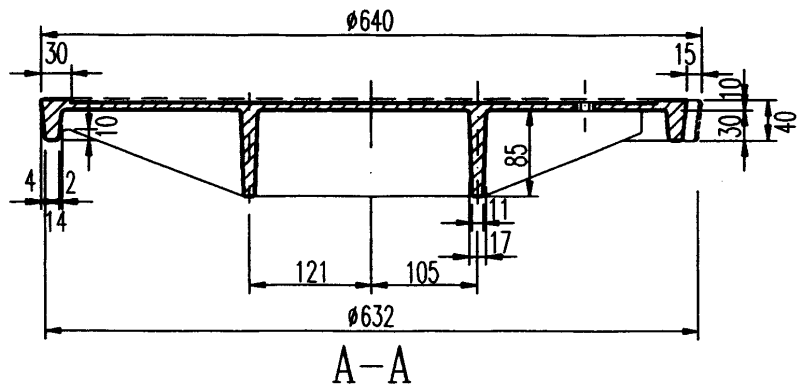
$\phi 600(QQ)$ 轻型球墨铸铁支座(B)		图集号	97S501-1
审核	设计	页	24



- 说明:
1. 尺寸单位: mm.
 2. 设计荷载等级: 超汽-20级.
 3. 图中未注圆角半径为R4.
 4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“ZQ”标志.
 5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

QT500-7	39
材 料	重 量(公斤)

$\phi 600$ (ZQ)重型球墨铸铁井盖(A)	图集号	97S501-1
审核 王明	校对 郭 钧	设计 温 阳
		页 25

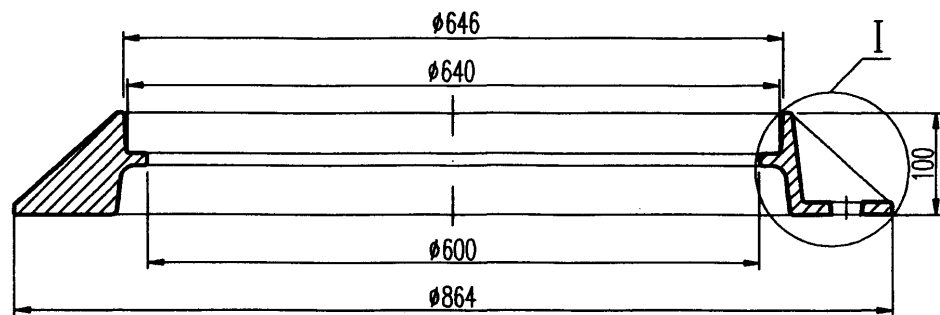


说明:

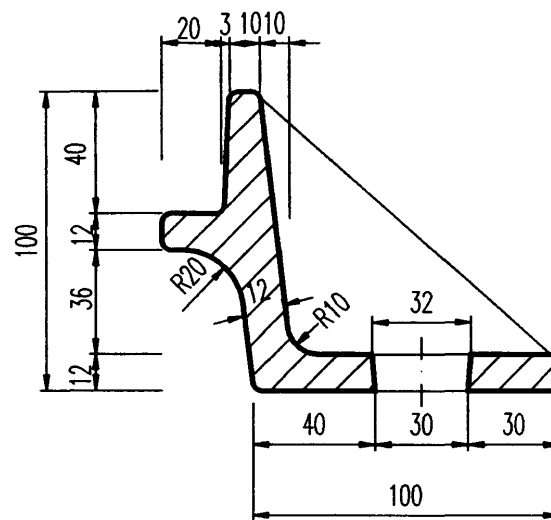
1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 超汽-20级.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“ZQ”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

QT500-7	40
材 料	重 量(公斤)

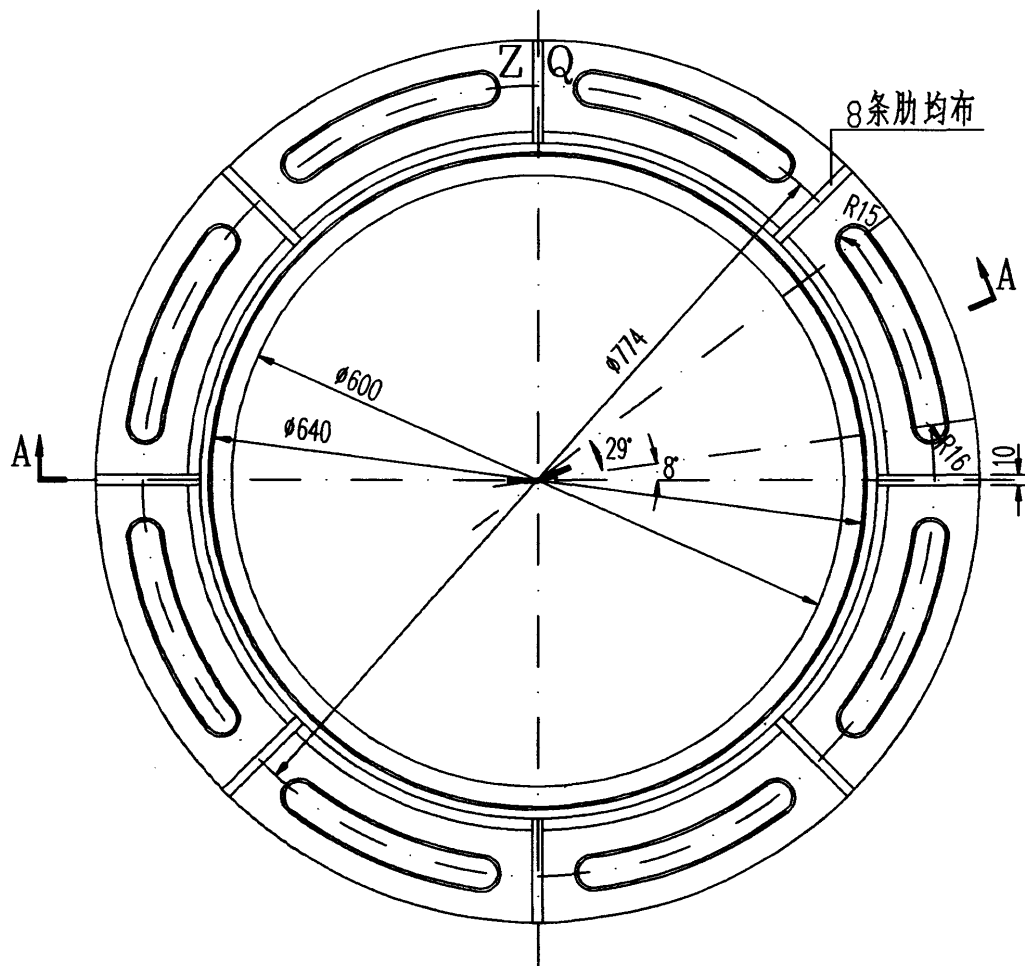
φ600(ZQ)重型球墨铸铁井盖(B)		图集号	97S501-1
审核	设计	页	26



A-A



I



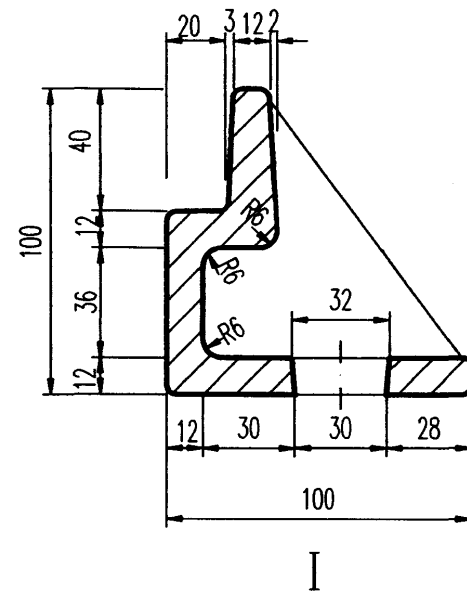
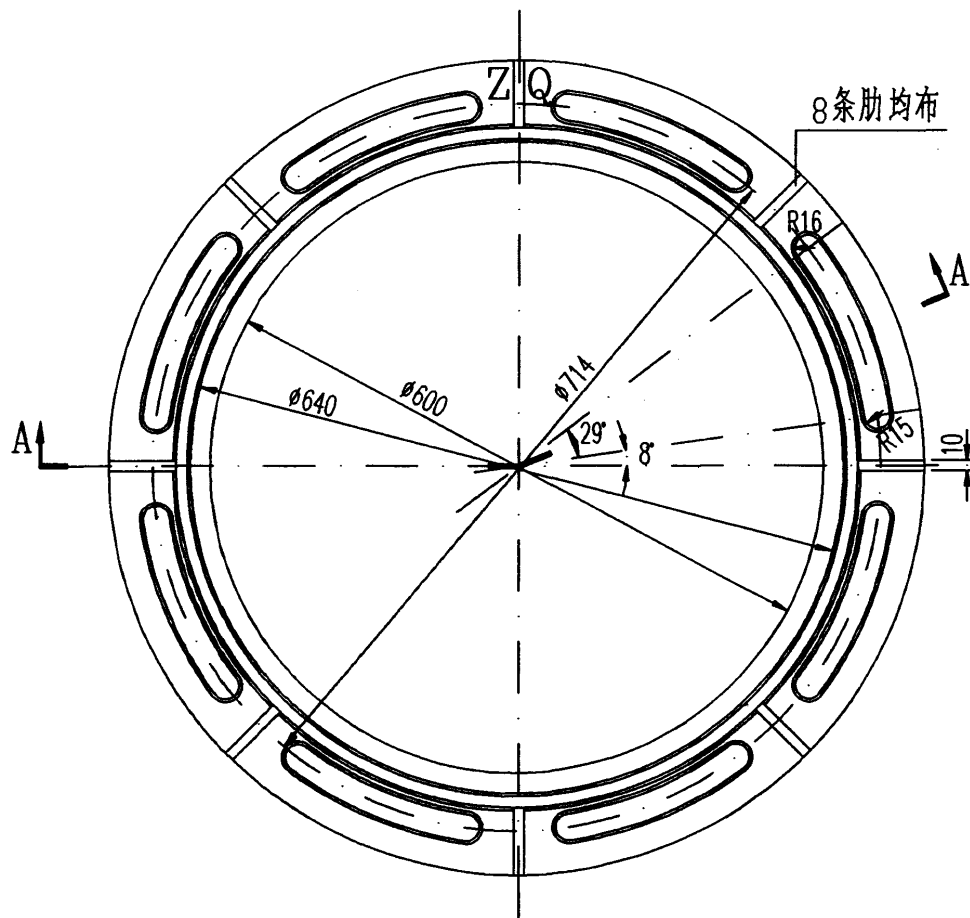
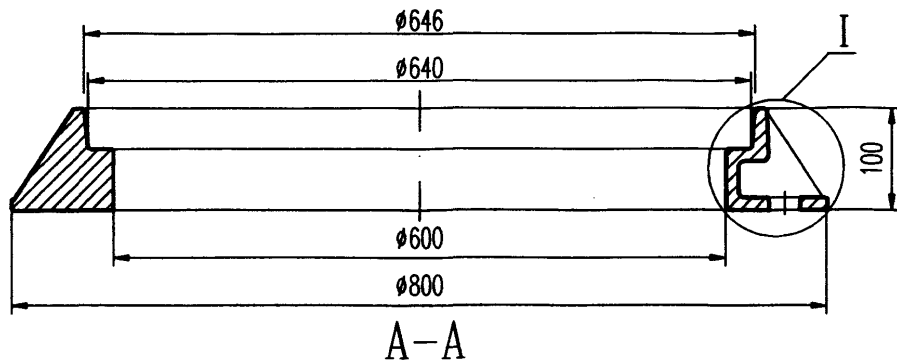
8条肋均布

说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 600$ 重型球墨铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

QT500-7	42
材 料	重 量(公斤)

$\phi 600$ (ZQ)重型球墨铸铁支座(A)	图集号	97S501-1
审核 孙 红 校 对 郭 钧 设计 温 阳 平	页	27

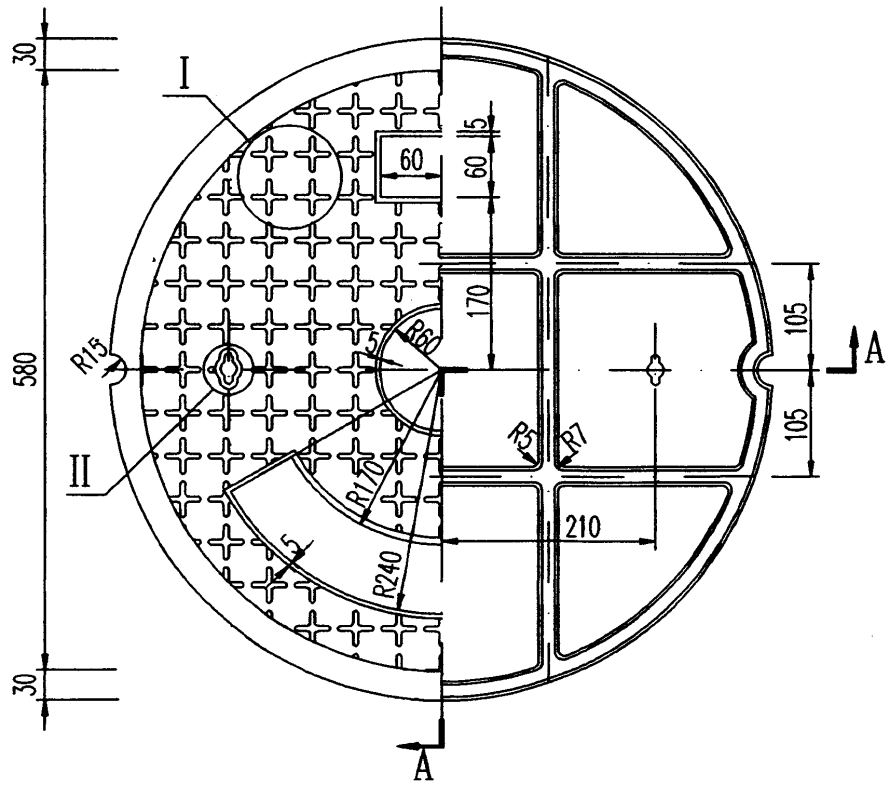
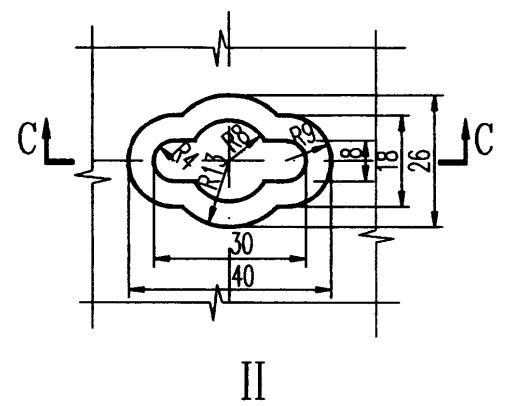
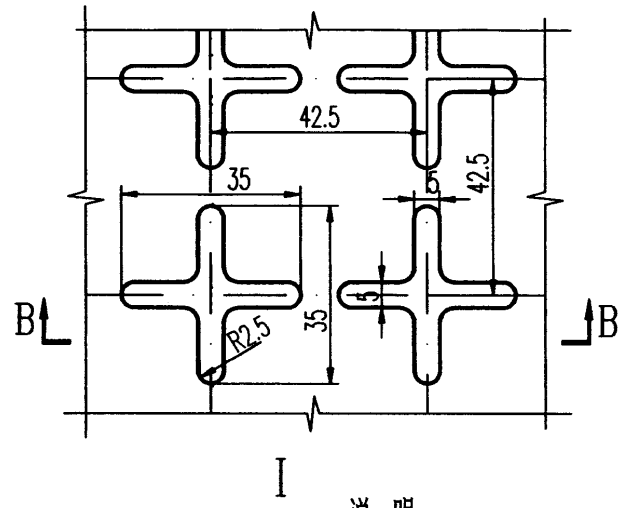
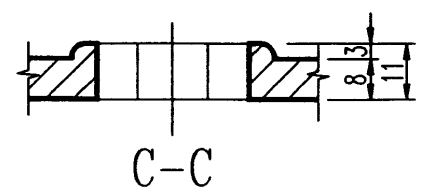
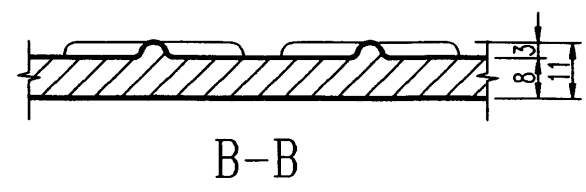
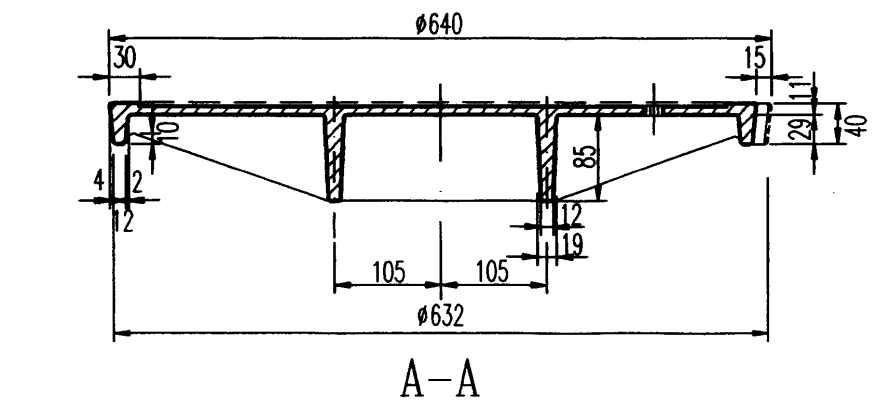


说明:

1. 尺寸单位:mm.
2. 本支座配用 $\phi 600$ 重型球墨铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

QT500-7	39
材 料	重 量(公斤)

$\phi 600$ (ZQ)重型球墨铸铁支座(B)	图集号	97S501-1
审核 <i>王</i> 校对 <i>郭</i> 设计 <i>温</i>	页	28

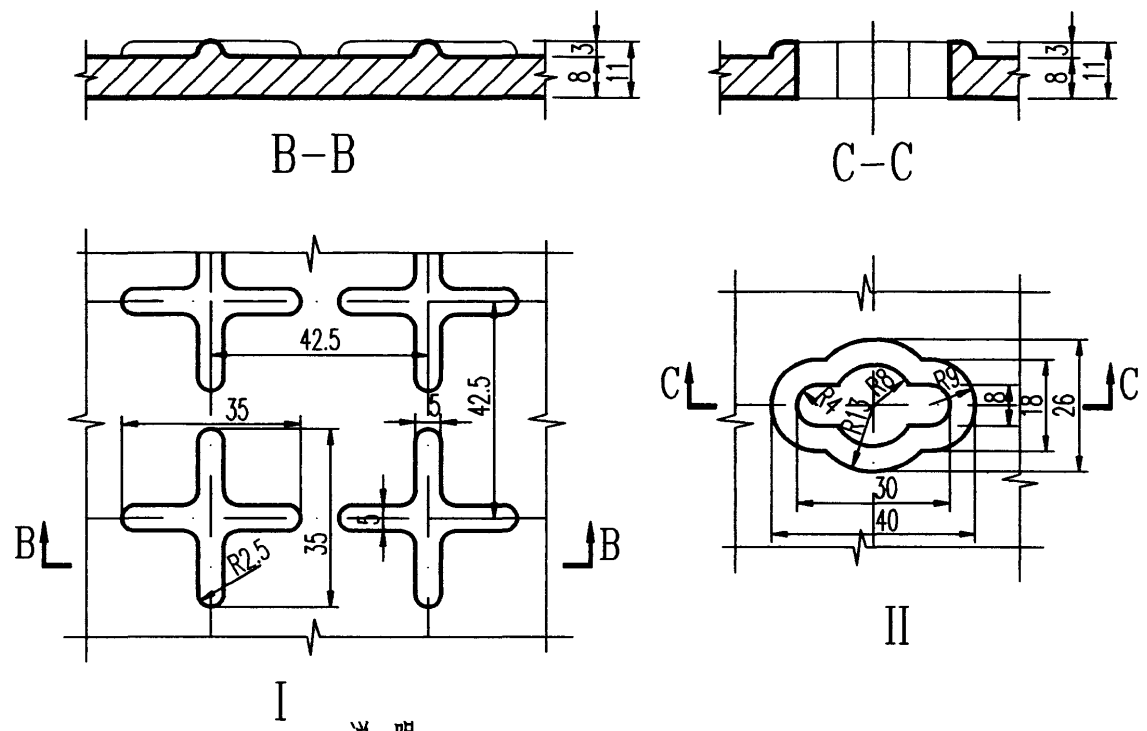
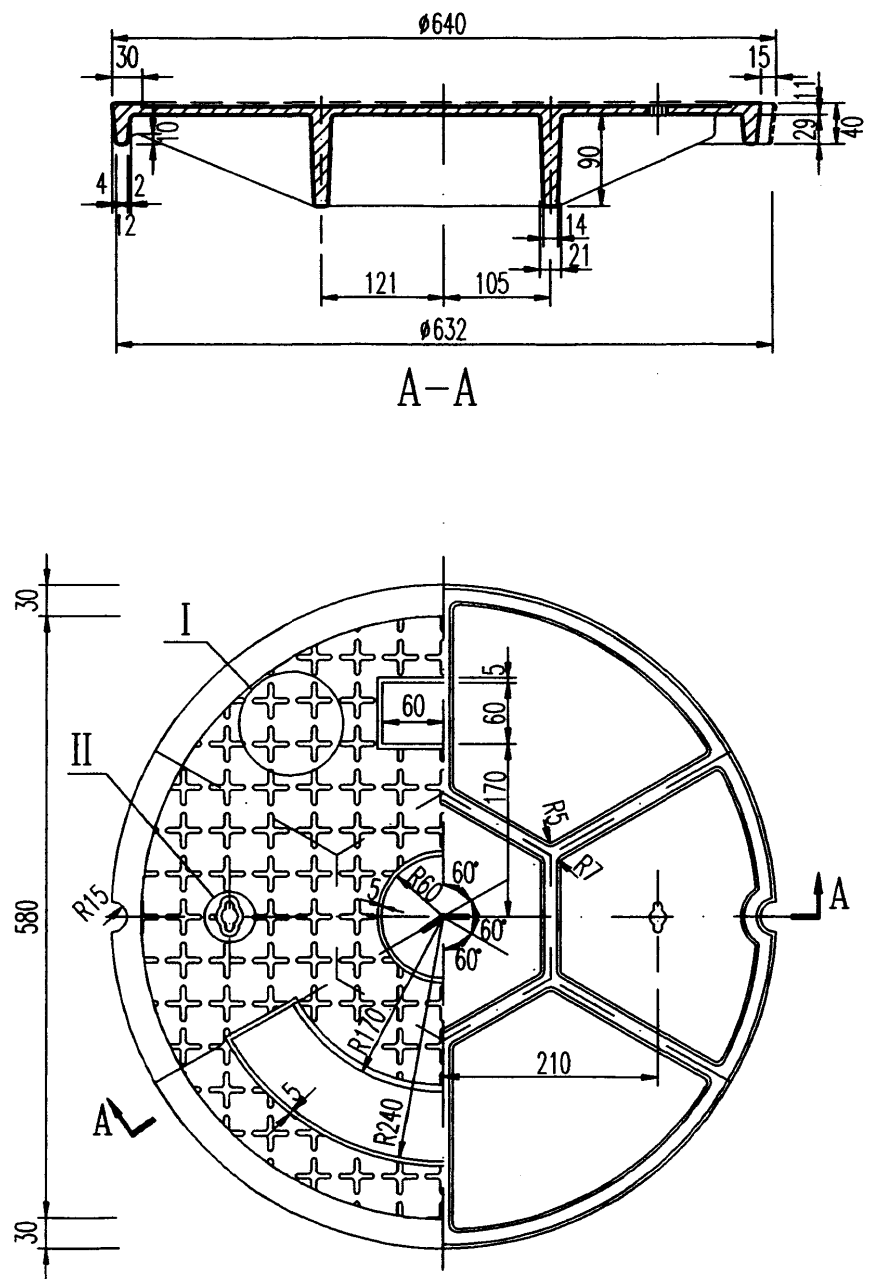


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 设计荷载等级: 汽-10级主车.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“QH”标志.
5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

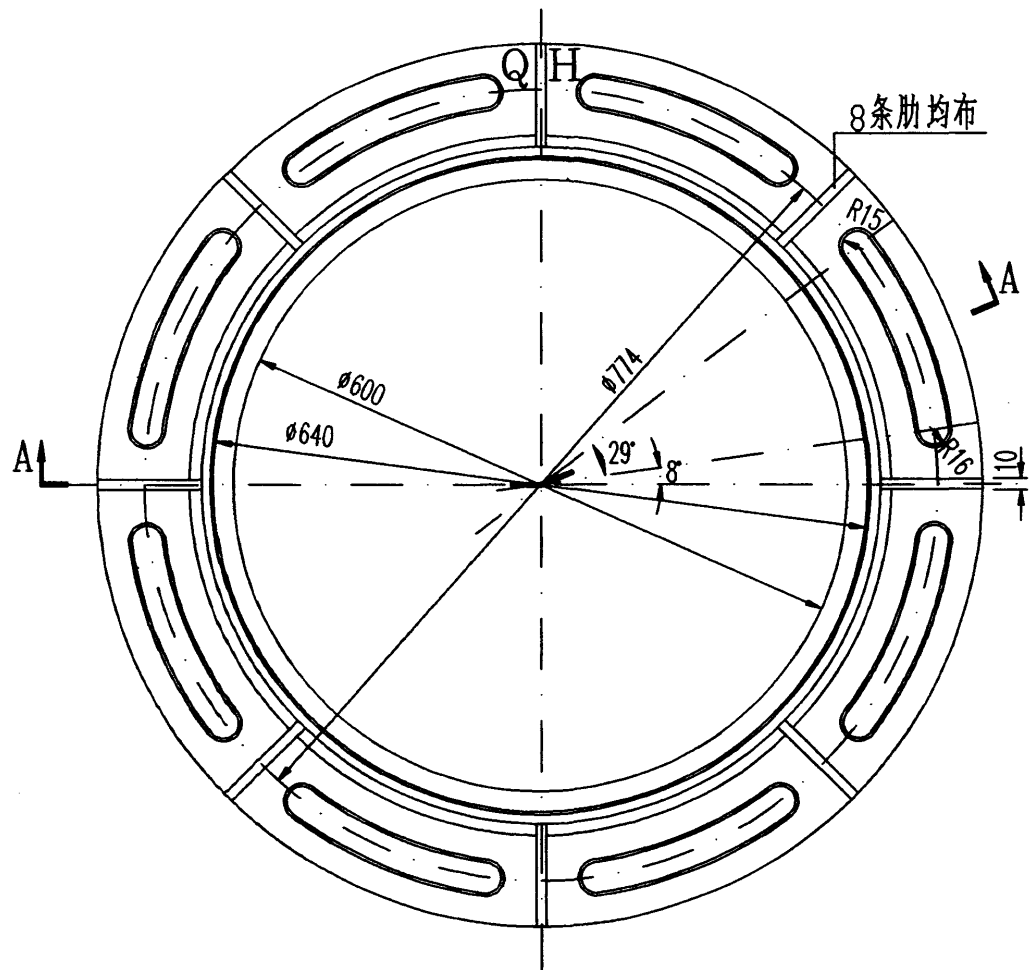
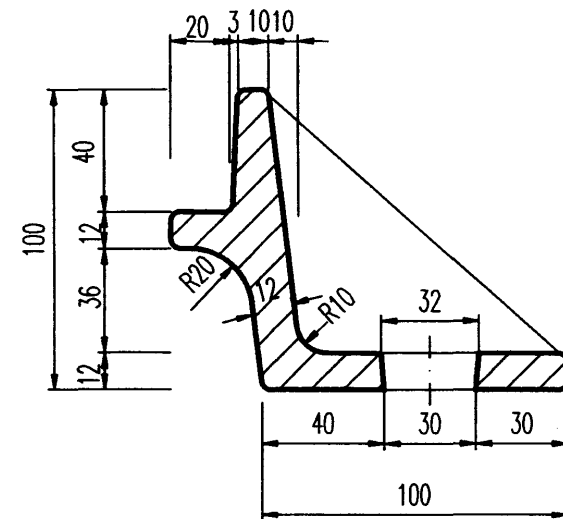
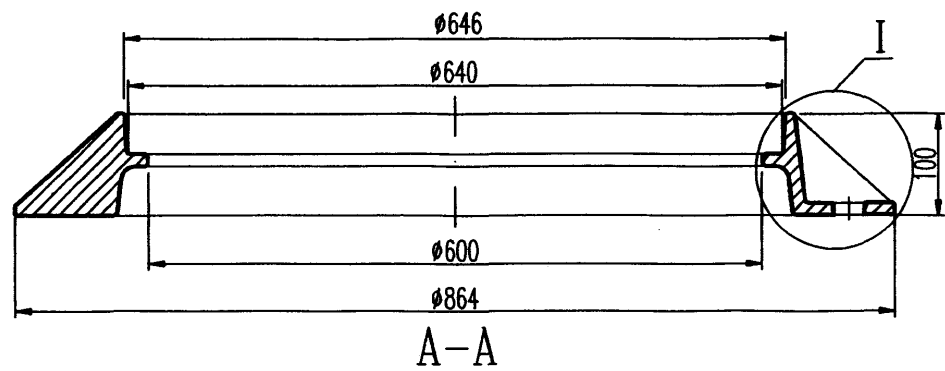
HT200	45
材 料	重 量(公斤)

φ600(QH)轻型灰口铸铁井盖(A)	图集号	97S501-1
审核 刘 红 校对 郭 钧 设计 潘 旭 辉	页	29



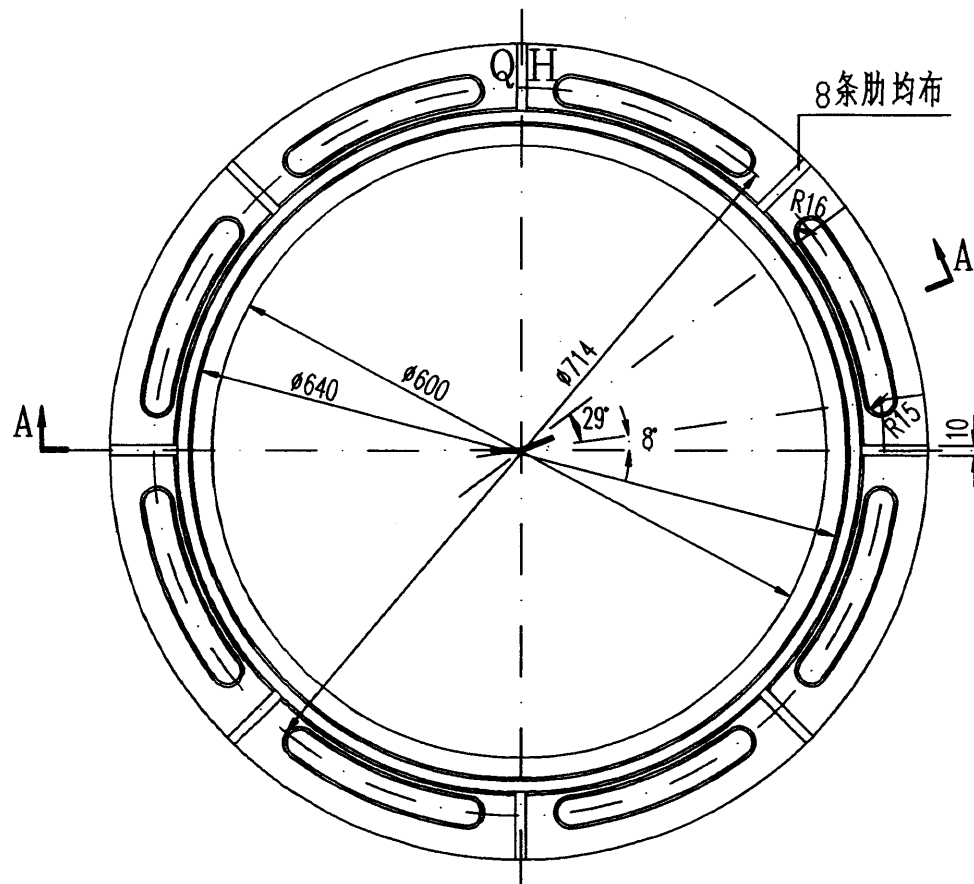
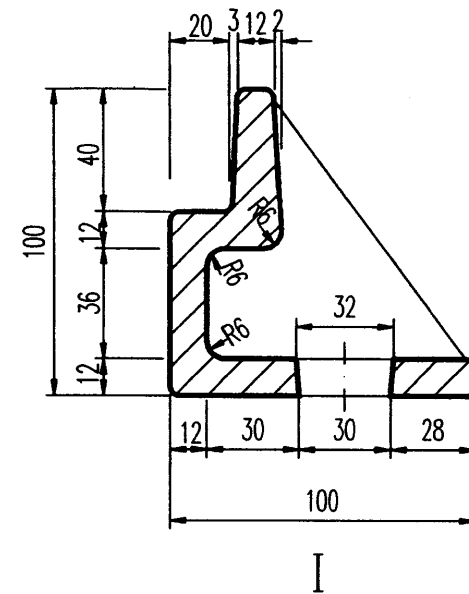
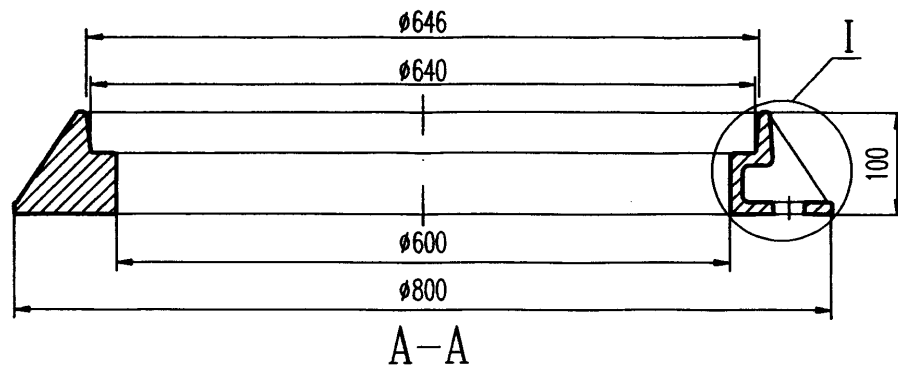
- 说明:
1. 尺寸单位: mm.
 2. 设计荷载等级: 汽-10级主车.
 3. 图中未注圆角半径为R4.
 4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“QH”标志.
 5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

HT200		44
材	料	重 量(公斤)
φ600(QH)轻型灰口铸铁井盖(B)		图集号 97S501-1
审核	校对	设计
张	强	明
页		30



- 说明:
1. 尺寸单位: mm.
 2. 本支座配用 $\phi 600$ 轻型灰口铸铁井盖.
 3. 图中未注圆角半径为R4.
 4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

HT200		42
材	料	重 量(公斤)
$\phi 600(QH)$ 轻型灰口铸铁支座(A)		图集号 97S501-1
审核	设计	页 31

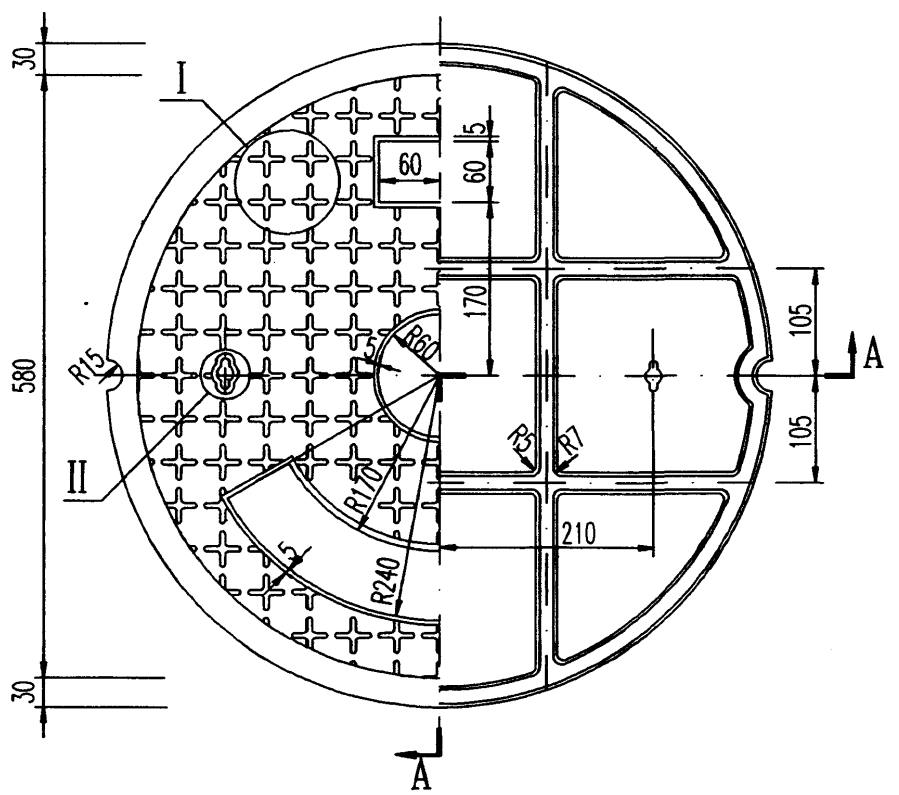
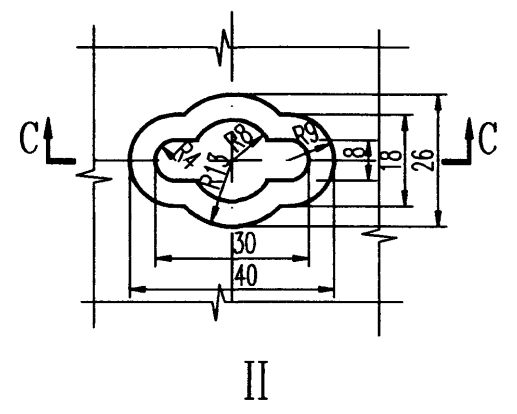
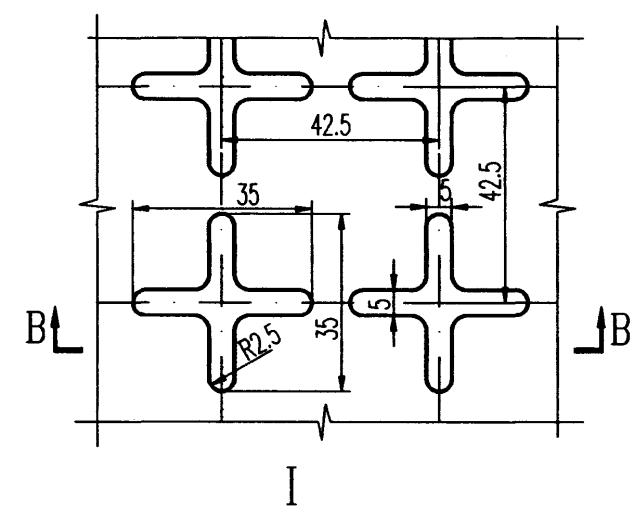
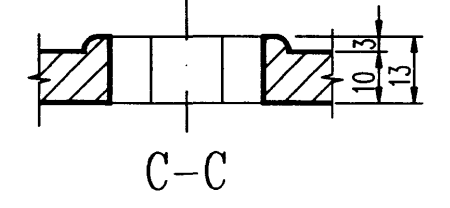
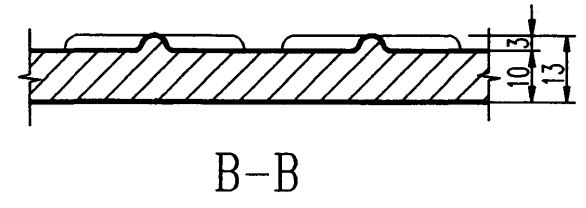
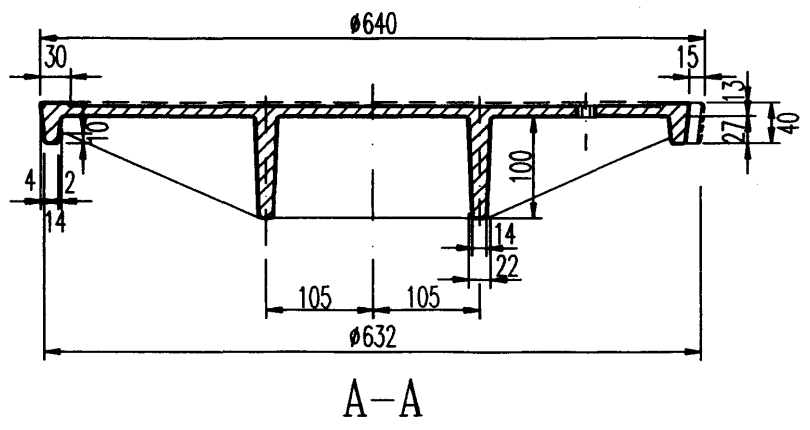


说明:

1. 尺寸单位: mm.
2. 本支座配用 $\phi 600$ 轻型灰口铸铁井盖.
3. 图中未注圆角半径为R4.
4. 本支座与其井盖必须有连接,其作法见本图集第61页.

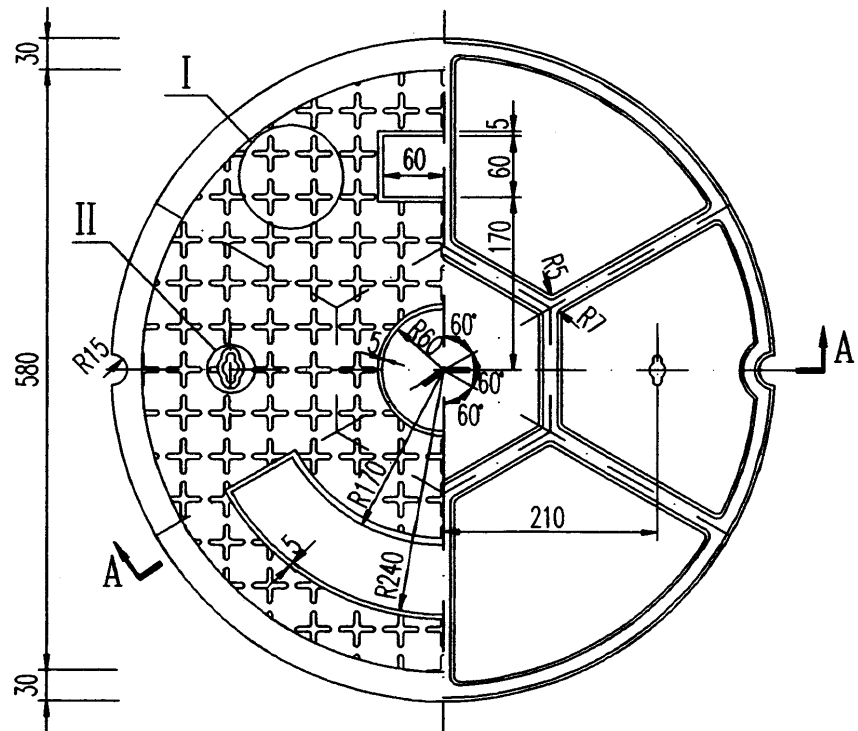
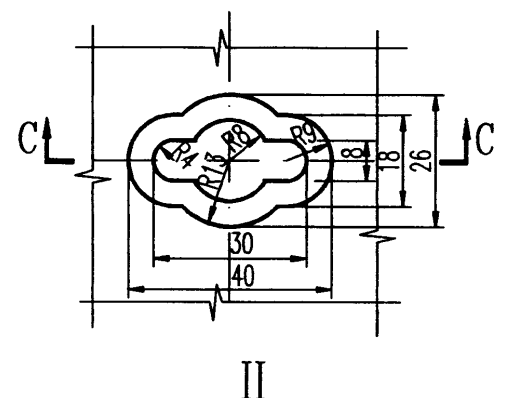
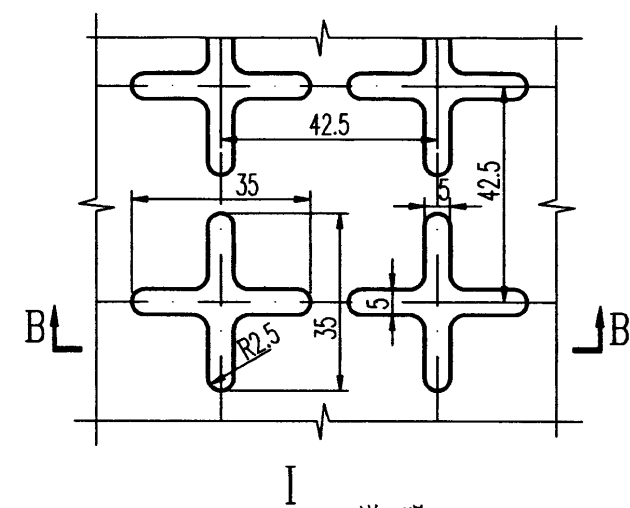
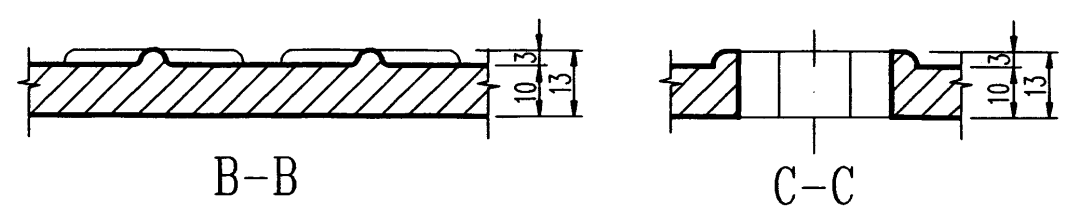
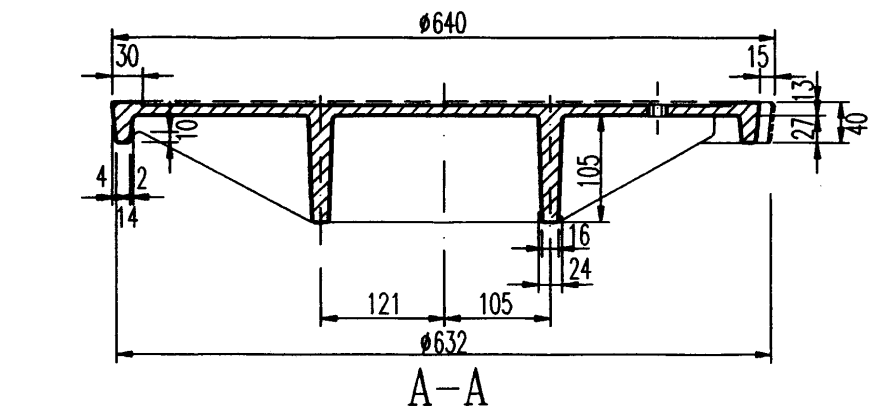
HT200	39
材 料	重 量(公斤)

$\phi 600(QH)$ 轻型灰口铸铁支座(B)	图集号	97S501-1
审核 孙志和 校对 孙 钧 设计 温 昕	页	32



- 说明:
1. 尺寸单位: mm.
 2. 设计荷载等级: 超汽-20级.
 3. 图中未注圆角半径为R4.
 4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“ZH”标志.
 5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

HT200	54
材 料	重 量(公斤)
$\phi 600$ (ZH)重型灰口铸铁井盖(A)	图集号 97S501-1
审核 孙 校 对 郭 钧 设计 温 页	33



- 说明:
1. 尺寸单位: mm.
 2. 设计荷载等级: 超汽-20级.
 3. 图中未注圆角半径为R4.
 4. 中间空白处填铸“给”、“污”、“雨”、“消”等标志; 下面空白处填铸制造厂名标志, 其长度由厂家确定; 上面空白处填铸“ZH”标志.
 5. 本井盖与其支座必须有连接, 其作法见本图集第61页.

HT200	53
材 料	重 量(公斤)

φ600(ZH)重型灰口铸铁井盖(B)	图集号	97S501-1
审核 王明	校对 邵均	设计 温阳
	页	34

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/845012313104011122>