

## 2024年云南省高等职业技术教育招生考试机械类(技能考核)模拟卷【B】

试卷总分：300

出卷时间：2023-08-26 13:32

答题时间：120分钟

一、单项选择题(本大题共60小题，每小题2分，满分120分。在每小题给出的四个选项中，只有一项是符合题目要求的。)

1. 液压机构出现爬行主要原因是( )。[2分]

- A. 载荷过大
- B. 液压缸和管道中有空气
- C. 流量过大
- D. 液压马达磨损

参考答案：B

解析：

液压作动筒出现“爬行”现象，主要原因是系统中有空气

2. 在承受轴向载荷状态下，宜选用( )轴承。[2分]

- A. 球
- B. 滚子
- C. 推力
- D. 角接触

参考答案：C

3. 钻孔时，钻头绕本身轴线的旋转运动称为( )。[2分]

- A. 进给运动
- B. 主运动
- C. 旋转运动
- D. 辅助运动

参考答案：B

4. 标准群钻主要用来钻削( )和合金工具钢。[2分]

- A. 铸铁
- B. 碳钢
- C. 合金结构钢
- D. 铝合金

参考答案：B

5. 在机器启动前，暂时不需要产生动作的机构应使其处于( )位置。[2分]

- A. 任意
- B. 空位
- C. 进给
- D. 待命

参考答案：B

6. 研磨小平面工件，通常都采用（ ）轨迹。[2分]

- A. 螺旋研磨运动
- B. 8字形或仿8字形研磨运动
- C. 直线研磨运动
- D. 摆动式直线研磨运动

参考答案：B

7. 塞尺实际上也是一种（ ）量规。[2分]

- A. 界限
- B. 尺寸
- C. 极限
- D. 限定

参考答案：A

8. 改进产品装配质量的过程中，可调整零件的相对位置或选用合适的调整件，以达到装配精度的方法称（ ）。[2分]

- A. 互换法
- B. 选配法
- C. 调整法
- D. 修配法

参考答案：C

解析：

在装配时用改变产品中可调整零件的相对位置或选用合适的调整件，以达到装配精度度的方法，称为调整法。

9. 当锯条反装后，其楔角（ ）。[2分]

- A. 不变
- B. 增大
- C. 减小
- D. 任意

参考答案：A

解析：

锯条反装后，其楔角变化如何，变大变小并不重要，因为反装会造成锯齿全部打掉

10. 刮刀切削部分应具有足够的（ ）才能进行刮削加工。[2分]

- A. 强度和刚度
- B. 刚度和刃口锋利
- C. 硬度和刃口锋利
- D. 强度和刃口锋利

参考答案：C

11. 机用丝锥的后角  $\alpha$  常选（ ）。[2分]

- A.  $6^{\circ} \sim 8^{\circ}$
- B.  $10^{\circ} \sim 12^{\circ}$
- C.  $12^{\circ} \sim 14^{\circ}$
- D.  $14^{\circ} \sim 18^{\circ}$

参考答案: B

解析:

丝锥的后角是通过铲磨而获得的。集中生产的丝锥公称切削后角为  $4^{\circ} \sim 6^{\circ}$ 。机用丝锥切削后角为  $8^{\circ} \sim 12^{\circ}$ 。

12. 工件与刀具的相对运动称为 ( )。[2分]

- A. 进给运动
- B. 相互运动
- C. 主运动
- D. 切削运动

参考答案: D

解析:

切削时,工件与刀具的相对运动称为切削运动;它包括(主运动)和(进给运动)。

13. 钳工锯削时起锯方法分为远起锯和近起锯,其起锯角度为 ( )左右为宜。[2分]

- A.  $15^{\circ}$
- B.  $20^{\circ}$
- C.  $25^{\circ}$
- D.  $10^{\circ}$

参考答案: A

14. 国家标准规定的基本偏差符号用 ( ) 字母表示。[2分]

- A. 拉丁
- B. 英文
- C. 希腊
- D. 汉语

参考答案: A

15. 标准麻花钻主要用于 ( )。[2分]

- A. 扩孔
- B. 钻孔
- C. 绞孔
- D. 铰孔

参考答案: B

16. 尺寸确定后,尺寸链中所产生的一个环叫 ( )。[2分]

- A. 增环
- B. 减环
- C. 封闭环
- D. 组成环

参考答案：C

解析：

在尺寸链中，当其他尺寸确定后，而新产生一个环叫封闭环

17. 允许尺寸变化的两个界限值称为（ ）。[2分]

- A. 公称尺寸
- B. 实际尺寸
- C. 极限尺寸
- D. 限制尺寸

参考答案：C

18. 一般所用的研磨工具的材料硬度应（ ）被研磨零件。[2分]

- A. 稍高于
- B. 稍低于
- C. 等于
- D. 大于

参考答案：B

19. 通过刮削加工后的工件表面，由于多次反复地受到刮刀的推挤和压光作用，能使工件表面组织（ ）达到较低的表面粗糙度值。[2分]

- A. 疏松
- B. 紧密
- C. 紧压
- D. 光洁

参考答案：B

20. 机床主轴在高转速运转时，滚动轴承的温度不超过（ ）度。[2分]

- A. 50
- B. 60
- C. 70
- D. 80

参考答案：C

解析：

机床几何精度检查前一般规定为在最高转速运转时，主轴滑动轴承稳定温度不超过 60°C，滚动轴承稳定温度不超过 70°C。

21. 将部件、组件，零件连接组合成为整合机器的操作过程，称为（ ）。[2分]

- A. 组件装配
- B. 部件装配
- C. 总装配
- D. 零件装配

参考答案：C

22. 采用三块平板互研互刮的方法，刮削成精密平板，这种平板称（ ）平板。[2分]

- A. 标准
- B. 基准
- C. 原始
- D. 普遇

参考答案：C

23. 可能具有间隙或过盈的配合称为（ ）配合。[2分]

- A. 间隙
- B. 过渡
- C. 过盈
- D. 过渡或过盈

参考答案：B

24. 螺距为 2 螺紋，旋转半周螺紋上升或下降（ ）距离。[2分]

- A. 2
- B. 4
- C. 3
- D. 1

参考答案：D

解析：

螺距×旋转周数=2\*1/2=1

25. 钻削加工时，孔将要钻穿时，进给量必须（ ）。[2分]

- A. 停止
- B. 减小
- C. 增大
- D. 保持不变

参考答案：B

解析：

必须要减少进给量，不然，这时候扭矩很大，如果没有夹具，会打转，有夹具的话，容易断钻刀

26. 整削时，整子切入工件太深的原因是（ ）。[2分]

- A. 楔角太大
- B. 后角太大
- C. 前角太小
- D. 前后角都大

参考答案：B

27. 机械传动中润滑极为重要，其中一种凝胶状润滑剂称为（ ）。[2分]

- A. 润滑脂
- B. 润滑油
- C. 润滑膏
- D. 胶状润滑剂

参考答案：A

解析：

一种黄色凝胶状润滑剂、称为润滑脂

28. 接触形密封有填料密封，皮碗密封，胀圈密封和（ ）。[2分]

- A. 间隙密封
- B. 离心密封
- C. 机械密封
- D. 气动密封

参考答案：C

29. 加工螺纹中丝锥磨钝或粘结有切屑瘤时，在攻螺纹时更容易使切屑堆积在刀齿上，而且越积越厚使扭转力（ ）导致刀齿崩坏，甚至将丝锥扭断。[2分]

- A. 不断减小
- B. 不变
- C. 不断增大
- D. 缺失

参考答案：C

30. 滚动轴承内径与轴的配合应为（ ）。[2分]

- A. 基孔制
- B. 基轴制
- C. 非基制
- D. 孔轴制

参考答案：A

31. 国家标准将尺寸配合标准公差等级分为 20 级，其中（ ）最高。[2分]

- A. IT00
- B. IT01
- C. IT0
- D. IT1

参考答案：B

32. 密封圈应用最广泛的是（ ）形密封圈。[2分]

- A. O
- B. V
- C. U
- D. Y

参考答案：A

33. 根据锯齿牙距的大小，锯条有（ ）中齿、粗齿之分。[2分]

- A. 硬齿
- B. 错齿
- C. 细齿
- D. 饱齿

参考答案：C

34. 润滑的目的是降低（ ）和能源消耗，减少其表面磨损，延长使用寿命。[2分]

- A. 表面粗糙度
- B. 摩擦阻力
- C. 摩擦系数
- D. 噪声

参考答案：B

解析：

机械装置润滑的目的是降低摩擦力和能源消耗，减小表面磨损，延长使用寿命，保证正常运转。

35. 机械制造中，T10钢常用来制造（ ）。[2分]

- A. 容器
- B. 菜刀
- C. 轴承
- D. 齿轮

参考答案：B

解析：

机械制造中，T10钢常用来制造刀具

36. 装配精度的检测是在装配或拼装过程中（ ）进行的。[2分]

- A. 完全
- B. 选择
- C. 逐一
- D. 随意

参考答案：C

解析：

装配精度完全依赖于零件加工精度的装配方法叫完全互换法装配

37. 研磨淬硬60HRC的钢制零件，应选用（ ）为磨料。[2分]

- A. 刚玉类
- B. 碳化硅
- C. 金刚石
- D. 硅锰类

参考答案：A

38. 滚动轴承代号的第2位数字代表轴承的（ ）。[2分]

- A. 宽(高)度系列
- B. 内径尺寸
- C. 直径系列
- D. 类型

参考答案：A

解析：

轴承基本代号由轴承类型代号、尺寸系列代号、内径代号构成。轴承基本代号最多有五位，第一位表示轴承的类型；第二位和第三位表示轴承的外径和宽度，有时省略第三位；最后两位表示轴承内径。

39. V带传动，包角不能小于（ ），否则容易打滑。[2分]

- A.  $40^\circ$
- B.  $60^\circ$
- C.  $120^\circ$
- D.  $180^\circ$

参考答案：C

40. 轴承运转工作时温度不超过（ ）度。[2分]

- A. 25
- B. 30
- C. 50
- D. 75

参考答案：C

解析：

滚动轴承温度不得超过70度，轴承运行温度规定，滚动轴承油脂允许温度小于等于80度，滚动轴承机械油润滑允许温度小于等于80度，滑动轴承允许温度小于等于70度

41. 按展开原理划放样图时，对于管件或弯形断面的工件应以板厚（ ）尺寸为准。[2分]

- A. 中心层
- B. 外层
- C. 内层
- D. 里层

参考答案：A

解析：

按展开原理划放样线图时，对于管件或弯形断面工件应以板厚(中心层)尺寸为准。若折线形断面工件，应以厚板(内层)尺寸为准。

42. 传动带传递动力，其V带传动包角不能小于（ ）否则容易打滑。[2分]

- A.  $180^\circ$
- B.  $120^\circ$
- C.  $90^\circ$
- D.  $60^\circ$

参考答案：B

解析：

带传动中，带在带轮上的包角不能小于 $120^\circ$ 。

43. 一般清洗大型不易搬动的物体时，需要把清洗液喷射到清洗对象表面，适用的方式是（ ）。[2分]

- A. 湿式清洗.



- B. 干式清洗
- C. 超声波清洗
- D. 喷射清洗

参考答案: D

解析:

喷射清洗适用于清洗大型的、不容易搬动的物体或外形结构决定它不适合浸泡在液槽中时, 需要把清洗液喷射到清洗对象表面, 使之达到被清洗的目的。

44. 尺寸公差是 ( )。[2分]

- A. 绝对值
- B. 正值
- C. 负值
- D. 下限值

参考答案: A

解析:

尺寸公差简称公差, 是指允许的, 最大极限尺寸减最小极限尺寸之差的绝对值的大小, 或允许的上偏差减下偏差之差大小。

45. 用来确定生产对象上几何关系所依量的点, 线或面, 就是 ( )。[2分]

- A. 基点
- B. 基础
- C. 基线
- D. 基准

参考答案: D

46. 孔的精度要求较高和表面粗糙度值要求很小时, 应选用 ( ) 主要起作用的切削液。

[2分]

- A. 润滑
- B. 冷却
- C. 冲洗
- D. 防腐

参考答案: A

47. 在装配前, 必须认真做好对装配零件的清洗和 ( ) 工作。[2分]

- A. 修配
- B. 调整
- C. 清理
- D. 调理

参考答案: C

48. 平键联接是靠平键与键的 ( ) 解除传递力矩。[2分]

- A. 上平面
- B. 下平面
- C. 两侧面

D. 上下平面

参考答案: C

49. G6140A 型卧式车床采用 ( ) 结构来提高主轴的刚度和抗震性。[2 分]

A. 一支撑

B. 二支撑

C. 三支撑

D. 四支撑

参考答案: C

解析:

CA6140 型车床的主轴部件采用了三支撑结构, 以提高其静刚度和抗振性

50. 直齿圆柱齿轮模数的代码是 ( )。[2 分]

A. z

B. m

C. a

D. c

参考答案: B

解析:

当标准直齿圆柱齿轮的模数  $m$  确定

51. 车床导轨面表面粗糙度在磨削加工时要低于 ( )。[2 分]

A. 0.8

B. 1.6

C. 3.2

D. 6.3

参考答案: A

解析:

机床导轨粗糙度为  $Ra0.8mm$ , 装配结合面用磨削加工的粗糙度为  $Ra0.8mm$ , 铲刮面标粗糙度为  $Ra1.6mm$ 。

52. 假想用剖切平面将机件的某处削切, 仅画出断面图形称为 ( )。[2 分]

A. 剖面

B. 剖切

C. 切开

D. 切断

参考答案: A

53. 锉削时的速度不宜太快, 一般以每分钟往复 ( ) 为宜。[2 分]

A. 20 次以下

B. 20~50 次

C. 30~60 次

D. 60 次以上

参考答案: C

解析：

锯切速度以每分钟往复 40 次为宜

54. 鏊子的形状是根据工件不同的鏊削要求而设计的。在工件上鏊削沟槽和分割曲线形板料时，应选用（ ）。[2分]

- A. 平鏊
- B. 扁鏊
- C. 油槽鏊
- D. 尖鏊

参考答案：D

解析：

尖鏊（狭鏊）主要用于鏊槽和分割曲线形板料。

55. 手锯起锯角约为左右（ ）。[2分]

- A.  $15^\circ$
- B.  $10^\circ$
- C.  $20^\circ$
- D.  $25^\circ$

参考答案：A

56. 装配滚动轴承时、轴上的所有轴承内、外圈的轴向位置应（ ）。[2分]

- A. 单个固定
- B. 有一个不固定
- C. 均不固定
- D. 全部固定

参考答案：B

57. 工件的表面粗糙度值要求最低时，一般采用（ ）加工。[2分]

- A. 精车
- B. 磨剂
- C. 研磨
- D. 刮削

参考答案：C

58. 钳工用钻床运转满（ ）小时应进行一级保养。[2分]

- A. 500
- B. 1000
- C. 1500
- D. 2000

参考答案：A

59. 粗齿锯条适合于（ ）的锯削。[2分]

- A. 硬材料
- B. 软材料

- C. 锯削宽面
- D. 锯削窄面

参考答案：B

解析：

粗齿锯条适用于锯削软材料或大的切面，细齿锯条适用于锯削硬材料或切面小的工件，锯削管子和薄板必须用细齿锯条。

60. 精度为 0.02mm 的游标尺，当游标卡尺读数为 30.5 时，游标上的零位刻线对应主尺刻线读数应是（ ）。[2 分]

- A. 30
- B. 21
- C. 42
- D. 29

参考答案：A

二、多项选择题(本大题共 30 题，每小题 3 分，满分 90 分。在每小题给出的四个选项中，只有二项以上是符合题目要求的。)

61. 组成滚动轴承基本代号的三部分是（ ）。[3 分]

- A. 轴承类型代号
- B. 尺寸系列代号
- C. 内径代号
- D. 前置代号

参考答案：ABC

62. 可以表示局部视图的断裂边界的图线有（ ）。[3 分]

- A. 波浪线
- B. 双折线
- C. 点画线
- D. 细实线

参考答案：AB

63. 精密磨床砂轮主轴精度丧失的原因有（ ）。[3 分]

- A. 启动时，主轴与轴承有间隙
- B. 启动时，主轴与轴承无间隙
- C. 润滑油不洁
- D. 主轴被拉毛

参考答案：BCD

64. 由于（ ），造成电动机外壳带电。[3 分]

- A. 缺相运行
- B. 相线触及外壳
- C. 接地线脱落
- D. 相位接反

参考答案：BC

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/276221055151010104>