

自动化生产线安装与调试-北京信息职业技术学院-中国大学MOOC慕课答案

单元测验1

1、单选题：模块化生产加工系统的简称是_____。

选项：

- A、SMP
- B、MSP
- C、MPS
- D、PSM

参考：【MPS】

2、单选题：自动化生产线安装与调试课程介绍了的模块化生产加工系统中的5个工作单元分别是供料单元、_____、加工单元、操作手单元、成品分装单元。

选项：

- A、传送带单元
- B、检测单元
- C、组装单元
- D、传送带单元

参考：【检测单元】

3、单选题：能够按照需要把料仓中的工件取出来并把工件传送到下一个工作单元。这是_____工作单元的功能。

选项：

- A、操作手单元
- B、加工单元
- C、供料单元
- D、成品分装

参考：【供料单元】

4、单选题：识别工件的材料性质，检查工件高度，输出不合格工件或为下一单元提供工件。这是_____工作单元的功能。

选项：

- A、供料单元
- B、检测单元
- C、机械手单元
- D、传送带单元

参考：【检测单元】

5、单选题：自动化生产线的检测功能主要由各种_____来实现，它收集生产线上的各种信息，传送给信息处理部分完成检测。

选项：

- A、气缸
- B、传感器
- C、控制器

D、开关

参考：【**传感器**】

单元测验2

1、单选题：MPS上的每个工作单元的I/O接线端口是工作单元与PLC之间进行通信的线路连接接口，它有_____输入和_____输出。

选项：

A、4个， 4个

B、6个， 6个

C、8个， 8个

D、10个， 10个

参考：【**8个， 8个**】

2、单选题：在MPS上的每个工作单元的I/O接线端口的每个接线端子旁都有数字标号，用来说明端子的_____地址。

选项：

A、位

B、字节

C、字

D、双字

参考：【**位**】

3、判断题：在每一路输入输出接线端子上都有LCD显示，用来显示对应的输入输出信号状态，供观察和调试使用。

选项：

A、正确

B、错误

参考：【**错误**】

4、判断题：MPS上每个工作单元的控制面板组件上有两个按键和两个钥匙开关。

选项：

A、正确

B、错误

参考：【**错误**】

5、判断题：气源处理组件是过滤和调压二联件主要功能是除去压缩空气中的杂质和水气。

选项：

A、正确

B、错误

参考：【**正确**】

单元测验3

1、单选题：气动执行元件的作用是将压缩空气的（ ）转换为机械能。

选项：

A、电能

- B、热能
- C、压力能
- D、光能

参考：【**压力能**】

2、单选题：MPS中气源的工作压力最小（ ）bar，最大（ ）bar。

选项：

- A、2bar, 4bar
- B、4bar, 6bar
- C、6bar, 8bar
- D、8bar 10bar

参考：【**6bar, 8bar**】

3、判断题：只有一个方向受气压控制的气缸称为双作用气缸。

选项：

- A、正确
- B、错误

参考：【**错误**】

4、判断题：三位五通阀有三个工作位置，五个通路。

选项：

- A、正确
- B、错误

参考：【**正确**】

5、判断题：气动马达实现直线往复运动或摆动。

选项：

- A、正确
- B、错误

参考：【**错误**】

单元测验4

1、单选题：FESTO的MPS系统利用（ ）传感器判别工件的颜色是否为黑色。

选项：

- A、磁感应式传感器
- B、电容式传感器
- C、光电式传感器
- D、电感式传感器

参考：【**光电式传感器**】

2、单选题：FESTO的MPS系统用了（ ）传感器来进行磁性气缸的到位检测。

选项：

- A、磁感应式
- B、电容式
- C、光电式

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/515132144041011042>