

2019 版《湖南安装工程消耗量标准》

# 第七册 通风空调工程

项目划分（征求意见稿）

湖南省建设工程造价管理总站

2018 年 8 月 2 日

# 目 录

通风工程 .....	1
第一章 通风管道制作安装 .....	3
一、镀锌薄钢板风管制作安装 .....	5
1. 圆形风管 ( $\delta = 1.2\text{mm}$ 以内咬口) .....	5
2. 矩形风管 ( $\delta = 1.2\text{mm}$ 以内咬口) .....	5
二、镀锌薄钢板共板法兰风管制作安装 .....	5
三、薄钢板风管制作安装 .....	5
1. 薄钢板圆形风管 ( $\delta = 2\text{mm}$ 以内焊接) .....	5
2. 薄钢板圆形风管 ( $\delta = 3\text{mm}$ 以内焊接) .....	6
3. 薄钢板矩形风管 ( $\delta = 2\text{mm}$ 以内焊接) .....	6
4. 薄钢板矩形风管 ( $\delta = 3\text{mm}$ 以内焊接) .....	6
四、柔性软风管安装 .....	6
1. 无保温套柔性软风管 .....	6
2. 有保温套柔性软风管 .....	7
3. 柔软性风管阀门安装 .....	7
五、弯头导流叶片及其他 .....	7
第二章 风管阀门制作安装 .....	8
一、调节阀安装 .....	10
1. 空气加热器阀、启动阀安装 .....	10
2. 风管蝶阀安装 .....	10
3. 风管止回阀安装 .....	10
4. 密闭式斜插板阀安装 .....	10
5. 对开多叶调节阀安装 .....	10
二、风管防火阀 .....	11
1. 防火阀、防火调节阀 .....	11
2. 排烟阀、板式排烟口、多叶排烟口 .....	11
第三章 风口制作安装 .....	12
一、风口制作 .....	14
1. 轴流风机百叶窗制作 .....	14
2. 网式风口制作 .....	14
二、铝合金风口安装 .....	14
1. 铝合金单层百叶风口安装 .....	14
2. 铝合金双层百叶送风口安装 .....	14
3. 带调节阀(过滤器)百叶风口安装 .....	14
4. 铝合金散流器安装 .....	15
5. 铝合金带调节阀散流器安装 .....	15
6. 铝合金线形、条缝形散流器安装 .....	15
三、碳钢风口安装 .....	15
1. 风机百叶风口安装 .....	15
2. 消声百叶风口安装 .....	15
3. 百叶风口安装 .....	16
4. 矩形送风口安装 .....	16
5. 散流器安装 .....	16
6. 带调节阀(过滤器)百叶风口安装 .....	16
7. 带调节阀散流器安装 .....	17
8. 送吸风口、活动箅式风口安装 .....	17
9. 网式风口安装 .....	17
第四章 碳钢风帽制作安装 .....	18

一、	碳钢风帽制作安装.....	20
1.	圆伞形风帽、锥形风帽制作安装.....	20
2.	筒形风帽制作安装.....	20
3.	风帽滴水盘制作安装.....	20
4.	风帽箴绳、风帽泛水制作安装.....	20
第五章	罩类制作安装.....	21
一、	罩类制作安装.....	23
1.	皮带防护罩、电动机防雨罩制作安装.....	23
2.	工业排气罩制作安装.....	23
3.	圆形回转罩、风罩调节阀制作安装.....	23
第六章	消声器制作安装.....	24
一、	消声器制作.....	26
二、	消声器安装.....	26
1.	微穿孔板消声器安装.....	26
2.	阻抗式消声器安装.....	26
3.	管式消声器安装.....	26
4.	消声弯头安装.....	26
5.	消声静压箱安装.....	27
三、	静压箱制作安装.....	27
第七章	通风空调部件及设备支架制作安装.....	28
一、	通风空调部件及设备支架制作安装.....	30
1.	钢板密闭门安装.....	30
2.	钢板挡水板安装.....	30
3.	滤水器、溢水盘制作安装.....	30
4.	金属壳体制作安装.....	30
5.	轴流风机安装附件制作安装.....	30
6.	钢制百叶窗制作安装.....	30
7.	设备支架制作安装.....	31
第八章	通风空调末端设备安装.....	32
一、	通风机.....	34
1.	离心式通风机安装.....	34
2.	轴流式、斜流式、混流式通风机安装.....	34
3.	屋顶式通风机安装.....	34
4.	卫生间通风器.....	34
5.	风机箱落地安装.....	34
6.	风机箱减震台座上安装.....	34
7.	风机箱悬吊安装.....	35
二、	空调器安装.....	35
1.	吊顶(支架)式空调器安装.....	35
2.	落地式空调器安装.....	35
3.	组合式空调机组安装.....	35
4.	多联体空调机室外机.....	36
5.	风机盘管.....	36
6.	空气幕安装.....	36
7.	AV 变风量末端装置、分段组合式空调器.....	36
第九章	净化通风管道及部件制作安装.....	37
一、	净化通风管道及部件制作安装.....	39
1.	镀锌薄钢板矩形净化风管制作安装.....	39
2.	铝质孔板安装.....	39
3.	过滤器安装、框架制作安装.....	39

4. 净化工作台、风淋室.....	39
第十章 不锈钢板风管制作安装.....	40
一、不锈钢板风管制作安装.....	42
1. 不锈钢板圆形风管(电弧焊).....	42
2. 不锈钢板圆形风管(氩弧焊).....	42
3. 不锈钢板矩形风管(电弧焊).....	42
4. 不锈钢板矩形风管(氩弧焊).....	42
5. 不锈钢风口、法兰、吊托支架制作安装.....	43
第十一章 铝板风管制作安装.....	44
一、铝板风管制作安装.....	46
1. 铝板圆形风管(氧乙炔焊).....	46
2. 铝板圆形风管(氩弧焊).....	46
3. 铝板矩形风管(氧乙炔焊).....	47
4. 铝板矩形风管(氩弧焊).....	47
5. 铝板风帽、法兰制作安装.....	47
第十二章 塑料风管制作安装.....	49
一、塑料风管制作安装.....	51
1. 成品塑料圆形风管安装.....	51
2. 塑料圆形风管制作安装.....	51
3. 塑料矩形风管制作安装.....	51
4. 塑料空气分布器安装.....	52
5. 塑料散流器安装.....	52
6. 塑料插板式风口制作安装.....	52
7. 塑料风帽制作安装.....	52
8. 塑料柔性接口、伸缩节制作安装.....	52
9. 塑料风罩制作安装.....	52
第十三章 玻璃钢风管安装.....	54
一、玻璃钢风管安装.....	56
1. 玻璃钢圆形风管.....	56
2. 玻璃钢矩形风管.....	56
3. 玻璃钢夹层保温圆形风管.....	56
4. 玻璃钢夹层保温矩形风管.....	56
二、玻璃钢风帽安装.....	56
第十四章 复合型风管制作安装.....	57
一、复合型风管制作安装.....	59
1. 复合型圆形风管.....	59
2. 复合型矩形风管.....	59
第十五章 复合保温板风管制作安装.....	60
一、复合保温板风管制作安装.....	62
1. 复合铝箔保温板风管制作安装.....	62
2. 复合硬质面保温板风管制作安装.....	62
3. 单面彩钢保温板风管制作安装.....	62
4. 双面彩钢保温板风管制作安装.....	62
第十六章 人防设施安装.....	63
一、人防设备安装.....	64
1. 人防通风机安装.....	64
2. WP 型滤尘器安装.....	64
3. 毒气报警器安装.....	64
4. 过滤吸收器、预滤器、除湿器安装.....	64
5. 测压装置安装.....	64

二、人防阀门安装.....	65
1. 人防排气阀安装.....	65
2. 人防手动密闭阀安装.....	65
3. 换气堵头安装.....	65
4. 波导窗安装.....	65
三、密闭穿墙管制作安装.....	66
1. 密闭穿墙管制作安装.....	66
2. 密闭穿墙管填塞.....	66

一、第七册《通风空调工程》(以下简称“本消耗量标准”)适用于工业与民用建筑的新建、扩建。

二、编制主要依据的标准规范有:

1. 《采暖通风与空气调节设计规范》GB50019—2003;
2. 《通风与空调工程施工质量验收规范》GB50243—2002;
3. 《国家建筑标准设计图集》(暖通空调专业)2011;
4. 《全国统一安装工程预算定额》GYD—208—2000;
5. 《全国统一安装工程基础定额》(2005);
6. 《全国统一建筑安装劳动定额》(2009);
7. 《全国统一施工机械台班费用定额》(2015);
8. 《湖南省安装工程消耗量标准》及《工程量计算规则》(2014)。

三、通风空调工程的冷热水系统的管道安装执行第八册《给排水、采暖、燃气工程》相应项目,刷油、防腐蚀、绝热工程执行第十一册《刷油、防腐蚀、绝热工程》相应项目。

四、关于下列各项费用的规定:

1. 脚手架搭拆费按人工工日的 2%计算。
2. 高层建筑增加费(指高度在 6 层或 20m 以上的工业与民用建筑)按表 1 计算。

表 1 高层建筑增加费计算表

层数	9 层以下 (30m)	12 层以下 (40m)	15 层以下 (50m)	18 层以下 (60m)	21 层以下 (70m)	24 层以下 (80m)
按人工费的(%)	2	2.6	3.6	5	6.6	8.2
层数	27 层以下 (90m)	30 层以下 (100m)	33 层以下 (110m)	36 层以下 (120m)	39 层以下 (130m)	42 层以下 (140m)
按人工费的(%)	10.2	12.4	14.8	17.2	19.6	22.2
层数	45 层以下 (150m)	48 层以下 (160m)	51 层以下 (170m)	54 层以下 (180m)	57 层以下 (190m)	60 层以下 (200m)
按人工费的(%)	25	27.6	30.4	33.2	36	38.8

3. 工程超高增加费(已考虑了超高因素的项目除外):操作物高度离楼地面 5m 以上、20m 以下的工程,按超高部分人工乘 1.3 系数计算。
4. 系统调整费按系统工程人工工日的 10%计算。
5. 安装与生产同时进行增加的费用,按人工工日的 10%计算。
6. 在有害身体健康环境中施工增加的费用,按人工工日的 10%计算。
7. 高层建筑增加费、超高增加费、安装与生产同时进行增加费,在有害健康环境中施工增加费全部为人工工资。

五、人工、材料、机械凡未按制作和安装分别列出的，其制作费与安装费的比例可按表 2 所列比例划分。

表 2 制作费与安装费比例划分表

章 号	项 目	制作占 (%)			安装占 (%)		
		人工	材料	机械	人工	材料	机械
一	薄钢板通风管道制作安装	60	95	95	40	5	5
五	罩类制作安装	78	98	95	22	2	5
七	空调部件及设备支架制作安装	86	98	95	14	2	5
十	不锈钢板通风管道及部件制作安装	72	95	95	28	5	5
十一	铝板通风管道及部件制作安装	68	95	95	32	5	5
十二	塑料通风管道及部件制作安装	85	95	95	15	5	5
十四	复合型风管制作安装(不含复合板和热敏胶)	60	—	99	40	100	1

# 第一章 通风管道制作安装



一、工作内容:

1. 风管制作: 放样、下料、卷圆、折方、轧口、咬口, 制作直管、管件、法兰、吊托支架及除锈、刷油、未镀锌的薄钢板风管的除锈、刷油。

2. 风管安装: 找标高、配合预留墙洞、埋设吊托支架, 风管组装, 吊装就位, 找平、校正, 制垫、上垫、紧固。

二、整个通风系统, 设计采用渐缩管均匀送风者, 圆形风管按平均直径, 矩形风管按平均周长执行相应规定, 其人工乘以系数 2.5。

三、镀锌薄钢板风管项目中的板材是按  $\delta \leq 1.2\text{mm}$  镀锌薄钢板编制的, 设计如选用  $\delta \leq 1.2\text{mm}$  未镀锌薄钢板制作, 板材可以换算, 钢板的除锈、刷油按面积另外套项, 其他不变。

四、风管导流叶片, 不分单叶片和香蕉形双叶片, 均执行同一项目, 香蕉形双叶片工程量按单片的两倍计算。

五、制作空气幕送风管时, 按矩形风管平均周长执行相应风管规格项目, 其人工乘以系数 3, 其余不变。

六、薄钢板通风管道制作安装项目中, 包括弯头、三通、变径管、天圆地方等管件及法兰、加固框和吊托支架的制作与安装、除锈与刷油, 但不包括过跨风管落地支架, 落地支架执行本册第七章中的设备支架制作安装项目。

七、薄钢板风管制作项目中的板材厚度与设计要求厚度不同时, 可以换算, 其余材料和人工、机械不变。钢板厚度大于 4mm 的管道, 执行第五册《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》中的烟管制作、安装项目。

八、帆布软管接口使用其他材料时, 帆布可以换算, 其余不变。

九、项目中的法兰垫料如设计要求使用材料品种不同者可以换算, 但人工不变。使用泡沫塑料者 1kg 橡胶板换算为泡沫塑料 0.125kg; 使用闭孔乳胶海绵者每 1kg 橡胶板换算为闭孔乳胶海绵 0.5kg。

十、柔性软风管适用于由金属、涂塑化纤织物、聚酯薄膜、聚乙烯薄膜、聚氯乙烯薄膜及铝箔复合织品等材料制成的软风管。

十一、柔性软风管安装按图示中心线长度以“m”为单位计算; 柔性软风管阀门安装以“个”为单位计算。

十二、柔性软风管安装用的法兰、支吊托架按实际发生数量另外计算, 使用本册第七章设备支架制安项目。

# 一、镀锌薄钢板风管制作安装

## 1. 圆形风管 ( $\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口)

工作内容:制作:风管放样、下料、卷圆、咬口,法兰及吊托支架制作和除锈刷漆,组合成形;安装:配合预留和打墙洞,放线、埋设吊托支架,吊装、找平、找正、制垫加垫、组装固定。

计量单位:  $10\text{m}^2$

定额编号	C7-1	C7-2	C7-3	C7-4
项目名称	镀锌薄钢板圆形风管( $\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口)			
	直径(mm) $\leq 320$	直径(mm) $\leq 450$	直径(mm) $\leq 1000$	直径(mm) $\leq 1250$

工作内容:制作:风管放样、下料、卷圆、咬口,法兰及吊托支架制作和除锈刷漆,组合成形;安装:配合预留和打墙洞,放线、埋设吊托支架,吊装、找平、找正、制垫加垫、组装固定。

计量单位:  $10\text{m}^2$

定额编号	C7-5			
项目名称	镀锌薄钢板圆形风管( $\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口)			
	直径(mm) $\leq 2000$			

## 2. 矩形风管 ( $\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口)

工作内容:制作:风管放样、下料、折方、咬口,法兰及吊托支架制作和除锈刷漆,组合成形;安装:配合预留和打墙洞,放线、埋设吊托支架,吊装、找平、找正、制垫加垫、组装固定。

计量单位:  $10\text{m}^2$

定额编号	C7-6	C7-7	C7-8	C7-9
项目名称	镀锌薄钢板矩形风管( $\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口)			
	长边长(mm) $\leq 320$	长边长(mm) $\leq 450$	长边长(mm) $\leq 1000$	长边长(mm) $\leq 1250$

工作内容:制作:风管放样、下料、折方、咬口,法兰及吊托支架制作和除锈刷漆,组合成形;安装:配合预留和打墙洞,放线、埋设吊托支架,吊装、找平、找正、制垫加垫、组装固定。

计量单位:  $10\text{m}^2$

定额编号	C7-10		C7-11	
项目名称	镀锌薄钢板矩形风管( $\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口)			
	长边长(mm) $\leq 2000$		长边长(mm) $\leq 4000$	

# 二、镀锌薄钢板共板法兰风管制作安装

工作内容:制作:风管放样、下料、折方、咬口,制作共板法兰,吊托支架制作及除锈刷漆,组合成形;安装:配合预留和打墙洞,放线、埋设吊托支架,吊装、找平、找正、制垫加垫、组装固定。

计量单位:  $10\text{m}^2$

定额编号	C7-12	C7-13	C7-14	C7-15
项目名称	镀锌薄钢板共板法兰矩形风管( $\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口)			
	长边长(mm) $\leq 320$	长边长(mm) $\leq 450$	长边长(mm) $\leq 1000$	长边长(mm) $\leq 1250$

工作内容:制作:风管放样、下料、折方、咬口,制作共板法兰,吊托支架制作及除锈刷漆,组合成形;安装:配合预留和打墙洞,放线、埋设吊托支架,吊装、找平、找正、制垫加垫、组装固定。

计量单位:  $10\text{m}^2$

定额编号	C7-16			
项目名称	镀锌薄钢板共板法兰矩形风管( $\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口)			
	长边长(mm) $\leq 2000$			

# 三、薄钢板风管制作安装

## 1. 薄钢板圆形风管 ( $\delta=2\text{mm}$ 以内焊接)

工作内容:制作:风管放样、下料、卷圆、咬口,法兰、吊托支架制作、除锈、刷漆,组合成形;安装:配合预留和打墙洞,放线、埋设吊托支架,吊装、找平、找正、制垫加垫、组装固定。

计量单位:  $10\text{m}^2$

定额编号	C7-17	C7-18	C7-19	C7-20
项目名称	薄钢板圆形风管( $\delta=2\text{mm}$ 以内焊接)直径(mm) $\leq 320$			
	薄钢板圆形风管( $\delta=2\text{mm}$ 以内焊接)直径(mm) $\leq 320$	薄钢板圆形风管( $\delta=2\text{mm}$ 以内焊接)直径(mm) $\leq 450$	薄钢板圆形风管( $\delta=2\text{mm}$ 以内焊接)直径(mm) $\leq 1000$	薄钢板圆形风管( $\delta=2\text{mm}$ 以内焊接)直径(mm) $\leq 2000$

## 2. 薄钢板圆形风管 ( $\delta=3\text{mm}$ 以内焊接)

工作内容: 制作: 风管放样、下料、卷圆、咬口、法兰、吊托支架制作、除锈、刷漆, 组合成形; 安装: 配合预留和打墙洞, 放线、埋设吊托支架, 吊装、找平、找正、制垫加垫、组装固定。

计量单位:  $10\text{m}^2$

定额编号	C7-21	C7-22	C7-23	C7-24
项目名称	薄钢板圆形风管 ( $\delta=3\text{mm}$ 以内焊接) 直径 (mm) $\leq 320$	薄钢板圆形风管 ( $\delta=3\text{mm}$ 以内焊接) 直径 (mm) $\leq 450$	薄钢板圆形风管 ( $\delta=3\text{mm}$ 以内焊接) 直径 (mm) $\leq 1000$	薄钢板圆形风管 ( $\delta=3\text{mm}$ 以内焊接) 直径 (mm) $\leq 2000$

## 3. 薄钢板矩形风管 ( $\delta=2\text{mm}$ 以内焊接)

工作内容: 制作: 风管放样、下料、折方、咬口、法兰、吊托支架制作、除锈、刷漆, 组合成形; 安装: 配合预留和打墙洞, 放线、埋设吊托支架, 吊装、找平、找正、制垫加垫、组装固定。

计量单位:  $10\text{m}^2$

定额编号	C7-25	C7-26	C7-27	C7-28
项目名称	薄钢板矩形风管 ( $\delta=2\text{mm}$ 以内焊接) 长边长 (mm) $\leq 320$	薄钢板矩形风管 ( $\delta=2\text{mm}$ 以内焊接) 长边长 (mm) $\leq 450$	薄钢板矩形风管 ( $\delta=2\text{mm}$ 以内焊接) 长边长 (mm) $\leq 1000$	薄钢板矩形风管 ( $\delta=2\text{mm}$ 以内焊接) 长边长 (mm) $\leq 1250$

工作内容: 制作: 风管放样、下料、折方、咬口、法兰、吊托支架制作、除锈、刷漆, 组合成形; 安装: 配合预留和打墙洞, 放线、埋设吊托支架, 吊装、找平、找正、制垫加垫、组装固定。

计量单位:  $10\text{m}^2$

定额编号	C7-29
项目名称	薄钢板矩形风管 ( $\delta=2\text{mm}$ 以内焊接) 长边长 (mm) $\leq 2000$

## 4. 薄钢板矩形风管 ( $\delta=3\text{mm}$ 以内焊接)

工作内容: 制作: 风管放样、下料、折方、咬口、法兰、吊托支架制作、除锈、刷漆, 组合成形; 安装: 配合预留和打墙洞, 放线、埋设吊托支架, 吊装、找平、找正、制垫加垫、组装固定。

计量单位:  $10\text{m}^2$

定额编号	C7-30	C7-31	C7-32	C7-33
项目名称	薄钢板矩形风管 ( $\delta=3\text{mm}$ 以内焊接) 长边长 (mm) $\leq 320$	薄钢板矩形风管 ( $\delta=3\text{mm}$ 以内焊接) 长边长 (mm) $\leq 450$	薄钢板矩形风管 ( $\delta=3\text{mm}$ 以内焊接) 长边长 (mm) $\leq 1000$	薄钢板矩形风管 ( $\delta=3\text{mm}$ 以内焊接) 长边长 (mm) $\leq 1250$

工作内容: 制作: 风管放样、下料、折方、咬口、法兰、吊托支架制作、除锈、刷漆, 组合成形; 安装: 配合预留和打墙洞, 放线、埋设吊托支架, 吊装、找平、找正、制垫加垫、组装固定。

计量单位:  $10\text{m}^2$

定额编号	C7-34
项目名称	薄钢板矩形风管 ( $\delta=3\text{mm}$ 以内焊接) 长边长 (mm) $\leq 2000$

# 四、柔性软风管安装

## 1. 无保温套柔性软风管

工作内容: 就位、连接、找平找正、固定。

计量单位: m

定额编号	C7-35	C7-36	C7-37	C7-38
项目名称	无保温套管			
	直径			
	(mm) $\leq 150$	(mm) $\leq 250$	(mm) $\leq 500$	(mm) $\leq 710$

工作内容: 就位、连接、找平找正、固定。

计量单位: m

定额编号	C7-39
项目名称	无保温套管
	直径
	(mm) $\leq 910$

## 2. 有保温套柔性软风管

工作内容：就位、连接、找平找正、固定。

计量单位：m

定额编号	C7-40	C7-41	C7-42	C7-43
项目名称	有保温套管			
	直径			
	(mm) ≤ 150	(mm) ≤ 250	(mm) ≤ 500	(mm) ≤ 710

工作内容：就位、连接、找平找正、固定。

计量单位：m

定额编号	C7-44			
项目名称	有保温套管			
	直径			
	(mm) ≤ 910			

## 3. 柔性风管阀门安装

工作内容：划线钻孔、就位校正、制垫加垫、上螺栓紧固、试动。

计量单位：个

定额编号	C7-45	C7-46	C7-47	C7-48
项目名称	柔性风管阀门 ≤ 138	柔性风管阀门 ≤ 250	柔性风管阀门 ≤ 500	柔性风管阀门 ≤ 710

工作内容：划线钻孔、就位校正、制垫加垫、上螺栓紧固、试动。

计量单位：个

定额编号	C7-49			
项目名称	柔性风管阀门 ≤ 910			

## 五、弯头导流叶片及其他

工作内容：放样、下料、开孔、钻眼、铆接焊接、焊锡、制垫加垫、组装成型、紧螺栓、除锈刷漆。

计量单位：1.0m<sup>2</sup>

定额编号	C7-50	C7-51	C7-52	C7-53
项目名称	弯头	软管接口	风管	温度、风量测定孔(个)
	导流叶片		检查口(100kg)	

工作内容：放样、下料、开孔、钻眼、铆接焊接、焊锡、制垫加垫、组装成型、紧螺栓、除锈刷漆。

计量单位：1.0m<sup>2</sup>

定额编号	C7-54	C7-55	C7-56	C7-57
项目名称	消声百叶窗			
	周长(mm) ≤ 2000	周长(mm) ≤ 3200	周长(mm) ≤ 4800	周长(mm) > 4800

## **第二章 风管阀门制作安装**

## 一、工作内容

1. 风管阀门制作：放样、下料、成形、制作短管、阀板、法兰；除锈刷油，组合成形焊接、铆接。

2. 风管阀门安装：划线、钻孔、制垫上垫、上螺栓、紧固、校正、试动。

二、机加工件为外协件，按半成品考虑。轴承、电动执行器为外购件，按成品考虑。

三、轻型蝶阀安装不分圆形、方形使用同一子目，钢制蝶阀按圆形或方(矩)形分别设置项目，但不分手柄式、拉链式、电动式或保温型，均执行统一项目。

四、防火阀安装项目适用于防火排烟阀、防火调节阀、防烟防火阀，排烟阀安装项目同时也适用于排烟防火阀、板式排烟口、多叶排烟口和多叶送风口。

# 一、调节阀安装

## 1. 空气加热器阀、启动阀安装

工作内容：划线钻孔、就位校正、制垫加垫、上螺栓紧固、试动。

计量单位：个

定额编号	C7-58	C7-59	C7-60	C7-61
项目名称	空气加热器上通阀	空气加热器旁通阀	圆形瓣启动阀	
			直径(mm)≤600	直径(mm)≤800

工作内容：划线钻孔、就位校正、制垫加垫、上螺栓紧固、试动。

计量单位：个

定额编号	C7-62		C7-63	
项目名称	圆形瓣启动阀			
	直径(mm)≤1000		直径(mm)≤1300	

## 2. 风管蝶阀安装

工作内容：划线钻孔、就位校正、制垫加垫、上螺栓紧固、试动。

计量单位：个

定额编号	C7-64	C7-65	C7-66	C7-67
项目名称	风管蝶阀			
	周长(mm)≤800	周长(mm)≤1600	周长(mm)≤2400	周长(mm)≤3200

工作内容：划线钻孔、就位校正、制垫加垫、上螺栓紧固、试动。

计量单位：个

定额编号	C7-68			
项目名称	风管蝶阀			
	周长(mm)≤4000			

## 3. 风管止回阀安装

工作内容：划线钻孔、就位校正、制垫加垫、上螺栓紧固、试动。

计量单位：个

定额编号	C7-69	C7-70	C7-71	C7-72
项目名称	风管止回阀、余压阀			
	周长(mm)≤800	周长(mm)≤1200	周长(mm)≤2000	周长(mm)≤3200

## 4. 密闭式斜插板阀安装

工作内容：划线钻孔、就位校正、制垫加垫、上螺栓紧固、试动。

计量单位：个

定额编号	C7-73	C7-74	C7-75	C7-76
项目名称	密闭式斜插板阀			
	直径(mm)≤140	直径(mm)≤280	直径(mm)≤340	直径(mm)≤560

## 5. 对开多叶调节阀安装

工作内容：划线钻孔、就位校正、制垫加垫、上螺栓紧固、试动。

计量单位：个

定额编号	C7-77	C7-78	C7-79	C7-80
项目名称	对开多叶调节阀			
	周长(mm)≤2800	周长(mm)≤4000	周长(mm)≤5200	周长(mm)≤6500

工作内容：划线钻孔、就位校正、制垫加垫、上螺栓紧固、试动。

计量单位：个

定额编号	C7-81		C7-82	
项目名称	对开多叶调节阀			
	周长(mm)≤8000		周长(mm)≤10000	

## 二、风管防火阀

### 1. 防火阀、防火调节阀

工作内容：划线钻孔、就位校正、制垫加垫、上螺栓紧固、试动。

计量单位：个

定额编号	C7-83	C7-84	C7-85	C7-86
项目名称	风管防火阀			
	周长(mm)≤2000	周长(mm)≤3000	周长(mm)≤4000	周长(mm)≤5400

工作内容：划线钻孔、就位校正、制垫加垫、上螺栓紧固、试动。

计量单位：个

定额编号	C7-87			
项目名称	风管防火阀			
	周长(mm)≤8000			

### 2. 排烟阀、板式排烟口、多叶排烟口

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找平找正、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号	C7-88	C7-89	C7-90	C7-91
项目名称	排烟阀、排烟口			
	周长(mm)≤2000	周长(mm)≤3000	周长(mm)≤4000	周长(mm)≤5400

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找平找正、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号	C7-92			
项目名称	排烟阀、排烟口			
	周长(mm)≤8000			



## 第三章 风口制作安装

一、工作内容：

1. 风口制作：放样、下料、开孔、除锈刷油、拼装焊接、组合成型。
2. 风口安装：修剪孔口、占孔、制垫上垫、安装风口、找平校正、螺栓固定、试动调整。

二、几点说明：

1. 门铰式风口与非门铰式风口安装使用同一定额，防雨式百叶风口需要加密封时，材料可另行计算。
2. 轴流风机钢制百叶窗制作，不分活动式、固定式执行同一定额，其安装不分圆形、方形亦执行同一定额。

# 一、风口制作

## 1. 轴流风机百叶窗制作

工作内容：划线、下料、钻孔、校正成型、组合焊接、螺栓紧固，试动、除锈刷漆。

计量单位：m<sup>2</sup>

定额编号	C7-93	C7-94
项目名称	钢制圆形	钢制方形

## 2. 网式风口制作

工作内容：划线、下料、钻孔、卷折成型、组合焊接、螺栓紧固，试动、除锈刷漆。

计量单位：100kg

定额编号	C7-95	C7-96
项目名称	碳钢网式风口	不锈钢网式风口

# 二、铝合金风口安装

## 1. 铝合金单层百叶风口安装

工作内容：划线、钻孔、制垫、加垫、就位校正、固定，试动。

计量单位：个

定额编号	C7-97	C7-98	C7-99	C7-100
项目名称	铝合金百叶风口			
	周长(mm)≤900	周长(mm)≤1280	周长(mm)≤1800	周长(mm)≤2500

工作内容：划线、钻孔、制垫、加垫、就位校正、固定，试动。

计量单位：个

定额编号	C7-101	C7-102	C7-103	C7-104
项目名称	铝合金百叶风口			
	周长(mm)≤3200	周长(mm)≤4800	周长(mm)≤6000	周长(mm)≤7200

注：1 防雨百叶风口设计要求加密封时材料费按实计算。2 此项目适用于防雨百叶风口及自垂式百叶风口和蛋格风口。

## 2. 铝合金双层百叶送风口安装

工作内容：划线、钻孔、制垫、加垫、就位校正、固定，试动、调整。

计量单位：个

定额编号	C7-105	C7-106	C7-107	C7-108
项目名称	双层百叶送风口			
	周长(mm)≤900	周长(mm)≤1280	周长(mm)≤1800	周长(mm)≤2500

工作内容：划线、钻孔、制垫、加垫、就位校正、固定，试动、调整。

计量单位：个

定额编号	C7-109	C7-110
项目名称	双层百叶送风口	
	周长(mm)≤3200	周长(mm)≤4800

## 3. 带调节阀(过滤器)百叶风口安装

工作内容：划线、钻孔、制垫、加垫、就位校正、固定，试动、调整。

计量单位：个

定额编号	C7-111	C7-112	C7-113	C7-114
项目名称	带调节阀(过滤器)百叶风口			
	周长(mm)≤900	周长(mm)≤1280	周长(mm)≤1800	周长(mm)≤2500

工作内容：划线、钻孔、制垫、加垫、就位校正、固定，试动、调整。

计量单位：个

定额编号	C7-115	C7-116
项目名称	带调节阀(过滤器)百叶风口	
	周长(mm)≤3200	周长(mm)≤4800

#### 4. 铝合金散流器安装

工作内容：划线、钻孔、制垫、加垫、就位校正、固定。

计量单位：个

定额编号	C7-117	C7-118	C7-119	C7-120
项目名称	方形散流器			圆形散流器
	周长			直径(mm)≤200
	(mm)≤500	(mm)≤1000	(mm)≤2000	

工作内容：划线、钻孔、制垫、加垫、就位校正、固定。

计量单位：个

定额编号	C7-121	C7-122
项目名称	圆形散流器	
	直径(mm)≤360	直径(mm)≤500

#### 5. 铝合金带调节阀散流器安装

工作内容：划线、钻孔、制垫、加垫、就位校正、固定、调整。

计量单位：个

定额编号	C7-123	C7-124	C7-125	C7-126
项目名称	方形散流器			圆形散流器
	周长			直径(mm)≤200
	(mm)≤500	(mm)≤1000	(mm)≤2000	

工作内容：划线、钻孔、制垫、加垫、就位校正、固定、调整。

计量单位：个

定额编号	C7-127	C7-128
项目名称	圆形散流器	
	直径(mm)≤360	直径(mm)≤500

#### 6. 铝合金线形、条缝形散流器安装

工作内容：划线、钻孔、制垫、加垫、就位校正、固定。

计量单位：个

定额编号	C7-129	C7-130	C7-131	C7-132
项目名称	铝合金线形、条缝形流器器			
	周长			
	(mm)≤500	(mm)≤1000	(mm)≤2000	(mm)≤2400

### 三、碳钢风口安装

#### 1. 风机百叶风口安装

工作内容：划线、钻孔、制垫、加垫、就位校正、固定、试动。

计量单位：个

定额编号	C7-133	C7-134
项目名称	钢制百叶风口	
	规格(风机号)2.8#~4.5#	规格(风机号)5#~7.1#

#### 2. 消声百叶风口安装

工作内容：划线、钻孔、制垫、加垫、就位校正、固定、试动。

计量单位：个

定额编号	C7-135	C7-136	C7-137
项目名称	消声百叶窗		
	周长(mm)≤2400	周长(mm)≤3200	周长(mm)≤4800

### 3. 百叶风口安装

工作内容：划线、钻孔、制垫、加垫、就位校正、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号	C7-138	C7-139	C7-140	C7-141
项目名称	百叶风口			
	周长(mm)≤900	周长(mm)≤1280	周长(mm)≤1800	周长(mm)≤2500

工作内容：划线、钻孔、制垫、加垫、就位校正、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号	C7-142	C7-143	C7-144	C7-145
项目名称	百叶风口			
	周长			
	(mm)≤3300	(mm)≤4800	(mm)≤6000	(mm)≤7000

### 4. 矩形送风口安装

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找平找正、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号	C7-146	C7-147	C7-148	C7-149
项目名称	矩形送风口			矩形空气分布器
	周长			
	(mm)≤400	(mm)≤600	(mm)≤800	(mm)≤1200

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找平找正、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号	C7-150	C7-151	C7-152	C7-153
项目名称	矩形空气分布器		旋转风口	
	周长		直径(mm)≤320	直径(mm)≤450
	(mm)≤1500	(mm)≤2100		

### 5. 散流器安装

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找平找正、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号	C7-154	C7-155	C7-156	C7-157
项目名称	方形散流器			圆形、流线形散流器
	周长			直径(mm)≤200
	(mm)≤500	(mm)≤1000	(mm)≤2000	

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找平找正、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号	C7-158		C7-159	
项目名称	圆形、流线形散流器			
	直径(mm)≤360		直径(mm)≤500	

### 6. 带调节阀(过滤器)百叶风口安装

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找平找正、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号	C7-160	C7-161	C7-162	C7-163
项目名称	带调节阀(过滤器)百叶风口			
	周长(mm)≤800	周长(mm)≤1200	周长(mm)≤1800	周长(mm)≤2400

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找平找正、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号	C7-164		C7-165	
项目名称	带调节阀(过滤器)百叶风口			
	周长(mm)≤3200		周长(mm)≤4000	

## 7. 带调节阀散流器安装

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找平找正、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号	C7-166	C7-167	C7-168	C7-169
项目名称	带调节阀圆形散流器			
	直径(mm)≤150	直径(mm)≤200	直径(mm)≤250	直径(mm)≤300

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找平找正、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号	C7-170	C7-171	C7-172	C7-173
项目名称	带调节阀圆形散流器			
	直径(mm)≤350	直径(mm)≤400	直径(mm)≤450	直径(mm)≤500

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找平找正、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号	C7-174	C7-175	C7-176	C7-177
项目名称	带调节阀矩、方形散流器			
	周长(mm)≤800	周长(mm)≤1200	周长(mm)≤1800	周长(mm)≤2400

## 8. 送吸风口、活动篦式风口安装

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找平找正、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号	C7-178	C7-179	C7-180	C7-181
项目名称	送吸风口			活动篦式风口
	周长(mm)≤1000	周长(mm)≤1600	周长(mm)≤2000	周长(mm)≤1330

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找平找正、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号	C7-182	C7-183
项目名称	活动篦式风口	
	周长(mm)≤1910	周长(mm)≤2590

## 9. 网式风口安装

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找平找正、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号	C7-184	C7-185	C7-186	C7-187
项目名称	网式风口			
	周长(mm)≤900	周长(mm)≤1500	周长(mm)≤2000	周长(mm)≤2600

## **第四章 碳钢风帽制作安装**

一、工作内容:

1. 风帽制作: 放样、下料、卷圆咬口、成型焊接、铆接组装、除锈刷漆。
2. 风帽安装: 安装就位、找平校正、制垫、上垫、上螺栓紧固。



# 一、碳钢风帽制作安装

## 1. 圆伞形风帽、锥形风帽制作安装

工作内容：制作：放样、下料、卷制咬口、成型焊接、组合铆接、除锈、刷漆、组装。安装：安装就位、找平找正、制垫加垫、上螺栓紧固。

计量单位：100kg

定额编号	C7-188	C7-189	C7-190	C7-191
项目名称	圆伞形风帽≤10kg	圆伞形风帽≤50kg	圆伞形风帽>50kg	锥形风帽≤25kg

工作内容：制作：放样、下料、卷制咬口、成型焊接、组合铆接、除锈、刷漆、组装。安装：安装就位、找平找正、制垫加垫、上螺栓紧固。

计量单位：100kg

定额编号	C7-192	C7-193
项目名称	锥形风帽≤100kg	锥形风帽>100kg

## 2. 筒形风帽制作安装

工作内容：制作：放样、下料、卷制咬口、成型焊接、组合铆接、除锈、刷漆、组装。安装：安装就位、找平找正、制垫加垫、上螺栓紧固。

计量单位：100kg

定额编号	C7-194	C7-195	C7-196
项目名称	筒形风帽≤50kg	筒形风帽≤100kg	筒形风帽>100kg

## 3. 风帽滴水盘制作安装

工作内容：制作：放样、下料、卷制咬口、成型焊接、组合铆接、除锈、刷漆、组装。安装：安装就位、找平找正、制垫加垫、上螺栓紧固。

计量单位：100kg

定额编号	C7-197	C7-198
项目名称	筒形风帽滴水盘≤15kg	筒形风帽滴水盘>15kg

## 4. 风帽箴绳、风帽泛水制作安装

工作内容：制作：放样、下料、卷制咬口、成型焊接、组合铆接、除锈、刷漆、组装。安装：安装就位、找平找正、制垫加垫、上螺栓紧固。

计量单位：100kg

定额编号	C7-199	C7-200
项目名称	风帽箴绳100kg	风帽泛水m <sup>2</sup>

## 第五章 罩类制作安装

工作内容：

一、罩类制作：

1. 放样、下料、卷圆，法兰制作、钻孔、网板组合；
2. 冷作成形、零件下料钻孔，来回弯、罩体组合；
3. 除锈、刷防锈漆二道面漆一道；
4. 组合铆接、焊接。

二、罩类安装：

1. 划线定位、打堵墙眼、埋设支架；
2. 吊装对口、找正校平、制垫、上垫、上螺栓固定；
3. 安装配件，试动调整；
4. 清理表面、罩面漆一道。

# 一、罩类制作安装

## 1. 皮带防护罩、电动机防雨罩制作安装

工作内容：制作：放样、下料、卷制咬口、成型焊接、组合铆接、除锈、刷漆、组装。安装：安装就位、找平找正、制垫加垫、上螺栓紧固。  
放样、下料、组合、铆焊、钻孔、除锈、刷防锈漆二道、面漆一道、组合成型。

计量单位：100kg

定额编号	C7-201	C7-202	C7-203	C7-204
项目名称	皮带防护罩			电动机防雨罩BI、BII
	CI、CII	CIII、CIV	BI、BII	

工作内容：制作：下料、卷圆折边、制作罩体、钻孔、铆焊、组合成型，除锈刷漆。安装：埋设支架、吊装、对口找正、制垫加垫、上螺栓、固定。

计量单位：100kg

定额编号	C7-205	C7-206	C7-207	C7-208
项目名称	侧吸罩上吸式	侧吸罩下吸式	整体、分组式槽边	吹、吸式
			侧吸罩下吸式	槽边通风罩下吸式

工作内容：制作：下料、卷圆折边、制作罩体、钻孔、铆焊、组合成型，除锈刷漆。安装：埋设支架、吊装、对口找正、制垫加垫、上螺栓、固定。

计量单位：100kg

定额编号	C7-209			
项目名称	条缝槽边			
	抽风罩下吸式			

## 2. 工业排气罩制作安装

工作内容：制作：下料、卷圆、制作罩体及来回弯、法兰、钻孔、铆焊、组合成型。安装：埋设支架、吊装找正、制垫加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳。

计量单位：100kg

定额编号	C7-210	C7-211	C7-212	C7-213
项目名称	升降式	中、小型	泥心烘炉	升降式回转排气罩
		零件焊接台	排气罩	
排气罩				

工作内容：制作：下料、卷圆、制作罩体及来回弯、法兰、钻孔、铆焊、组合成型。安装：埋设支架、吊装找正、制垫加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳。

计量单位：100kg

定额编号	C7-214			
项目名称	手锻炉			
	排气罩			

## 3. 圆形回转罩、风罩调节阀制作安装

工作内容：制作：划线下料、卷圆、制作罩体及来回弯、法兰、钻孔、铆焊、组合成型。安装：埋设支架、吊装找正、制垫加垫、上螺栓固定。

计量单位：100kg

定额编号	C7-215	C7-216	C7-217
项目名称	上、下吸式圆形回转罩墙上、混凝土柱上	上、下吸式圆形回转罩钢柱上	各型风罩
			调节阀钢柱上

## **第六章 消声器制作安装**

工作内容：

一、消声器制作

1. 划线、下料、钻孔、成形、充填消声材料、除锈刷油、组装；
2. 制作龙骨、充填消声材料、除锈刷油、组装；
3. 漏风测试、各声道消声测试；
4. 整理填报测试记录、作出合格结论。

二、消声器安装

1. 吊装、组对、制垫、上垫；
2. 找平校正、连接风管、风阀；
3. 紧固固定。

三、几点说明

1. 不论是哪种消声器的消声弯，均使用同一项目。
2. 管式消声器是指矿棉管式消声器、聚脂泡沫管式消声器、卡普隆纤维管式消声器。
3. 消声器的制作安装分开列项，注意使用。

# 一、消声器制作

工作内容：划线、下料、钻孔、成形、充填消声材料、除锈刷漆、组装焊接。

计量单位：100kg

定额编号	C7-218	C7-219	C7-220	C7-221
项目名称	片式消声器	矿棉管式消声器	聚脂乙烯泡沫管式消声器	卡普隆纤维管式消声器

工作内容：划线、下料、钻孔、成形、充填消声材料、除锈刷油、组装焊接。

计量单位：100kg

定额编号	C7-222	C7-223	C7-224	C7-225
项目名称	弧形声流式	阻抗复合消声器	微穿孔板消声器	消声器静压箱
	消声器			

工作内容：划线、下料、钻孔、成形、充填消声材料、除锈刷油、组装焊接。

计量单位：100kg

定额编号	C7-226			
项目名称	消声弯			

# 二、消声器安装

## 1. 微穿孔板消声器安装

工作内容：埋设支架、吊装就位、组对、制垫上垫、找平校正、上螺栓固定，支架制作安装除锈、刷漆。

计量单位：节

定额编号	C7-227	C7-228	C7-229	C7-230
项目名称	微穿孔板消声器			
	周长(mm)≤1800	周长(mm)≤2400	周长(mm)≤3200	周长(mm)≤4000

工作内容：埋设支架、吊装就位、组对、制垫上垫、找平校正、上螺栓固定，支架制作安装除锈、刷漆。

计量单位：节

定额编号	C7-231		C7-232	
项目名称	微穿孔板消声器			
	周长(mm)≤5000		周长(mm)≤6000	

## 2. 阻抗式消声器安装

工作内容：埋设支架、吊装就位、组对、制垫上垫、找平校正、上螺栓固定，支架制作安装除锈、刷漆。

计量单位：节

定额编号	C7-233	C7-234	C7-235	C7-236
项目名称	阻抗式消声器			
	周长(mm)≤2200	周长(mm)≤2400	周长(mm)≤3000	周长(mm)≤4000

工作内容：埋设支架、吊装就位、组对、制垫上垫、找平校正、上螺栓固定，支架制作安装除锈、刷漆。

计量单位：节

定额编号	C7-237			
项目名称	阻抗式消声器			
	周长(mm)≤5800			

## 3. 管式消声器安装

工作内容：埋设支架、吊装就位、组对、制垫上垫、找平校正、上螺栓固定，支架制作安装除锈、刷漆。

计量单位：节

定额编号	C7-238	C7-239	C7-240	C7-241
项目名称	管式消声器			
	周长(mm)≤1280	周长(mm)≤2400	周长(mm)≤3200	周长(mm)≤4000

## 4. 消声弯头安装

工作内容：找标高埋设支架、起吊对口、找平找正、制垫加垫、上螺栓、固定，支架制作安装除锈、刷漆。

计量单位：节

定额编号	C7-242	C7-243	C7-244	C7-245
项目名称	消声弯头			
	周长(mm)≤800	周长(mm)≤1200	周长(mm)≤1800	周长(mm)≤2400

工作内容：找标高埋设支架、起吊对口、找平找正、制垫加垫、上螺栓、固定，支架制作安装除锈、刷漆。

计量单位：个

定额编号	C7-246	C7-247	C7-248	C7-249
项目名称	消声弯头			
	周长(mm)≤3200	周长(mm)≤4000	周长(mm)≤6000	周长(mm)≤7200

### 5. 消声静压箱安装

工作内容：找标高埋设支架、起吊对口、找平找正、制垫加垫、上螺栓、固定，支架制作安装除锈、刷漆。

计量单位：节

定额编号	C7-250	C7-251	C7-252
项目名称	消声静压箱		
	展开面积(m <sup>2</sup> )≤5	展开面积(m <sup>2</sup> )≤10	展开面积(m <sup>2</sup> )≤20

## 三、静压箱制作安装

工作内容：制作：划线下料、制作骨架、折方咬口、钻孔铆焊、组合成型，支架制作除锈刷漆。安装：埋设支架、起吊对口、找正校平、制垫加垫、上螺栓固定。

计量单位：10m<sup>3</sup>

定额编号	C7-253
项目名称	静压箱



## **第七章 通风空调部件及设备支架制作安装**

一、工作内容:

1. 钢制密闭门和挡水板、轴流风机附件、金属壳体:

(1)制作: 放样、下料、调直、整平、钻孔、卷圆、折方、成形、除锈、刷油、焊接组合、试装。

(2)安装: 就位、找平、校正, 连接、固定、表面清理。

2. 设备支架:

(1)制作: 放样、下料、调直、钻孔、除锈、刷油、焊接、成型。

(2)安装: 测位、找标高、打洞、埋支架、上螺栓固定。

二、部件、支架制作、在组合焊接前零件应除锈、刷防锈漆二道、面漆一道, 待安装固定后刷面漆一道。

# 一、通风空调部件及设备支架制作安装

## 1. 钢板密闭门安装

工作内容：安装就位、找平找正、螺栓固定。

计量单位：个

定额编号	C7-254	C7-255	C7-256	C7-257
项目名称	钢板密闭门带视孔	钢板密闭门不带视孔	保温钢板密闭门750×450	保温钢板密闭门920×570
	800×500	1200×500		

## 2. 钢板挡水板安装

工作内容：安装就位、找平找正、螺栓固定。

计量单位：m<sup>2</sup>

定额编号	C7-258		C7-259	
项目名称	钢板挡水板片距			
	30mm		50mm	

## 3. 滤水器、溢水盘制作安装

工作内容：制作：放样、下料、配制零件、钻孔、焊接上网、组合成型、除锈、刷漆。安装：找平找正、焊接管道、固定。

计量单位：100kg

定额编号	C7-260		C7-261	
项目名称	滤水器		溢水器	

## 4. 金属壳体制作安装

工作内容：制作：放样、下料、调直、钻孔、制作壳体、组合焊接、除锈、刷漆、试装。安装：就位、找平找正、连接、固定、表面清理。

计量单位：100kg

定额编号	C7-262	C7-263	C7-264	
项目名称	电加热器外壳	空调器金属外壳	过滤器框架	

## 5. 轴流风机安装附件制作安装

工作内容：制作：放样、下料、卷圆、钻孔、制作筒体、组合焊接、除锈、刷漆、试装。安装：就位、找平找正、连接、固定、表面清理。

计量单位：101kg

定额编号	C7-265	C7-266	C7-267	C7-268
项目名称	风机套筒			遮光口、90°遮光弯头
	规格(机号)2.8#~4#	规格(机号)4.5#~7.1#	规格(机号)8#~11.2#	规格(机号)2.8#~4#

工作内容：制作：放样、下料、卷圆、钻孔、制作筒体、组合焊接、除锈、刷漆、试装。安装：就位、找平找正、连接、固定、表面清理。

计量单位：101kg

定额编号	C7-269	C7-270	C7-271	C7-272
项目名称	遮光口、90°遮光弯头		轴流风机弯管制作	
	规格(机号)4.5#~7.1#	规格(机号)8#~11.2#	(质量/个)≤15kg	(质量/个)16≤35kg

工作内容：制作：放样、下料、卷圆、钻孔、制作、组合焊接、除锈、刷漆、试装。安装：就位、找平找正、连接、固定、表面清理。

计量单位：101kg

定额编号	C7-273			
项目名称	轴流风机弯管制作			
	(质量/个)>35kg			

## 6. 钢制百叶窗制作安装

工作内容：制作：放样、下料、卷圆折方、钻孔制作、组合焊接、除锈、刷漆、试装。安装：就位、找平找正、连接、固定、表面清理。

计量单位：101kg

定额编号	C7-274	C7-275	C7-276	
项目名称	钢制百叶窗制安			
	(质量/个)≤2.0kg	(质量/个)≤4.0kg	(质量/个)>4.0kg	

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/376220152154010035>