
垃圾桶采购项目整体生产供货方案

目 录

第一节 生产供货能力.....	2
一、设备能力.....	3
二、原料保障能力.....	3
三、仓储服务能力.....	3
四、人力资源配置情况.....	4
五、配送能力.....	4
六、财务能力.....	4
七、质量保障及管理能力.....	5
八、应急保障能力.....	5
九、沟通能力.....	5
第二节 供货服务方案.....	6
一、采购项目要求.....	6
二、编制说明.....	41
三、供货方案设计原则.....	41
四、供货组织方案.....	42
五、供货作业总体安排.....	45
六、安全服务、文明服务保证承诺.....	48
七、供货安全保障.....	48
第三节 供货实施阶段划分.....	49
一、任命实安装作小组.....	49
二、管理层批准.....	50

三、筹资计划.....	50
四、供货管理和组织.....	50
五、详细的供货计划.....	50
六、供货进度安排.....	50
七、垃圾桶运输.....	51
八、垃圾桶的安装与调试.....	51
九、验收交付使用.....	51
第四节 货物响应程度.....	51
一、响应程序.....	52
二、响应原则.....	52
三、质量响应.....	53
四、响应时间.....	54
第五节 供货保证措施.....	56
一、交货说明与运输条件.....	56
二、验收方案.....	56
三、供货保障措施.....	57
四、验收保证措施.....	58
五、运输保证措施.....	58
六、生产及库存管理措施.....	59
七、经济措施.....	59

(以下内容根据招标文件及项目实际情况进行修改)

第一节 生产供货能力

本公司自成立以来，社会各界人士的鼎力支持，秉持以服务求生存，以质量求发展，为客户创造价值，始于用户需求，终于用户满意的经营理念 and 诚实正直、敬业进取、团队精神的核心价值观，全力满足客户需求，我公司本着一切追求高质量，用户满意为宗”的精神，以“最优惠的价格。最周到的服务、最可靠的产品质量”保证按时完成供货，保证按时按质按量完成供货，现将公司供货能力作如下说明：

一、设备能力

公司生产车间占地 XXm²，业务遍及几十个州市，与省内多家垃圾桶需求单位建立了长期的技术协作关系。本公司配有专业的生产设备生产符合质量标准的垃圾桶，满足不同客户的需求，本公司配备的生产设备如下：（根据公司现状填写）

序号	设备名称	规格型号	数量	价格	备注

二、原料保障能力

(以下内容根据招标文件及项目实际情况进行修改)

第一节 生产供货能力

本公司自成立以来，社会各界人士的鼎力支持，秉持以服务求生存，以质量求发展，为客户创造价值，始于用户需求，终于用户满意的经营理念 and 诚实正直、敬业进取、团队精神的核心价值观，全力满足客户需求，我公司本着一切追求高质量，用户满意为宗”的精神，以“最优惠的价格。最周到的服务、最可靠的产品质量”保证按时完成供货，保证按时按质按量完成供货，现将公司供货能力作如下说明：

一、设备能力

公司生产车间占地 XXm²，业务遍及几十个州市，与省内多家垃圾桶需求单位建立了长期的技术协作关系。本公司配有专业的生产设备生产符合质量标准的垃圾桶，满足不同客户的需求，本公司配备的生产设备如下：（根据公司现状填写）

序号	设备名称	规格型号	数量	价格	备注

二、原料保障能力

与多家原料厂商有供货协议，自有资金充足，质量和原料有保障，确保充足的原料以保证垃圾桶生产数量，满足采购单位的需求。

三、仓储服务能力

会在交货地点附件租赁场地作为存放垃圾桶的存储仓库，具备按期交货及应急供货能力。

四、人力资源配置情况

公司机构设置精简高效，拥有先进的设计、制造、管理、策划推广系统，现有管理、生产人员 XX 人，其中大学学历 XX 人，获得专业技术职称的 XX 人。针对招标方项目我们提前进行动员和培训，有针对性的开展生产保障教育，提高技术能力与生产效率，使生产能力在阶段内有大幅提高。

我公司从业经验丰富，项目供货方案成熟，且有着良好的信誉，人力资源充足，货物运输能力及售后服务能力不存在任何问题。

五、配送能力

公司位于 XX 区，毗邻 XX 地，交通十分便利，所在地离招标方仅 XX 余公里，且公司配备汽车 XX 辆，当地运输公司与我司达成合作模式，在运输方面上可以做到随时到货，同时，公司有与大型公司合作的经验。

我公司配备有陆运汽车等多种运输工具，在运输方面上可以做到安全、快速运抵项目安装现场。

六、财务能力

本项目所需资金全部来自本公司银行存款和现金，本公司资金充足，完全有能力承担本项目所需资金周转。

七、质量保障及管理能力

公司拥有从事多年垃圾桶制造经验的管理技术人员，与多家公司有长期合作关系，设备先进，配置全面，并配有专业的设计人员和质量管理人员，所生产的产品质量可靠。

我公司有专门的货品运输部及售后部门人员，可以根据采购人要求按时、按质、按量的配送至指定地点，并定期回访货物的使用情况，根据招标文件要求与采购人需求调换和退换产品。

八、应急保障能力

公司集中人力、物力、财力全面保障招标方项目的实施，备有一定库存量的原辅材料，为了不影响招标方物资供应，如遇特殊产品需求的情况下提前一至二天通知我公司，我公司可为采购人提前调拨货物并按指定地点送达，公司为招标方按时按质按量交付货物。

九、沟通能力

本公司会加强与招标方的沟通。

公司加强内部沟通，并指定专人及时与招标方沟通和联系，及时汇总沟通情况，内部生产环节实行日报，加强调控，确保按时按质按量供货。

第二节 供货服务方案

一、采购项目要求

（一）采购产品清单

序号	产品名称	单位	数量	备注
1	不锈钢双桶果屑箱	个		
2	240L 挂车塑料垃圾桶	个		
3	660L 塑料中转垃圾桶	个		
4	模压玻璃钢内桶	个		

（二）产品主要技术参数及要求

序号	技术参数及要求	参考图片

	产 品 名 称	
1	不 锈 钢 双 桶 果 屑 箱	<p>(1)材料及技术参数:</p> <p>1.规格尺寸(长×宽×高) 950mm*420mm*1000mm, 允许偏差±10mm;</p> <p>2.桶盖: 采用实际厚度为1.2mm的304不锈钢板整体</p> 

	<p>模具一次性成型， 并做翻边处理、避免划伤， 桶盖采用弧形设计整体成型的加强筋，方便雨水滑落，避免雨水残留腐蚀顶盖；</p> <p>3.桶体主材料：采用实际厚度为1.2mm的不锈钢板；</p> <p>4.</p>	
--	--	--

	<p>废弃物投 口：采用 实际厚度 为 1.0mm 的不锈钢 板制作， 投口尺寸 为 250*170* 220mm, 模 具一次性 液压成形；</p> <p>5.立柱： 采用实际 厚度为 1.2mm 不 锈钢板材 ，折弯成 型；</p> <p>6.</p>	
--	--	--

	<p>底座：采用实际厚度为1.2mm304不锈钢板整体模具一次性成型，规格为950mm*420mm*90mm；（正负10mm）</p> <p>7.底座固定件：采用实际厚度为1.5mm 不锈钢折弯而成，保证果皮箱</p>	
--	---	--

		的连接强度； 8.	
--	--	--------------	--

	<p>内部：所有不锈钢板材质表面都经过除油、喷砂除锈处理后，再进行酸洗磷化处理；表面清理干净干燥后再静电整体喷涂一层，涂料厚度达到90um，经过高温固化后再出炉冷却；</p> <p>9.</p>	
--	---	--

	<p>锁具：采用三角锁，锁具佩带拉手，锁闭牢靠，钥匙统一，具有防滑功能；</p> <p>每个果皮箱配钥匙 2 把；</p> <p>10.门铰： 采用不锈钢整体铰链，铰链长度与箱门高度一致，门内侧加挂弹簧启闭灵活方便；</p>	
--	--	--

	11.整体采用不锈钢板，外观采用拉丝处理技术； (2)底座：	
--	-----------------------------------	--

	<p>1.一体化设计，采用厚度为1.5mm的不锈钢板，能有效保证果皮箱的底部不锈蚀，保证果皮箱的底部强度；</p> <p>2.</p>	
--	---	--

	<p>果皮箱底部设底座固定梁 2 条，每条梁预留螺栓孔 2 个；内置固定膨胀螺栓 4 只，膨胀螺栓规格为 $\text{Ø}12 \times 120\text{m}$ m(入地深度为 100mm)，具有防盗功能。灭烟处及废电池投放口采用不锈钢一次性液压成</p>	
--	---	--

	型装饰防护件，外观大方，防止划伤； (3)内胆	
--	--------------------------------	--

	<p>1. 内桶： 单桶重量 不低于 3.2kg 的 SMC(玻璃 钢材料) 通过液压 机在模具 内熔化、 固化成型 的工艺一 次性成形 ，口圈并 作反边处 理，具有 两面光滑 、耐高温</p>	
--	---	--

	<p>、耐腐蚀性等特点，内桶底部设置加强筋，内桶尺寸为370mm*290mm*340mm*550mm，内桶尺寸必须满足并与外桶大小配套，防止因内胆偏位投放垃圾落空；</p> <p>2. 并在内胆两侧装有塑料拉手，方便</p>	
--	--	--

		倾倒垃圾； (4) 门： 1. 门扇锁 具为“三角锁”；	
--	--	---	--

	<p>2. 门扇铰链为不锈钢整体铰链，门内侧加挂弹簧启闭灵活方便；</p> <p>(5) 其它配置参数：</p> <p>1. 内胆底部：加装限位滑槽，防止因内胆偏位投放垃圾落空；</p>	
--	---	--

	<p>2. 颜色： 中间立柱、桶身、采用高光深灰色塑料喷涂。 凡表面未喷涂部分均采用拉丝处理技术；</p> <p>3. 分类标识参照《城市生活垃圾分类标志》（GB/T19095-2008），</p>	
--	---	--

		<p>采用户外防紫外线丝网印刷技术，抗紫外线、耐磨，色彩艳丽，不变色、不脱落，永久使用。</p> <p>4. 外观造型：美观大方，符合现代城市设施要求。</p>	
2	240L	(1)产品所执行的标 准、标准 号：《中	

挂 车 塑 料 垃 圾 桶	<p>华人民共 和国城镇 建设行业 标准-塑 料垃圾桶 通用技术 条件》， 标准号： CJ/T280- 2008.</p>	
---------------------------------	---	---

	<p>(2)规格为 :长 730mm (±3%), 宽 585mm (±3%), 高 1070mm (±3%); 产 品使用高 密度聚乙 烯全新料 (HDPE) 一次性注 模成型, 单桶体重 量要求 12KG 以上 , 单盖体 重量要求 1.6KG 以 上, 产品 整体重量</p>	
--	---	--

		$\geq 18\text{KG}$ 。	
		(3)	

	<p>桶体及桶盖要求采用 100% 高密度聚乙烯，插销为共聚 PP 料一次性注模成型长销子，高强度、坚固耐用、安装简单并具备倒钩防盗特性并直接与桶盖 3 条耳朵相连接，增加稳定性。桶身与桶盖密闭性强，</p>	
--	--	--

	<p>不变形， 原料中注入高质量防紫外线原料占 5%，颜料色素占 8%以确保塑料桶颜色保持鲜艳耐久不褪色长达 5 年。</p> <p>(4)</p>	
--	--	--

	<p>轮轴为插入防盗式结构，轴采用 Q235 钢材料，表面电镀锌 12 μ 的厚度，防锈时间为 10 年；轮胎采用优质的天然橡胶材质做外轮，优良塑料材料做内轮框，每轮承载力达 120±5kg，内轮框内置铁件均采用</p>	
--	--	--

	不锈钢材 质。 (5)垃圾桶 壁厚 \geq	
--	-----------------------------------	--

	<p>5mm, 桶顶部外沿和两侧加强筋厚度10mm 以上, 顶部外沿每边设纵向加强筋不少于3 条, 桶身与把手连接设纵向加强筋 6 条, 把手位置具有防滑设计。</p> <p>(6)</p>	
--	---	--

	<p>桶体与桶盖四点链接，桶盖外延四条耳朵与桶体把手通过长销紧密连接，使桶身与桶盖紧密相连，不会脱落，防止桶盖左右摇摆、脱落等情况发生，可反复开关达百万次以上。</p> <p>。(7)桶盖提</p>	
--	---	--

	手位置， 应设有 \geq	
--	--------------------	--

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/608040065053006064>