

火电厂实习心得总结(5篇)

火电厂实习心得总结篇 1

1. 实习心得

在这个月的实习中我大体上了解了该发电厂发电的整个流程，了解该车间在热电厂以及集

团中所处地位和作用，了解汽轮机、发电机等各主要设备的运行参数、基本结构和工作原理以及各部分在发电过程中的作用。同时从车间的学习中、工作中掌握、收获了很多的东西，无论是具体的业务，还是各类组织活动，以及为人处事的好多道理，这些都将成为我人生中的一笔宝贵的财富，将促使我继续学习和工作更好的服务于社会。

最后，我对在实习中指导我帮助我的领导和精心教诲我的师傅们致以深切的谢意，感谢你

们给我们提供这样一个难得的学习机会。

2. 安规教育

俗话说国有国法，家有家规，一个电厂要想使得它能够安全运行必须有一套严格的管理制

度，所以对于我们实习生来说，在进入电厂之前作好安规教育是必不可少的，下面介绍一下实习所学到的部分知识。

人的承受电压不能超过 36V,如果超过这个限制我们的生命就会有危险,所以我们在进入

电厂之前一定要作好安规教育,给我们讲课的是该车间主要负责安全、电气和化水的技术员樊勇.他主要从进厂安全规程等进行了讲解.

1、了解煤气的成份和危险性,在出入容易泄露的地带要带好煤气检测仪做好防护工作。

2、电厂采用的灭火方式有干粉式,干沙式,CO₂式等.

他还带我们参观了全车间的各个地方给我们讲了许多注意事项,总之一句话:勤奋学习、安

全第一.所以我们在进入电厂时也特别认真,小心谨慎.然后进行了安全教育考试对安全知识进行了有效的巩固。

3. 汽轮机部分

通过这个月的学习与实践,不仅认识到了汽机车间在发电厂的重要性,初步了解了汽机

间的水、汽流程,及工作范围和它在公司及热电厂所起到的重要作用,而且掌握了汽机设备的整体运行方式及规范。在实践中,更加认识到,只有理论结合实践,才能掌握真知识、真技能,才能更好地利用理论知识指导实际工作,使工作能驾轻就熟。

下面对汽轮机工作的基本原理以及汽轮机辅助系统及其主要

设备作简要介绍：

一、汽轮机工作的基本原理：

具有一定压力、温度的蒸汽，进入汽轮机。流过喷嘴并在喷嘴内膨胀获得很高的速度。高

速流动的蒸汽流经汽轮机转子上的动叶片做功，当动叶片为反动式时，蒸汽在动叶中发生膨胀产生的反动力亦使动叶片做功，动叶带动汽轮机转子，按一定的速度均匀转动。这就是汽轮机最基本的工作原理。

从能量转换角度讲，蒸汽的热能在喷嘴内转换为气流动能，动叶片又将动能转换为机械能。反动式叶片，蒸汽在动叶膨胀部分，直接将热能转换为机械能。

汽轮机的转子与发电机转子通过联轴器连接，汽轮机转子以一定的速度转动时，发电机转

子也跟着转动，由于电磁感应的作用，发电机静子线圈中产生电流，通过变电配电设备向用户供电。

6、7号机采用的是南京汽轮机厂生产的 C25-8.83/0.981 型汽轮机，这表示它的额定功率

为 25MW主蒸汽压力为 8.83MPa, 调整抽气压力为 0.981 MPa 的一次调整抽气式汽轮机。

二、汽轮机本体部分：

静子：汽缸、喷嘴室、隔板、隔板套(或静叶持环)、静叶栅、汽封、轴承、轴承座、机

座、滑销系统及其紧固件。

动子：主轴、叶轮(或转鼓)、动叶栅、围带及拉筋、连轴器及紧固件等。

三、汽机侧主要生产工艺流程：

锅炉凝汽器轴封加热器 低 中 鼓 工业用气

减 减 风

中继泵高压除氧器

高压加热器给水泵

四、汽轮机辅助系统及其主要设备

汽轮机的辅助系统有主蒸汽系统、凝结水系统、给水系统、循环水系统、回热抽

汽系统、轴封系统、凝汽器抽真空系统、润滑油系统、工业水、开冷水、闭冷水系统、旁路系统、盘车装置等。汽轮机的主要设备包括凝汽器，轴封加热器，给水泵，除氧器，加热器，油泵，水塔，高压循环泵等。下面对汽机车间 6、7 号机几个主要的辅助系统及其主要设备作简要介绍。

1、主蒸汽系统

从 8、9 号炉来的高温高压蒸汽送入蒸汽母管，一部分用来推

动 6、7 号机做功，

一部分用来送鼓风蒸汽，一部分通过中温中压减压送入老系列汽轮机组，此外还有一部分通过低温低压减压供给工业、采暖用汽。

2、回热抽汽系统

6、7 号机采用的是三低二高一级除氧共六级抽汽，其中 1 段抽汽通往 2#高加，2 段抽汽通往 1#高加，3 段抽汽通往除氧器，4 段抽汽通往 3#低加，5 段抽汽通往 2#低加，6 段抽汽通往 1#低加。

3、轴封系统

6、7 号机前轴封有六段，后轴封有三段，通过汽轮机的 2、4、6 段抽汽进行密封，维持压力平衡防止空气漏入，它们的漏气通过管道回收通入轴封加热器加热给水。

4、油系统

主要由大交流油泵、小交流油泵、直流油泵组成，其中大交流油泵是在汽机启动时建立保安油压，小交流油泵起润滑作用，直流油泵是在大、小交流油泵断电时，用其起到润滑作用。

5、凝汽器抽真空系统

由表面式凝汽器、抽汽设备、凝结水泵、循环水泵以及这些部件之间的连接管道组成。其作用主要有两个：一方面其在汽轮

机的排气口建立并保持高度真空，使汽轮机的蒸汽能膨胀到尽可能的压力，从而增大机组的理想比焓降，提高机组的经济性；另一方面其将由排气凝结而成的凝结水作为锅炉的给水，循环利用。

在实习过程中经历过一些须停机检修的问题，了解了一点运行人员的主要工作以及起停机的一些步骤。

2.3.2 启动前的准备工作

(1) 检查所有检修过的设备，确认检修工作全部结束，临时搭设的安全措施已拆除，汽轮发电机组本体、各附属设备及其附近地面清扫完毕。检修过的设备保温应完整。

(2) 根据各厂具体情况，按“汽轮机检修后试验”及“汽轮机的热机保护”的要求进行试验。

(3) 各厂根据现场运行规程编订的机组启动检查卡检查各系统阀门位置，并调整至启动所需位置；检查确认管道的支吊架完好，管道能自由膨胀；电动门电源接通，极限开关校验良好。

(4) 确认各辅机电动机绝缘良好，接通电源，机械部分无卡涩，轴承润滑油、冷却水、轴封水等均良好。

(5) 检查热机保护总开关在“断开”位置，确认保护装置及自动调整装置良好，热工信号

装置良好，所有仪表一次门开足，投入有关表计及电源。

(6) 对汽轮发电机组油系统进行下列检查：

a. 油管、油箱、冷油器、油泵等均处于完好状态，油系统不应有漏油现象。

b. 油箱油位正常，油位计的浮标上、下移动灵活，无卡涩现象。油质合格。

c. 检查冷油器出油温度，如果油温过低，将冷油器进水门关闭，出水门可在开启状态。冬季可适当提前启动调节油泵进行油循环或预先投入冷油器加热水源，提高油温(进水门应微开)，其加热用的水温一般不得超过 70℃。

(7) 检查汽轮机调节系统各部件，应符合下列要求：

(1) 启动阀、同步器在“0”位，辅助同步器在原始整定位置。

(2) 高、中压自动主汽门及调节汽门关闭。

(8) 检查确认盘车装置及顶轴油泵联锁开关投入，盘车装置进油门开启。

(9) 检查确认凝汽器水位正常，汽、水侧人孔门均关闭。

(10) 检查确认除氧器、低压及高压加热器处于完好状态，给水箱水位正常，给水泵处于备用状态(按给水泵启动检查卡执行)。

(11) 发电机外观检查正常，确认发电机绝缘良好，冷却水水源正常，水质合格。

火电厂实习心得总结篇 2

实习报告

引言

火电厂是现代电力生产的核心环节，实习报告是对实习过程和实习心得的总结。本次实习的目的是通过观察、学习和实践，了解火电厂的发电过程，提高自身的专业技能，为今后的工作打下坚实的基础。

实习过程

在实习期间，我参加了火电厂的日常工作，包括巡检、设备维护和机组操作等。巡检时，我观察了设备的运行状态，学习了设备故障的判断和处理方法。在设备维护方面，我参与了设备的清洗、润滑和检修等工作，了解了设备维护的重要性。在机组操作方面，我观察了机组的工作过程，学习了机组的操作方法。

在实习期间，我还参与了火电厂的节能减排工作。在专家的指导下，我参与了节能减排方案的制定和实施，了解了节能减排的重要性。

此外，我还参加了火电厂的安全培训和事故分析，了解了安全意识的重要性。

实习心得

通过实习，我深刻认识到电力生产是一个高风险、高技术性的行业。火电厂的设备复杂，操作要求高，任何一个环节的失误都可能导致设备故障，甚至引发事故。因此，安全意识是火电厂

工作的重中之重。

此外，我也认识到火电厂的发电过程是复杂的，需要掌握多个学科的知识。从燃料的燃烧、热力循环到设备的运行和维护，都需要专业的技能和知识。因此，火电厂对员工的素质要求很高，需要不断学习和提高。

实习让我更加明确了自己的职业方向，我希望将来能够在电力行业从事技术工作，通过不断学习和实践，提高自己的专业技能。

总结

通过这次实习，我深刻认识到电力生产是一个高风险、高技术性的行业。火电厂的发电过程复杂，需要掌握多个学科的知识。在实习过程中，我深刻体验到了安全意识的重要性。

这次实习让我更加明确了自己的职业方向，我希望将来能够在电力行业从事技术工作，通过不断学习和实践，提高自己的专业技能。

在今后的工作中，我将继续学习和提高自己的专业技能，为电力行业的发展贡献自己的力量。

火电厂实习心得总结篇 3

生产实习是电子信息工程专业以及其他任何专业十分重要的实践性教学环节，是培养学生实际动手能力和分析问题解决问题

能力、理论与实践相结合的基本训练，同时也是学生毕业设计选题及设计工作原始资料的来源，为学生进行毕业设计打下坚实基础。认真抓好生产实习的教学工作，提高生产实习教学质量，是提高学生业务素质 and 思想素质的重要环节。

1、 训练学生从事专业技术工作及管理工作所必须的各种基本技能和实践动手能力

2、 培养学生理论联系实际、从实际出发分析问题、研究问题和解决问题的能力，将学生所学知识系统化

3、 培养学生热爱劳动、不怕苦、不怕累的工作作风

4、 熟悉手工焊锡的常用工具的使用及其维护与修理

5、 基本掌握手工电烙铁的焊接技术，能够独立的完成简单电子产品的安装与焊接。熟悉电子产品的安装工艺的生产流程

6、 了解电子产品的焊接、调试与维修方法

7、 了解和体验生产过程中的各种辛酸

五、 实习内容和体会心得：

在一开始的插件中，我的任务是插四个二极管和两个电阻(一块电板)，开始的时候，我按照的是主观交给我的方法去插，不过，插着插着，我就发现了，这样插下去就有点跟不上其他同学的速度，我就跟身旁的同学商量了一下，因为她的工作和我的差不多，我来插八个二极管，她就负责插四个电阻，这样下来，我们就基

基本上可以跟上了，这是其中的一个方法吧。到第三天，我就和一位同学换了一下位置，感受一下不同的元件的插法，尝试去了解其中的技巧所在，找到一些方法来更快地插件方法，这可以使我在后来的实验中掌握到好的方法，提高插件速度，节省更多的时间来完成下面的工序。在全部完成之后，我就去焊电蚊拍的开关，当然了，我认为这是我应该最有价值的一种工作，因为这需要我拿起电烙铁去焊，这是因为我的焊接技术不怎么样的原因，虽然我在上个寒假的假期时有去做过寒假工，虽说也是电子厂，不过那是我拿电烙铁的时间和机会并不多，因为每个人的工种都不同的原因，我这个做测试的几乎没有拿过电烙铁去焊，在平时的时候又很少拿电烙铁来焊，所以这次的焊接工作我也觉得是蛮期待的。但事与愿违，刚开始的时候觉得不怎么样，不过焊久了就觉得有点难了，怎么说呢，一来我很少拿烙铁来练习焊接，所以焊出来的效果就不敢恭维了，速度就相对其他的同学就慢了很多，虽然我并不是十分在意工资的多少，不过年轻人难免会有攀比的心理，所以相比之下就有些羞愧；二来就是工作环境的问题，因为作为一位学生，我们刚来报告，工厂的环境与学校的环境是完全的不同，这里的环境虽说不是很差的那一种，但也绝对不会比学校的好，在学校的时候，我们在进行焊接时，虽有些松香烟，但绝不会很糟糕，但在这，简直是漫天烟雾，也许会夸张，但这只

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/425320123223011104>