



中华人民共和国国家标准

GB/T 26287—2010

电热水器用铝合金牺牲阳极

Aluminium alloys sacrificial anode for electrical water heater

2011-01-14 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：维恩克(鹤壁)镁基材料有限公司、北京有色金属研究总院、钢铁研究总院。

本标准参加起草单位：青岛北海防腐技术有限公司。

本标准主要起草人：房中学、沈健、徐河、韩莉、赵彦宾、李书平、戴明安。

电热水器用铝合金牺牲阳极

1 范围

本标准规定了电热水器用铝合金牺牲阳极(以下简称铝阳极)的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及合同内容。

本标准适用于在淡水、城市自来水等介质中工作的储水式电热水器用的挤压、铸造方法生产的铝阳极。热水锅炉及太阳能热水器用的挤压、铸造方法生产的铝阳极也可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 4950—2002 锌-铝-镉合金牺牲阳极
- GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB 13013 钢筋混凝土用热轧光圆钢筋
- GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法
- GB/T 24488 镁合金牺牲阳极电化学性能测试方法

3 术语和定义

下列定义适用于本标准。

3.1

实际电容量 practical current capacity

实际测量消耗单位质量的牺牲阳极所产生的电量,单位为 $A \cdot h/kg$ 。

3.2

理论电容量 theoretical current capacity

根据法拉第定律计算消耗单位质量的牺牲阳极所产生的电量,单位为 $A \cdot h/kg$ 。

4 要求

4.1 产品分类

4.1.1 牌号、生产方法及规格

铝阳极一般为圆棒状,按照生产方法分为铸造铝阳极和挤压铝阳极,其牌号、生产方法及规格应符合表1的规定。需方需要其他牌号和规格的铝阳极时由供需双方协商确定。

表1 铝阳极的牌号、生产方法及规格

| 牌 号 | 生产方法及其代号 | | 规格/mm | | |
|-----------|----------|----|---------|---------|--------|
| | 生产方法 | 代号 | 铝阳极直径 A | 钢芯直径 B | 长度 L |
| 8A02、8B02 | 铸造 | C | 12~35 | φ4 或 M4 | ≤1 000 |
| | 挤压 | E | | | |