



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 560—2019

建筑用槽式预埋组件

Anchor channel assemblies for building construction

2019-03-04 发布

2019-09-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

目 次

| | |
|--|----|
| 前言 | I |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 术语和定义 | 2 |
| 4 分类和标记 | 3 |
| 5 一般要求 | 4 |
| 6 要求 | 5 |
| 7 试验方法 | 8 |
| 8 检验规则 | 10 |
| 9 标志、产品随行文件、包装、运输和贮存 | 12 |
| 附录 A (资料性附录) 槽式预埋组件常见构造类型 | 14 |
| 附录 B (资料性附录) 疲劳性能试验方法 | 16 |
| 附录 C (规范性附录) 组件受拉承载力、T 型螺栓副受拉承载力试验方法 | 18 |
| 附录 D (规范性附录) 锚固承载力试验方法 | 21 |
| 附录 E (规范性附录) 试验报告模板 | 24 |

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑结构标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：广东坚朗五金制品股份有限公司、中国建筑科学研究院有限公司、中国建筑标准设计研究院有限公司、广东省建筑科学研究院集团股份有限公司、上海建科检验有限公司、深圳市新山幕墙技术咨询有限公司、喜利得(上海)有限公司、HALFEN(北京)建筑配件销售有限公司、同济大学、广东世纪达建设集团有限公司、广东坚宜佳五金制品有限公司。

本标准主要起草人：沈文洲、杜万明、王洪涛、顾泰昌、何瑄、徐勤、包毅、黎宇杰、崔庭英、李元齐、霍振帮、尚景朕。

建筑用槽式预埋组件

1 范围

本标准规定了建筑用槽式预埋组件的分类和标记、一般要求、要求、试验方法、检验规则、标志和产品随行文件、包装、运输和贮存。

本标准适用于预埋于混凝土中的建筑用钢质槽式预埋组件。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 93 标准型弹簧垫圈
- GB/T 97.1 平垫圈 A级
- GB/T 197—2003 普通螺纹 公差
- GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1220 不锈钢棒
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 2100 一般用途耐蚀钢铸件
- GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 3077 合金结构钢
- GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母
- GB/T 3098.6 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 3098.15 紧固件机械性能 不锈钢螺母
- GB/T 4956 磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 磁性法
- GB/T 5267.3 紧固件 热浸镀锌层
- GB/T 6967 工程结构用中、高强度不锈钢铸件
- GB/T 7659 焊接结构用铸钢件
- GB/T 9978.1 建筑构件耐火试验方法 第1部分:通用要求
- GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验
- GB/T 11352 一般工程用铸造碳钢件
- GB/T 13912 金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法
- GB/T 14436 工业产品保证文件 总则
- GB/T 20878 不锈钢和耐热钢 牌号及化学成分
- GB 50010 混凝土结构设计规范