

# 2023 年版重庆焊工（初级）实操考 试题库【内部版】全考点含答案

1、【单选题】()不适于采用电阻焊对焊焊接。( B )

A、钢筋对接

B、薄板对接

C、钢管对接

D、锚链对接

2、【单选题】()是用焊缝尺寸符号来表示的。( A )

A、坡口和焊缝各特征尺寸

B、根部间隙尺寸

C、钝边

D、焊接方法

3、【单选题】()进线应该接在刀开关上面的进线座上。( A )

A、电源

B、负载

C、电阻

D、电感

4、【单选题】Ⅲ级焊缝表面内凹不允许超过()。( D )

A、1mm

B、1.5mm

C、2mm

D、2.5mm

5、【单选题】三视图的投影规律是()宽相等。( D )

A、主视图与左视图

B、主视图与俯视图

C、主视图与右视图

D、俯视图与左视图

6、【单选题】下列关于创新的论述不正确的是()。( A )

A、创新对个人发展无关紧要

B、创新是企事业持续、健康发展的巨大动力

C、创新是企事业竞争取胜的重要手段

D、创新是个人事业获得成功的重要因素

7、【单选题】下列焊接材料中不属于烧结焊剂的是()。( C )

A、SJ301

B、SJ101

C、HJ431

D、SJ401

8、【单选题】下列说法正确的是：( D )。

A、电焊工可以自己安装电源，检修电焊机。

B、焊工临时离开焊接现场时，不必切断电源。

C、由于焊接电源输出电压较低，焊接场地湿度较大时，也不必作隔离防护。

D、电焊机电源壳体上禁止放置工具和其他物品。

9、【单选题】下面适合于制造电阻器的材料是()。( D )

A、金

B、银

C、铝

D、康铜

10、【单选题】交流三相异步电动机  $Z=24$ ， $m=32$ ， $P=4$ ，则每极每相的槽数为()。( B )

A、8 槽

B、2 槽

C、4 槽

D、6 槽

11、【单选题】假象画法中，在装配图上，当需要表达本部件与相邻部件的装配关系时，可用()画出相邻部分的轮廓线。( C )

A、虚线

B、单点化线

C、双点化线

D、细实线

12、【单选题】原子是由居于中心的原子核和()构成的。( B )

A、质子

B、核外电子

C、中子

D、离子

13、【单选题】在 X 射线探伤中，夹钨在胶片上呈现()。( B )

A、椭圆形黑点

B、不规则的白亮块状

C、点状或条状

D、规则的黑色线状

14、【单选题】在下列各项中，DZ15 系列自动空气开关没有()保护作用。( D )

A、过载

B、短路

C、过载、短路

D、断相

15、【单选题】在其它相同的条件下焊接()用的焊条直径比其他位置大一些。( A )

A、平角焊缝

B、立角焊缝

C、横角焊缝

D、仰角焊缝

16、【单选题】混凝土浇水养护的时间:对采用硅酸盐水泥、普通硅酸盐水泥或矿渣硅酸盐水泥拌制的混凝土,不得少于()。( A )

A、 7d

B、 10d

C、 5d

D、 14d

17、【单选题】在原子核外电子排布中,通常用()来表明运动着的电子离核远近的不同。( D )

A、电子云

B、运动速度

C、能量大小

D、电子层

18、【单选题】在进行划线之前，铸铁和锻件毛坯表面要涂()。( A )

A、石灰水

B、硫酸铜溶液

C、蓝油

D、碳酸钠溶液

19、【单选题】在酸性焊条和碱性焊条均能满足性能要求的前提下，应尽量选用工艺性能好的()焊条。( D )

A、碱性

B、特殊

C、低氢型

D、酸性

20、【单选题】在铁碳平衡状态图中，低碳钢室温下的组织是()。( A )

A、珠光体+铁素体

B、珠光体+奥氏体

C、铁素体+奥氏体

D、珠光体+马氏体

21、【单选题】如果焊缝和箭头线不在接头的同一侧，则将焊缝基本符号标在基准线的()。( C )

A、实线侧

B、上侧

C、虚线侧

D、同一侧

22、【单选题】定位焊时，不能在焊缝交叉处和方向急剧变化处进行定位焊，应离开上述位置，左右距离。( A )

A、50mm

B、100mm

C、300mm

D、80mm



23、【单选题】将钢加热到 A3 或 A1 左右一定温度，保温后，缓慢（一般随炉冷却）而均匀冷却的热处理方法称为()。（ B ）

A、淬火

B、退火

C、回火

D、正火

24、【单选题】已知电源变压器的副边电压为 20 伏，现采用单相桥式整流电路，则负载上可得到()伏电压。（ C ）

A、10

B、9

C、18

D、20

25、【单选题】当穿过闭合线圈的磁通发生变化时，线圈中就会产生感应电势和()。（ D ）

A、磁场

B、磁力线

C、感应电感

D、感应电流

26、【单选题】按焊条熔化后的熔渣特性分类，焊条可分为酸性焊条和()。( B )

A、不锈钢焊条

B、碱性焊条

C、镍及镍合金焊条

D、碳钢焊条

27、【单选题】按照焊剂中添加的脱氧剂、合金剂可以将焊剂分为中性焊剂、活性焊剂和()。( C )

A、粘结焊剂

B、烧结焊剂

C、合金焊剂

D、高锰焊剂

28、【单选题】材料的冲击韧度和其所处环境的温度有关，温度越低，其冲击韧度值()。( B )

- A、越大
- B、越小
- C、无变化
- D、不确定

29、【单选题】根据 GB10249《焊机型号的编制方法》标准规定，焊机型号 NBC-350 中 B 表示()。( B )

- A、自动焊机
- B、半自动焊机
- C、点焊机
- D、堆焊机

30、【单选题】根部间隙是为了保证根部()。( C )

- A、不能烧穿
- B、能烧穿
- C、能够焊透
- D、不能焊透

31、【单选题】气焊的定位焊时，工件较薄定位焊应从，定位焊的长度一般为 5~7mm，间隔 50~100mm。（ D ）

- A、从工件两端开始
- B、从工件左端开始
- C、从工件右端开始
- D、工件中间开始

32、【单选题】点焊工艺参数包括焊接电流、焊接时间、电极压力、()等。（ D ）

- A、焊接线能量
- B、焊接材料
- C、电极材料
- D、电极端部直径

33、【单选题】焊丝 H08Mn2Si 中“08”表示()。（ D ）

- A、表示含 Mn 量为 0.08%
- B、表示含 Si 量为 0.8%
- C、表示含 Mn 量为 0.8%

D、表示含 C 量为 0.08%

34、【单选题】焊接作业个人防护措施重点是切实做好施焊作业场所的通风排尘及搞好焊工的()。( D )

A、操作技术

B、技能学习

C、个人卫生

D、个人防护

35、【单选题】焊接前焊工应对所使用的角向磨光机进行安全检查，但不必检查。( C )

A、有没有漏电现象

B、输入电源线的绝缘是否完好

C、角向磨光机内部绝缘电阻值

D、砂轮片是否已经紧固牢固

36、【单选题】焊接发生直接电击事故的原因之一是在接线、调节焊接电流及时，手或身体某部碰触到接线柱、极板等带电体而触电。( C )

A、移动凳子

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/578104020120006051>