



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 378—2012

冷轧高强度建筑结构用薄钢板

High-strength cold-rolled steel sheet for building structure

2012-04-01 发布

2012-10-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类和标记	2
5 一般要求	3
6 要求	4
7 试验方法	9
8 检验规则	11
9 订货内容	11
10 标志、包装及质量证明书	12
11 高强钢板使用环境的描述	12
12 国内外牌号近似对照	12
附录 A (资料性附录) 钢的化学成分表	13
附录 B (资料性附录) 高强钢板的选择	14
附录 C (资料性附录) 高强钢板的运输、装卸和贮存	17
附录 D (资料性附录) 高强钢板的加工	18
附录 E (规范性附录) 镀层厚度信息的确定和镀层厚度与重量之间的关系	19
附录 F (规范性附录) 高强钢板的尺寸、外形及允许偏差	20
附录 G (规范性附录) 镀层附着力弯曲试验	25
附录 H (资料性附录) 高强钢板使用环境的描述	27
附录 J (资料性附录) 本标准与国内外主要相关标准近似代号的对照	30

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑制品与构配件产品标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：中国建筑标准设计研究院、博思格钢铁(苏州)有限公司、蓝瑾建筑钢结构(上海)有限公司、宝山钢铁股份有限公司、巴特勒(上海)有限公司、来实建筑系统(上海)有限公司。

本标准主要起草人：顾泰昌、李鸣栋、徐长征、徐宏伟、涂树林、尹军、李新明、赵占峰、周坤、代玉娟、阮福生、颜华平、欧阳凌娜、宋文晶。

冷轧高强度建筑结构用薄钢板

1 范围

本标准规定了冷轧高强度建筑结构用薄钢板(以下简称高强钢板)的术语和定义、分类和标记、一般要求、要求、试验方法、检验规则、订货内容、标志、包装及质量证明书、使用环境的描述、国内外牌号近似对照。

本标准适用于工业与民用建筑结构用规定最小屈服强度不小于 450 MPa,公称厚度为 0.30 mm~3.00 mm 的高强度热镀锌钢板、热镀铝锌钢板、彩涂热镀锌钢板和彩涂热镀铝锌钢板。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修订单)适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法(ISO 6892-1)

GB/T 247 钢板和钢带检验、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 1766 色漆和清漆 涂层老化的评级方法

GB/T 1839 钢产品镀锌层质量试验方法(ISO 1460)

GB/T 2518—2008 连续热镀锌钢板及钢带

GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 13448 彩色涂层钢板及钢带试验方法

GB/T 14978—2008 连续热浸镀铝锌合金镀层钢板及钢带

GB/T 17505 钢及钢产品交货一般技术要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

冷轧高强度建筑结构用薄钢板 high-strength cold-rolled steel sheet for building structure

用于结构构件、围护面板,公称厚度为 0.30 mm~3.00 mm、规定最小屈服强度不小于 450 MPa 的热镀锌、热镀铝锌、彩涂热镀锌、彩涂热镀铝锌钢质板材及钢带。

3.2

热镀锌钢板 hot-dip zinc coated steel sheet

在连续的生产线上,将冷轧钢带浸入锌镀液中,经热浸获得的镀锌钢质板材及钢带。

3.3

热镀铝锌钢板 hot-dip aluminum-zinc alloy coated steel sheet

在连续的生产线上,将冷轧钢带浸入质量分数约为 55% 的铝、1.6% 的硅,其余成分为锌的合金镀液中,经热浸获得的镀铝锌钢质板材及钢带。