

经编面料简介课件



contents

目录

- 经编面料的定义与特性
- 经编面料的制造工艺
- 经编面料的分类与品种
- 经编面料的市场与发展趋势
- 经编面料的选择与鉴别

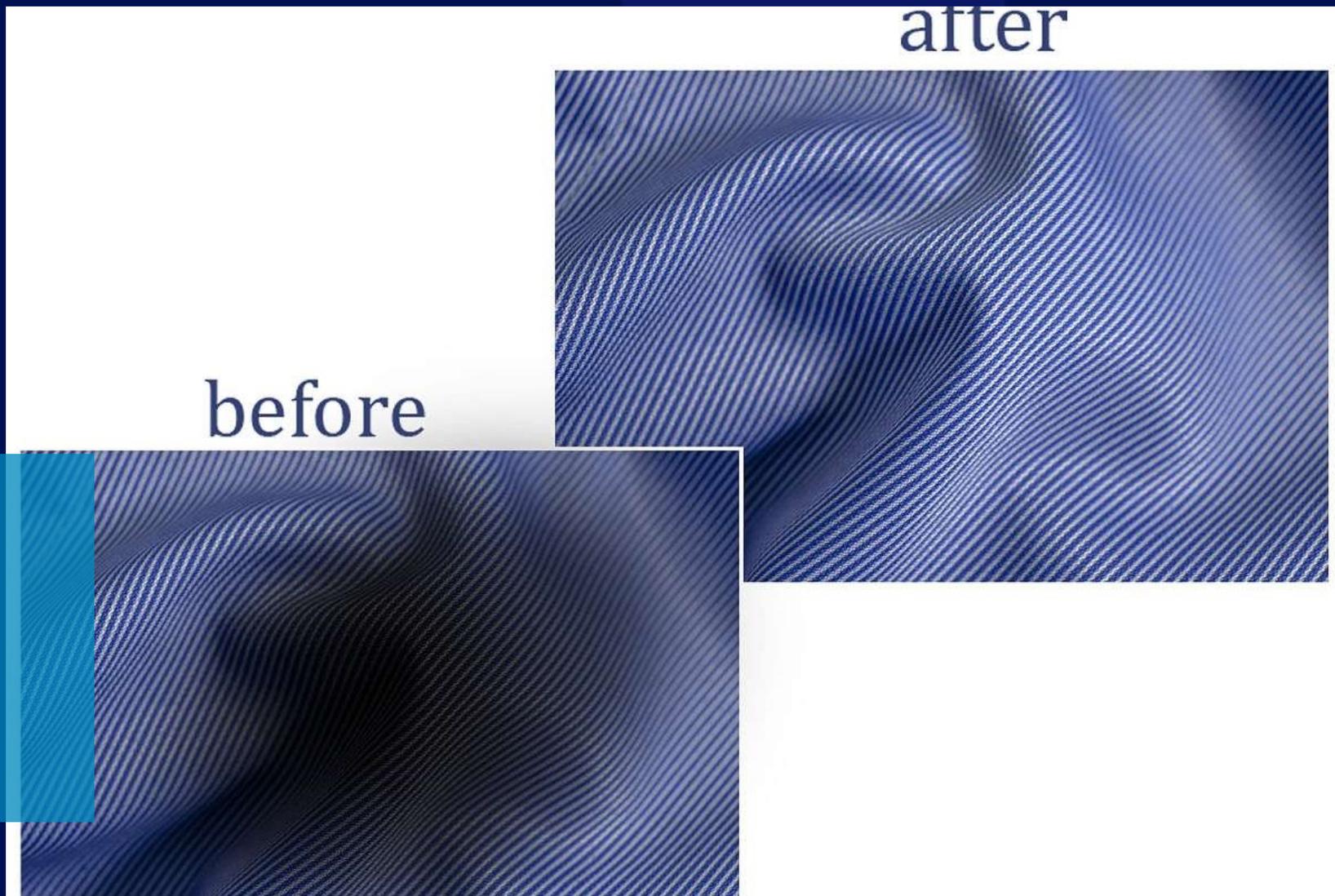
01

经编面料的定义与特性

定义

经编面料是一种通过经编机编织而成的织物，其结构特点是纱线在经向呈网状排列，并通过横向往复编织形成织物。

经编机通常采用多把梳栉，每个梳栉由许多针排组成，通过针排的交错运动，将纱线编织成织物。





特性

01

轻薄柔软

经编面料的质地轻薄，手感柔软，具有较好的舒适性和保暖性。

02

弹性好

经编面料的弹性较好，能够适应人体的运动和弯曲，不易变形。



耐磨性好

经编面料的耐磨性较好，能够承受较大的摩擦和拉伸。

透气性好

经编面料的透气性好，能够保持干爽舒适的感觉。

03

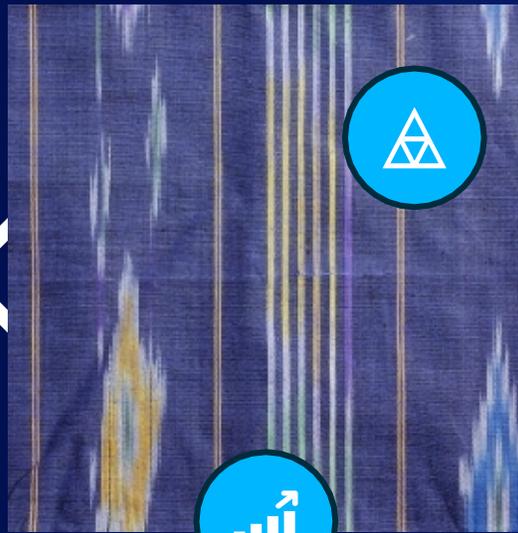
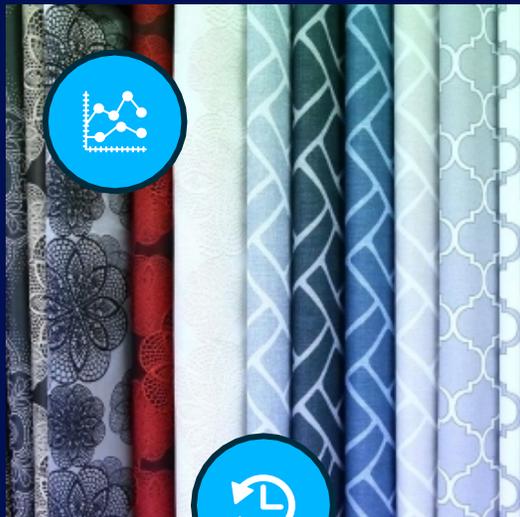
04



应用领域

服装

经编面料广泛应用于服装领域，
如运动服、内衣、外衣等。



装饰

经编面料还可以用于装饰领域，
如壁挂、墙布等。

家纺

经编面料在家纺领域也有广泛
应用，如床单、枕套、窗帘等。

其他

经编面料还可应用于汽车内饰、
医疗用品等领域。

02

经编面料的制造工艺

制造流程

织前准备

包括原纱的检验、络筒、整经、浆纱等步骤，为织造过程做好准备。



织造过程

利用经编机将纱线按照设计好的图案和结构编织成面料。



后处理

包括热定型、染色、印花、后整理等步骤，以提高面料的性能和外观。



品质检测

对面料进行质量检查，确保产品质量符合要求。



制造设备



经编机

是制造经编面料的主要设备，按照不同的编织原理和结构可以分为多种类型。

织前准备设备

包括原纱检验设备、络筒机、整经机、浆纱机等。

后处理设备

包括热定型机、染色机、印花机、后整理设备等。

品质检测设备

包括验布机、测色仪、织物风格仪等。



制造原料

1

原纱

是经编面料的原材料，常用的有涤纶、锦纶、棉纱等。

2

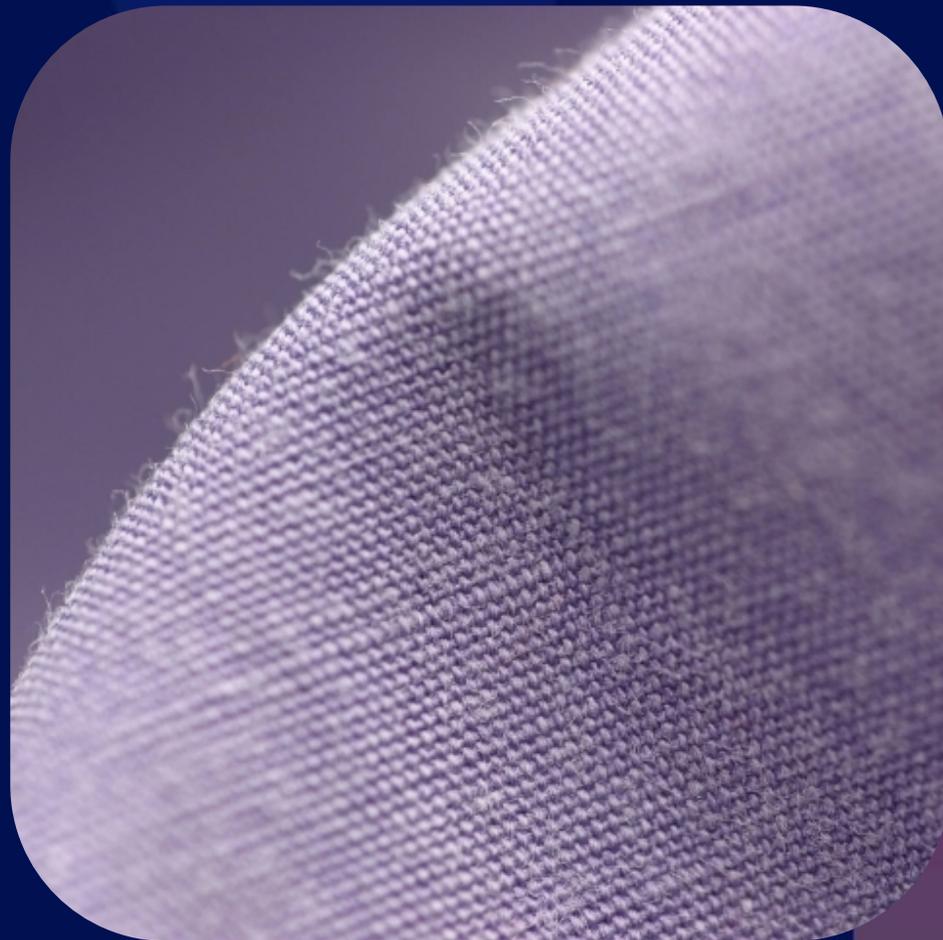
染料和助剂

用于面料的染色和后整理，提高面料的性能和外观。

3

其他辅助材料

包括钢丝、润滑油等，用于维护设备和提高生产效率。



03

经编面料的分类与品种

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/605242331033011202>