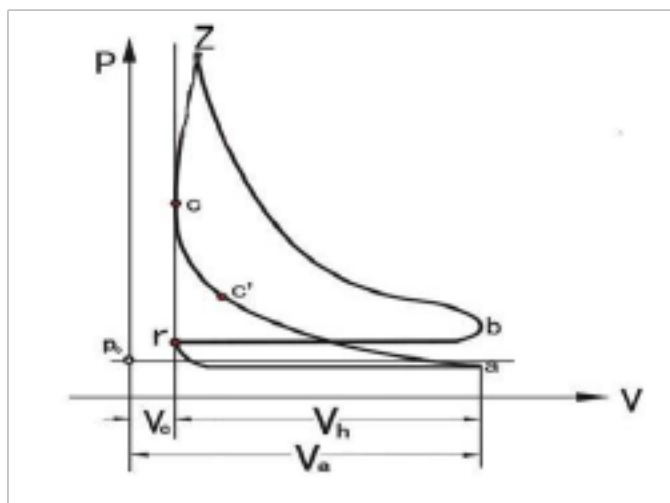


发动机装调工助理操、作师操作师应知应会试题库

一、选择题

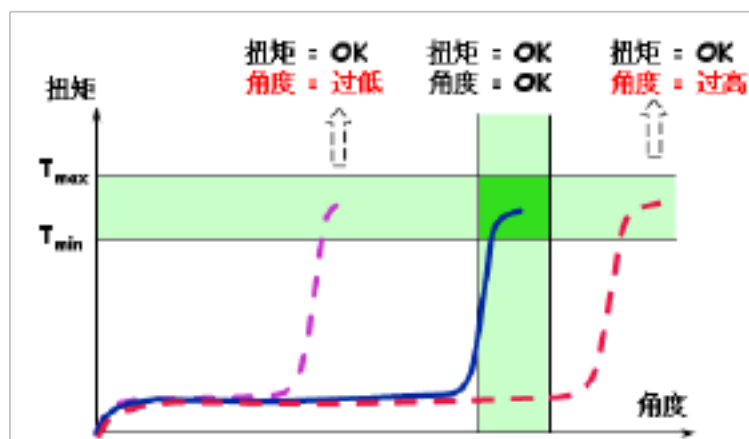
工艺（1—119） 质量（120—160） 安全（161—185） 设备、工艺（186—192） 基础管理（193—205）
工艺

1. 下列哪一项是汽车基本构造之一（ B ）
 - A. 配气机构
 - B. 电气设备
 - C. 传动系
2. 曲柄连杆机构属于以下哪一部分的机构（ C ）
 - A. 车身
 - B. 电气设备
 - C. 发动机
3. “前轮定位”包括主销内倾、前轮外倾、前轮前束和（ A ）
 - A. 主销后倾
 - B. 前轮内倾
 - C. 前轮 后倾
4. 下列是汽车车身的主要构造部件之一的是（ B ）
 - A. 座椅
 - B. 前围板
 - C. 前轮后倾
5. 燃烧室容积指（ C ）
 - A. 活塞在下止点时，活塞顶上的空间容积
 - B. 活塞从上止点到下止点所让出的空间容积
 - C. 活塞在上止点时，活塞顶上的空间容积
6. 活塞在下止点，活塞上方的容积称为（ C ）
 - A. 气缸工作容积
 - B. 发动机排量
 - C. 气缸总容积
7. 发动机在进气过程中气缸内的空气压力比进气管内的压力（ A ）
 - A. 低
 - B. 高
 - C. 相等
8. 如图纵坐标表示气体压力P，横坐标表示气缸容积Vh(或曲柄转角)，这个图形称为示功图。图中的压力曲线表示柴油机工作时，气缸内气体压力的变化规律。从图中我们可以看出曲线表示的是（ A ）工作过程。



- A. 进气
 - B. 压缩
 - C. 做功
9. 柴油机压缩终点的温度要比柴油自燃的温度（ B ）
 - A. 低
 - B. 高
 - C. 相等
10. 进、排气管道的控制机构是（ A ）
 - A. 配气机构
 - B. 气门组
 - C. 曲柄连杆机构
11. 实际配气相位，为了满足进气充足，排气干净的要求，气门要（ C ）
 - A. 按理论要求开关
 - B. 晚开早关
 - C. 早开晚关
12. 不同机型，气门间隙的大小不同，根据实验确定，一般冷态时，排气门间隙（ A ）进气门间隙。
 - A. 大于
 - B. 小于
 - C. 等于
13. 在装配时，根据装配实际的需要，改变产品中可调整零件的相对位置或选用合适的调整零件以达到装配精度的方法称为（ B ）
 - A. 修配装配法
 - B. 调整装配法
 - C. 互换装配法
14. 发动机总装配的步骤随车型、结构的不同而异，但其原则是以气缸体为装配基础，由（ A ）逐段装配。
 - A. 内向外
 - B. 外向内
 - C. 随意装配
15. 曲轴后端所装飞轮的螺栓力矩为（ A ）Nm
 - A. 120±10
 - B. 80±5
 - C. 100±10

16. 组装活塞连杆时，活塞上的箭头标记和连杆上的浇铸标记（ A ）。
- A. 要朝一个方向 B. 要朝相反方向 C. 没有关系
17. 活塞安装时，活塞顶面向前标记（ A ）
- A. 必须转到气缸体的前端； B. 必须转到气缸体的后端； C. 可以转到任何位置
18. 安装活塞环装配顺序是依次装（ A ）
- A. 油环、第二道气环、第一道气环； B. 油环、第一道气环、第二道气环； C. 第一道气环、第二道气环、油环
19. 装入机油泵时，应将第一缸活塞置于压缩行程的（ C ）
- A. 下止点 B. 中间位置 C. 上止点
20. 从进气门开始开启到上止点所对应的曲轴转角称为（ A ）
- A. 进气提前角； B. 进气迟后角； C. 排气迟后角
21. 用曲轴转角表示的发动机进、排气门的实际开、闭时刻和持续时间，称为（ C ）
- A. 实际循环 B. 气门重叠 C. 配气相位
22. 四冲程发动机每个循环曲轴旋转的角度是（ B ）
- A. 180° B. 360° C. 540°
23. 关于四行程发动机的压缩行程，以下哪种说法是正确的？（ B ）
- A. 进、排气门均关闭，活塞由上止点向下止点移动 B. 进、排气门均关闭，活塞由下止点向上止点移动
C. 进气门开启，排气门关闭，活塞由上止点向下止点移动
24. 压缩比是指（ C ）
- A. 工作容积与燃烧室容积比 B. 燃烧室容积与总容积比 C. 总容积与燃烧室容积比
25. 在进气行程中，汽油机和柴油机分别吸入的是（ B ）
- A. 纯空气、可燃混合气 B. 可燃混合气、纯空气 C. 可燃混合气、可燃混合气
26. 在四冲程发动机的工作循环中，活塞在气体压力的作用下由上止点向下止点运动是（ A ）
- A. 进气行程 B. 压缩行程 C. 做功行程
27. Q150B 代表（ C ）
- A. 双头螺柱 B. 细牙六角螺栓 C. 粗牙六角螺栓
28. 普通螺纹按螺距分为（ A ）
- A. 粗牙和细牙螺纹 B. 管螺纹和内螺纹 C. 锥螺纹和管螺纹
29. 若一螺栓标记 8 8，则第一个数字表示的是（ B ）
- A. 屈强比 B. 最大抗张应力 C. 屈服强度
34. 相连两个螺纹顶尖的距离叫（ C ）
- A. 导距 B. 螺纹直径 C. 螺距
30. 两条或两条以上的等间隔的螺旋线产生的螺纹叫（ B ）。
- A. 混合螺纹 B. 多头螺纹 C. 单头螺纹
31. 如图示意图为拧紧力矩控制方法中的（ C ）



- A. 扭矩直接控制法 B. 转角监控法 C. 屈服点控制法
32. 某一个尺寸减其基本尺寸所得的代数差叫（ A ）
- A. 尺寸偏差 B. 尺寸公差 C. 基本偏差

33. 孔的公差带完全在轴的公差带之上叫 (A)
A. 间隙配合 B. 过盈配合 C. 过渡配合
34. 在 GB/T 1800 系列标准极限与配合制中, 确定公差带相对零线位置的那个极限偏差称为 (A)
A. 基本偏差 B. 尺寸公差 C. 上偏差
35. 一般发动机冷态时, 排气门间隙大于进气门间隙, 进气门和排气门间隙分别约为 (A)
A. 0.25~0.3mm, 0.3~0.35mm B. 0.3~0.35mm, 0.25~0.3mm C. 0.30~0.35mm, 0.35~0.45mm
36. 管用螺纹和锥螺纹属于 (C)
A. 普通螺纹 B. 传动螺纹 C. 密封螺纹
37. 顶置气门式配气机构根据凸轮轴的安放位置不同可分为 (A)
A. 上置式、下置式、中置式 B. 上置式、下置式 C. 上置式
38. 四缸柴油机做功顺序及工作循环顺序 (C)
A. 1-2-3-4 B. 1-3-2-4 C. 1-3-4-2
39. 缸套与安装孔的配合一般为 (B)
A. 过盈配合 B. 间隙配合 C. 过渡配合
40. 离合器属于汽车的那一部分 (B)
A. 车身 B. 底盘 C. 发动机
41. 底盘主要由哪几部分组成 (A)
A. 传动/行驶/转向/制动系 B. 传动/行驶/转向/制动系和电气设备 C. 传动/行驶/转向系、电气设备
42. 车轮应属于 (C)
A. 车身 B. 传动系 C. 行驶系
43. 发动机是将 (A) 并对外输出动力
A. 热能转变成机械能 B. 电能转变成机械能 C. 化学能转变成动能
44. 活塞行程是指 (A)
A. 上、下两止点间的距离 B. 气缸高度 C. 上止点到气缸顶的距离
45. 柴油机压缩比一般为 (C)
A. 14~16 B. 23~25 C. 16~22
46. 发动机一个工作循环曲轴旋转 (A)
A. 两周 B. 一周 C. 四周
47. 柴油机混合气形成装置是 (B)
A. 喷射装置 B. 燃烧室 C. 化油器
48. 发动机每个行程曲轴都旋转 (C)
A. 两周 B. 一周 C. 半周
49. 发动机四个行程中产生动力的是 (A)
A. 做功行程 B. 压缩行程 C. 做功行程和压缩行程
50. 在发动机进气行程进气阀关闭一般是 (B)
A. 在活塞到下止点以前 B. 在活塞过了下止点以后 C. 在活塞到下止点时
51. 在整个进气过程中, 气缸内气体压力大致 (A)
A. 保持不变 B. 逐渐增大 C. 逐渐减小
52. 发动机实际工作中排气阀打开是在 (B)
A. 活塞到达下止点后 B. 活塞到达下止点前 C. 活塞到达下止点时
53. 气门重叠角是 (A)
A. 进气提前角+排气延迟角 B. 进气延迟角+排气提前角 C. 进气提前角与排气延迟角之差
54. 活塞在气缸内作直线运动, 要转换成曲轴的旋转运动, 并从曲轴对外输出动力是通过 (B) 实现的。
A. 曲轴 B. 连杆 C. 活塞
55. 构成发动机的骨架, 为发动机各机构和各系统的安装基础的是 (B)

- A. 气缸体 B. 机体 C. 曲轴箱
56. 活塞零件形状是 (A)
- A. 杯形 B. 柱形 C. 锥形
57. 能控制气门的开启和关闭的是 (A)
- A. 凸轮轴 B. 挺柱 C. 摇臂
58. 将零件、合件、组件和部件装配成机器的过程为 (C)
- A. 部装 B. 组装 C. 总装
59. 安装活塞环时, 要装上第一道气环、第二道气环和油环, 三道活塞环的端口互错(A)
- A. 120° B. 90° C. 60°
60. 安装凸轮轴时, 第一步应先 (C)
- A. 装入凸轮轴把凸轮轴放在轴承孔上 B. 先装挺杆 C. 先装上轴承盖并检查其安装位置
61. 装入凸轮轴时, 第一气缸的凸轮 (A)
- A. 必须朝上 B. 必须朝下 C. 任何位置
62. 装入机油泵时将第一缸活塞置于 (A)
- A. 压缩行程的上止点 B. 进气行程的上止点 C. 压缩行程的下止点
63. 汽车在直线行使时, 差速器 (B)
- A. 起到调节两侧车轮速度的作用 B. 不起作用 C. 起变速作用
64. 孔的尺寸减去相配合的轴的尺寸之差为负则配合关系为 (A)
- A. 过盈 B. 间隙 C. 过渡
65. 孔的尺寸减去相配合的轴的尺寸之差为正则配合关系为(B)
- A. 过盈 B. 间隙 C. 过渡
66. 孔的公差带和轴的公差带相互交叠的配合为 (C) 配合。
- A. 过盈 B. 间隙 C. 过渡
67. 孔的公差带在轴的公差带之上的配合为 (B) 配合。
- A. 过盈 B. 间隙 C. 过渡
68. 基本偏差是 (C)
- A. 上偏差 B. 实际偏差 C. 上偏差或下偏差
69. 在螺纹装配中, 用测力扳手使 (C) 达到给定值的方法称扭矩控制。
- A. 摩擦力 B. 螺栓伸长量 C. 预紧力
70. 配合件的过盈量及尺寸较大时, 采用 (C)
- A. 常温法 B. 套合法 C. 温差法
71. 在汽油机和柴油机结构组成中, 柴油机与汽油机相比, 没有 (B)
- A. 冷却系 B. 点火系 C. 启动系
72. 按工作方式分发动机分为 (B)
- A. 汽油和柴油发动机 B. 二冲程和四冲程发动机 C. 点火式和压燃式
73. 起支承、安装汽车发动机及其各部件总成, 形成汽车的整体造型等作用的是汽车的 (B) 部分。
- A. 车身 B. 底盘 C. 传动系
74. 能使发动机的动力与传动装置平稳地接合或暂时地分离的装置是 (B)
- A. 转向系 B. 离合器 C. 变速器
75. 由车架、车桥、悬架和车轮等组成 (A)
- A. 行驶系 B. 转向系 C. 传动系
76. 前束值是指 (B)
- A. 两前轮的前边缘距离大于后边缘距离差值 B. 两前轮的前边缘距离小于后边缘距离差值
C. 两前轮的前边缘距离等于后边缘距离差值
77. 遮盖车轮的车身外板称为 (A)

- A. 翼子板 B. 前围板 C. 挡泥板
78. 雨刷器应属于（ C ）部分。
A. 车身 B. 动力 C. 电气设备
79. 汽车蓄电池的正极柱呈（ B ）
A. 淡灰色 B. 深褐色 C. 白色
80. 与连杆大端相连接的曲柄销的中心线到曲柄回转中心线的距离是（ C ）
A. 活塞行程 B. 气缸直径 C. 曲轴半径
81. 现代柴油机压缩比一般为（ A ）
A. 16~22 B. 14~15 C. 8~11
82. 多缸发动机各气缸工作容积的总和称为（ B ）
A. 发动机总工作容积 B. 发动机排量 C. 气缸总容积
83. 现在汽油机混合气形成装置多是（ A ）
A. 汽油喷射装置 B. 化油器 C. 燃烧室
84. 排气行程排气阀一般在上止点（ A ）关闭
A. 以后 B. 以前 C. 准确位置
85. 进、排气管道的控制机构是（ B ）
A. 启动机构 B. 配气机构 C. 曲柄连杆机构
86. 凸轮轴功用是（ A ）
A. 控制气门的开启和关闭 B. 控制推杆 C. 控制摇臂
87. 装配中组成机器的基本单元是（ C ）
A. 合件 B. 组件 C. 零件
88. 在装配时各配合零件不经修配、选择或调整即可达到装配精度的方法称为（ B ）
A. 修配装配法 B. 完全互换装配法 C. 调整装配法
89. 螺纹联接与铆接、焊接等结合方式相比（ B ）
A. 装配不牢固 B. 装配与维修方便 C. 标准化程度较低
90. 等长双头螺柱的代号是（ B ）
A. Q150B B. Q128 C. Q254
91. 互相配合的孔公差带与轴公差带之和为（ A ）
A. 配合公差 B. 标准公差 C. 基本偏差
92. 下列不是汽车基本构造的是（ A ）
A. 配气机构 B. 电气设备 C. 车身
93. 汽车雨刷器属于汽车基本构造中（ B ）部分。
A. 配气机构 B. 电气设备 C. 车身
94. 活塞在上止点时，活塞顶上的空间容积是（ A ）
A. 燃烧室容积 B. 工作容积 C. 气缸总容积
95. 气缸总容积是指（ A ）
A. 活塞在下止点时，活塞顶上的空间容积 B. 活塞从上止点到下止点所让出的空间容积
C. 活塞在上止点时，活塞顶上的空间容积
96. 发动机气缸内的空气压力比进气管内的压力低是在（ B ）
A. 排气过程 B. 进气过程 C. 压缩过程
97. 柴油达到自燃的需要的温度要比柴油机压缩终点达到的温度（ A ）
A. 低 B. 高 C. 相等
98. 一般冷态时，发动机排气门间隙（ A ）进气门间隙
A. 大于 B. 小于 C. 等于
99. 发动机进气口要比排气口（ A ）

A. 大 B. 小 C. 相等

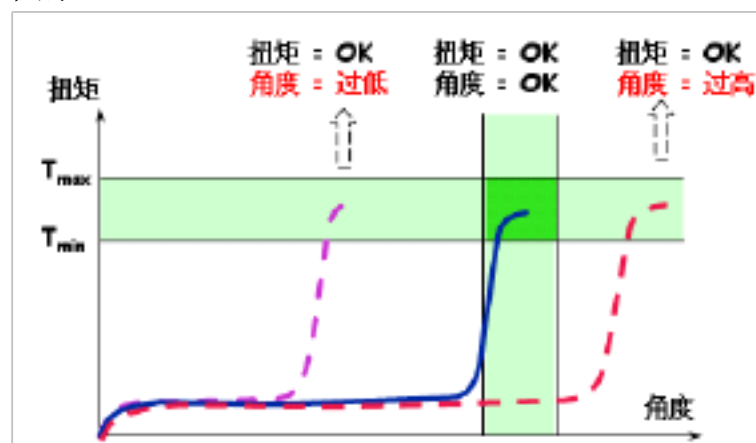
100. 发动机总装配的步骤基于的原则是以气缸体为装配基础, (A)
 A. 由内向外逐段装配 B. 由外向内逐段装配 C. 随意装配
101. 安装活塞环要按一定的装配顺序安装, 依次是 (B)
 A. 油环、第一道气环、第二道气环 B. 油环、第二道气环、第一道气环 C. 第一道气环、第二道气环、油环
102. 装入机油泵时, 第一缸活塞应置于的 (C)
 A. 压缩行程下止点 B. 进气行程上止点 C. 压缩行程上止点
103. 从下止点到进气门关闭所对应的曲轴转角称为(B)
 A. 进气提前角 B. 进气迟后角 C. 排气迟后角
104. 从排气门打开到下止点所对应的曲轴转角称为(C)
 A. 进气提前角 B. 进气迟后角 C. 排气提前角
105. 从上止点到排气门关闭所对应的曲轴转角称为(C)
 A. 进气提前角 B. 进气迟后角 C. 排气迟后角
106. 汽油机在进气行程中吸入的是 (B)
 A. 纯空气 B. 可燃混合气 C. 氧气
107. 柴油机在进气行程中吸入的是 (A)
 A. 纯空气 B. 可燃混合气 C. 氧气
108. 孔的公差带完全在轴的公差带之下叫 (B)
 A. 间隙配合 B. 过盈配合 C. 过渡配合
109. 在孔与轴的配合中, 孔与轴的公差带互相交迭叫 (C)
 A. 间隙配合 B. 过盈配合 C. 过渡配合
110. 一般发动机冷态时进气门间隙约为 (A)
 A. 0.25~0.3mm B. 0.3~0.35mm C. 0.30~0.35mm
112. 一般发动机冷态时排气门间隙约为 (A)
 A. 0.3~0.35mm B. 0.25~0.3mm C. 0.35~0.45mm
113. 在汽油机和柴油机结构组成中, 汽油机与柴油机相比, 没有 (B)
 A. 冷却系 B. 点火系 C. 启动系
114. 孔的基本偏差从 A 到 H 为 (A) 偏差
 A. 下 B. 上 C. 基本
115. 孔的基本偏差从从 J 到 ZC 为 (B) 偏差
 A. 下 B. 上 C. 基本
116. 轴的基本偏差从 A 到 h 为 (B) 偏差
 A. 下 B. 上 C. 基本
117. 轴的基本偏差从 j 到 zC 为 (A) 偏差。
 A. 下 B. 上 C. 基本
118. 孔的基本偏差从 A 到 H、轴的基本偏差从 A 到 h 分别为偏差 (A)
 A. 下、上 B. 上、下 C. 上、上
119. 孔的基本偏差从 J 到 ZC、轴的基本偏差从 j 到 zC 分别为偏差 (B)
 A. 下、上 B. 上、下 C. 上、上

质量

119. 安装发动机曲轴时, 为了适应发动机机件正常工作的需要, 曲轴必须留有合适的轴向间隙, (B), 会使机件因受热膨胀而卡死。A. 间隙过大 B. 间隙过小 C. 间隙过大或过小
120. 安装发动机曲轴时, 轴向间隙过小或过大时, 应 (A)。
 A. 更换止推片进行调整 B. 更换曲轴 C. 不影响
121. 曲轴的轴向间隙用_____测试, 曲轴的径向间隙可用_____检查。(B)

- A. 塑料塞规、百分表 B. 百分表、塑料塞规 C. 百分表、百分表
122. 针对活塞的描述中，下列哪个是不正确的？（ A ）
- A. 与气缸壁间应有较大的摩擦系数 B. 要有足够的强度和刚度和耐热性 C. 和气缸壁间要保持最小的间隙
123. 水冷式发动机正常工作温度应为（ A ）。
- A. 80-90 度 B. 90-100 度 C. 100-110 度
124. 粗牙和细牙螺纹中，连接强度（ A ）。
- A. 细牙螺纹高 B. 粗牙螺纹高 C. 一样
125. 安装后的缸套上平面高度应比缸体上平面（ A ）
- A. 略高 B. 略低 C. 相平
126. 以下除起密封作用外，主要将活塞上的热量传给气缸壁的是（ C ）
- A. 气环和油环 B. 油环 C. 气环
127. 看零件图的技术要求是为了（ C ）
- A. 想象零件形状 B. 明确各部分大小 C. 掌握质量指标
128. 从装配图中（ A ）可知道组成装配体的零件种类和数量。
- A. 零件序号和明细栏 B. 所画图形 C. 标题栏
129. 当互相配合的两个零件需相对运动或要求拆卸很方便时，则须采用（ B ）配合。
- A. 过盈 B. 间隙 C. 过渡
130. 键磨损或损坏，一般要（ B ）
- A. 修复键 B. 更换新键 C. 换键槽
131. 销联接的主要作用除定位、联接或锁定零件，还可以起（ B ）作用。
- A. 减振 B. 过载保护 C. 缓冲
132. 对发动机盖的主要要求下列正确的是（ A ）
- A. 隔热隔音 B. 自身质量重 C. 有弹性
133. 发动机压缩行程终点的压力和温度一般为（ A ）
- A. 4~8 MPA B. 10~12 MPA C. 20~22 MPA
134. 下面对活塞环中油环的作用叙述不正确的是（ B ）
- A. 刮下气缸表面多余的润滑油 B. 保证气缸的密封 C. 改善活塞组的润滑条件
135. 发动机装配对精度要求（ A ）
- A. 较高 B. 较低 C. 一般
136. 气门间隙过大会出现（ B ）
- A. 充量系数增大 B. 加剧磨损 C. 气门开启持续时间延长
137. 气门间隙过小则（ B ）
- A. 气门关闭过严 B. 功率下降 C. 排温降低
138. 气门间隙的调整应在（ C ）
- A. 气门即将关闭时 B. 气门完全打开时 C. 气门完全关闭时
139. 发动机在正常温度下，（ A ）内应能起动才算合格。
- A. 5 秒 B. 10 秒 C. 8 秒
140. 在扭矩检测中，能真实地反映紧固件的拧紧力矩的是（ B ）
- A. 静态扭矩检测 B. 动态扭矩检测 C. 都可以
141. 扭矩控制法受扭矩系数影响较大，90%以上用于克服（ B ）
- A. 滑动阻力 B. 摩擦力 C. 拧紧力
142. 装配精度高，一般用于较高的装配部位，抗松动、抗疲劳性能较佳的拧紧力矩控制方法是（ B ）
- A. 扭矩直接控制法 B. 转角监控法 C. 屈服点控制法
143. 拧紧力矩控制方法中，（ C ）具有可最大限度地利用螺栓强度的优点
- A. 扭矩直接控制法 B. 转角监控法 C. 屈服点控制法

144. 采用双螺母、弹簧垫圈、自锁螺母等防止紧固件松动的方法为 (C)
 A. 永久防松 B. 机械防松 C. 摩擦防松
145. 曲轴的径向间隙 (A) 会使润滑油压力降低。
 A. 过大 B. 过小 C. 过大或过小
146. 以下不是质量管理体系的是 (B)
 A. ISO9001 B. ISO9006 C. ISO9004
147. 以下是国际汽车行业使用的质量管理体系标准 (A)
 A. QS9000 B. ISO/TS16945 C. ISO9004
148. 两条或两条以上的等间隔的螺旋线产生的螺纹叫 (B)。
 A. 混合螺纹 B. 多头螺纹 C. 单头螺纹
149. 采用双螺母、弹簧垫圈、自锁螺母等防止紧固件松动的方法为 (C)
 A. 永久防松 B. 机械防松 C. 摩擦防松
150. 孔的尺寸减去相配合的轴的尺寸之差为正则配合关系为 (B)
 A. 过盈 B. 间隙 C. 过渡
151. 下列中 (C) 为形状公差项目的符号。
 A. \perp B. $//$ C. \bigcirc
152. 某一个尺寸减其基本尺寸所得的代数差叫 (A)
 A. 尺寸偏差 B. 尺寸公差 C. 基本偏差
153. 等长双头螺柱的代号是 (B)
 A. Q150B B. Q128 C. Q254
154. 缸套于安装孔的配合一般为 (B)
 A. 过盈配合 B. 间隙配合 C. 过渡配合
155. 以下不是质量管理体系的是 (B)
 A. ISO9001 B. ISO9006 C. ISO9004
156. 如图示意图为拧紧力矩控制方法中的 (C)



- A. 扭矩直接控制法 B. 转角监控法 C. 屈服点控制法
157. 在GB/T 1800 系列标准极限与配合制中, 确定公差带相对零线位置的那个极限偏差称为 (A)
 A. 基本偏差 B. 尺寸公差 C. 上偏差
158. 孔的公差带完全在轴的公差带之上叫 (A)
 A. 间隙配合 B. 过盈配合 C. 过渡配合
159. 两条或两条以上的等间隔的螺旋线产生的螺纹叫 (B)。
 A. 混合螺纹 B. 多头螺纹 C. 单头螺纹
160. 孔的尺寸减去相配合的轴的尺寸之差为负则配合关系为 (A)
 A. 过盈 B. 间隙 C. 过渡
- 安全
161. 当有人触电而停止了呼吸, 但心脏仍跳动时, 应采取的急救措施是 (C)
 A. 立即送医院抢救 B. 作胸外按压 C. 就地立即作人工呼吸

162. 所有职工必须加强法制观念，严格遵守（ A ）和安全生产规章制度。
A. 安全操作规程 B. 纪律 C. 道法
163. 电路设备起火时，应使用（ B ）灭火。
A. 酸碱灭火剂 B. 干粉灭火剂 C. 水
164. 以下哪些不属于劳保用品（ B ）。
A. 防静电服 B. 粘性纱布 C. 防毒面具
165. 不属于与工业三废的是（ B ）
A. 废水 B. 废料 C. 废渣
166. 对于发动机车间的设备操作不应该（ A ）。
A. 任其运转，偶尔看看 B. 专人负责 C. 有操作规程
167. 以下不是噪声产生途径的是（ B ）。
A. 设备产生噪声 B. 自然环境产生噪声 C. 气流产生噪声
168. 对于设备产生的噪声可采用（ A ）治理。
A. 可采用隔音罩或将设备单独封闭 B. 不启动设备，减少噪声 C. 更改设计，重选设备 D.
169. 不属于事故发生的基本因素是：（ A ）
A. 人的不安全意识 B. 物的不安全状态 C. 环境的不安全因素
170. 安全生产方针是什么？（ A ）
A. 安全第一，预防为主 B. 预防为主，防消结合 C. 迅速报警
128. 火灾发生后，如果逃生之路已被切断，应怎么办？（ A ）
A. 应退回室内，关闭通往燃烧房间的门窗，并向门窗上泼水，延缓火势发展，同时打开未受烟火威胁的窗户，发出求救信号。 B. 破窗而逃 C. 打求救电话
173. 防止火灾的基本方法和手段？（ B ）
A. 注意天气变化 B. 有效地管理好可燃物，控制火源，避免火源、可燃物、助燃物三者间的相互作用 C. 注意温度的变化
172. 干粉灭火器不能用于扑救哪些火灾？（ B ）
A. 用于扑救石油及其产品 B. 固体火灾 C. 电器设备的初起火灾
173. 我国《消防法》何时实行？全国消防宣传日是哪一天？（ B ）
A. 1997. 5. 1/11月9日 B. 1998. 9. 1/11月9日 C. 1995. 1. 1/11月5日
174. 火警电话是什么？（ C ）
A. 110 B. 120 C. 119
133. 发生火灾时，基本的正确应变措施是什么？（ A ）
A. 发出警报，疏散，在安全情况下设法扑救。 B. 在初期务必扑救 C. 立即逃离
175. 不属于易燃、易爆物质的是（ C ）
A. 汽油 B. 炸药 C. 松香水
176. 为防止火灾，车间抹过油的废布废棉丝应怎样处理？（ C ）
A. 扔到垃圾桶 B. 现场烧掉 C. 放在有沙的铁桶内
177. 报完火警后怎么办？（ A ）
A. 派人到单位门口、街道交叉路口等候消防车，并带领消防车迅速赶到火场。 B. 迅速灭火 C. 通知单位领导
178. 清除废料碎屑，不可用下列哪种方法？（ B ）
A. 湿布擦 B. 吸尘机吸 C. 用压缩空气或风机吹走
179. 有爆炸危险的场所使用的电器必须为（ B ）。
A. 普通电器 B. 防爆电器 C. 精密电器
180. 当有人员烧伤时，应迅速将伤者衣服脱去，用水冲洗降温，不要任意把水泡弄破，是为了避免（ C ）。
A. 身体着凉 B. 扩大影响 C. 伤面污染
181. 国家颁布的《安全色》标准中，表示指令、必须遵守的规程的颜色为（ B ）
A. 红色 B. 蓝色 C. 黄色

182. 不属于“三不伤害”的是（ B ）

A. 我不伤害自己 B. 我不伤害设备 C. 我不伤害别人

183. 不属于“三违”的是（ A ）。

A. 违反法律 B. 违章指挥 C. 违章操作

184. 每年的安全月是6月份，（ C ）世界地球日。

A 5月5日 B 6月6日 C 6月5日

185. 电路设备起火时，应使用（ B ）灭火。

A. 酸碱灭火剂 B. 干粉灭火剂 C. 水

设备、工具

186. 螺纹拧紧时，有扭力要求的工具，应选用（ A ）。

A. 定扭工具 B. 非定扭工具 C. 均可

187. 用台虎钳夹紧时，只允许（ B ）

A. 用手锤敲击 B. 用手扳 C. 两人同时扳

188. 安装曲轴时，用（ A ）检查曲轴轴向间隙

A. 百分表 B. 塑料塞规 C. 千分尺

189. 根据拧紧扭矩，拧紧工具分为（ A ）

A. 定扭工具和非定扭工具 B. 手动、气动和电动 C. 有进口和国产工具

190. 气压的稳定性对风动工具拧紧力矩的影响（ A ）

A. 较大 B. 较小 C. 无影响

191. 常用千分尺测量范围每隔（ C ） mm为一挡规格。

A 25 B 50 C 100

192. Q150B代表（ C ）

A 双头螺柱 B 细牙六角螺栓 C 粗牙六角螺栓

基础管理

193. 生产第一线的质量管理称为（ C ）

A. 生产现场管理 B. 生产现场设备管理 C. 生产现场质量管理

194. 现场管理“6S”中不包括（ B ）

A. 整理、清扫 B. 整齐、完整 C. 清洁、安全

195. JAC 的愿景是（ B ）。

A. 营造“以人为本”的人文环境 B. 制造更好的产品，创造更美好的社会 C. 创新发展自主品牌

196. JAC 的使命不包括（ C ）。

A. 创新发展自主品牌 B. 振兴民族汽车工业、成为世界一流汽车厂商 C. 赶超欧、美、日等国的汽车大厂

197. 全面质量管理中所指的“三全一多”观点包括以下哪一项？（ A ）

A. 全过程 B. 全工序 C. 全社会

199. 禁止色标是什么颜色（ C ）。

A. 黄色 B. 蓝色 C. 红色 D. 绿色

200. JAC 的核心价值观是（ A ）。

A. 企业利益高于一切，质量是生存发展之本 B. 为 JAC 而奋斗 C. 创新发展自主品牌

202. JAC 的核心竞争力是（ B ）。

A. 制造更好的产品 B. 组织学习于系统创新力 C. 质量是生存发展之本

203. 三大纪律不包括（ A ）。

A. 一切服从领导 B. 一切行动听指挥 C. 一切为了客户满意

204. 为管理好生产设备，必须有健全的规章制度，以下内容不正确的是（ A ）

A. 不是关键设备可不例行操作规程 B. 各台设备应有专人负责，工段长、调整工或操作人员、机动维修人员每班都应定期检查设备运转状况 C. 编制主要关键设备的检修和保养计划，做到定期检修保养

205. JAC质量荣辱观不包括以下什么内容：（ C ）

A 以崇尚质量为荣，以漠视质量为耻；B 以标准作业为荣，以随心所欲为耻；C 以主动服务为荣，以消极应付为耻

二. 填空题

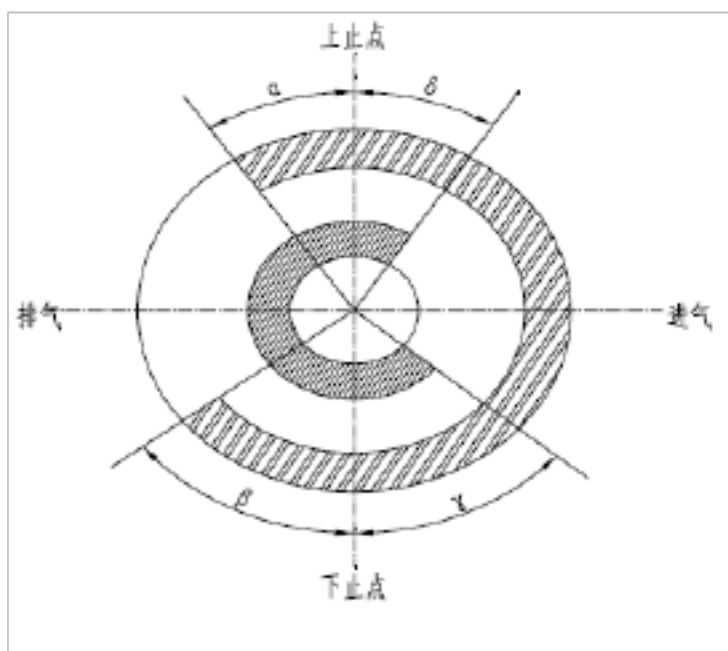
工艺（1——71）质量（72——91）安全（92——108）设备、工艺（109——113）

工艺

1. 汽车一般由发动机、底盘、车身和电气设备等四个基本部分组成。
2. 汽车底盘由 传动系、行驶系、转向系和制动系四部分组成。
3. 汽车车身结构包括：车身壳体、车门、车窗、车前板制件、车身外部装饰件和内部覆饰件、座椅以及通风、暖气、空调装置等。
4. 汽车车身的主要构造部件包括发动机盖、车顶盖、行李箱盖、翼子板、前围板等。
5. 汽车电气设备主要由蓄电池、发电机、雨刷器、调节器、起动机、点火系、仪表、照明装置、音响装置等组成。
6. 活塞从上止点到下止点所让出的空间容积叫气缸工作容积。
7. 发动机按冷却方式不同：水冷发动机和风冷发动机
8. 压缩比是指气缸总容积与燃烧室容积的比值
9. 四行程发动机工作过程有：进气行程、压缩行程、做功行程和排气行程。
10. 汽油机和柴油机混合气形成装置不同，汽油机是汽油喷射装置，柴油机是燃烧室。
11. 四行程发动机每个工作循环曲轴旋转两周，每个行程曲轴都旋转半周。
12. 曲柄连杆机构由机体组、活塞连杆组、曲轴飞轮组等组成。
13. 发动机机体组主要由曲轴箱、气缸体和气缸垫、气缸盖等零件组成。
14. 活塞环分为气环和油环两种。
15. 气门组包括：气门、气门座、气门导管、气门弹簧、锁片、卡簧

16. 如下图为发动机配气相位图，则进气门

总开启角= $\alpha + \beta + 180^\circ$ 。



17. 发动机进、排气门同时开启时间相当的曲轴转角叫作气门重叠角。
19. 发动机润滑系由机油泵、集滤器、机油滤清器、油道、限压阀、机油表、感压塞及油尺等组成。
20. 发动机完成起动过程所需的装置，称为发动机的起动系。
21. 发动机做单位有效功率所消耗的燃油质量，称为燃油消耗率。
22. 多螺钉连接的零件，应注意按一定顺序拧紧，合理的拧紧顺序是：从中央开始，然后左右对称拧紧。
23. 对于四、六、八个螺钉连接零件的拧紧，一般是依次 对角 拧紧。
24. 安装活塞环时，三道活塞环的端口互错 120°，以防开口重叠时，混合气从开口处串入曲轴箱内，
25. 安装油底壳时，应将油底壳结合面上涂抹密封胶，然后均匀拧紧油底壳固定螺栓。
30. 曲柄连杆机构是在高压、高温、高速以及有化学腐蚀的条件下工作的。
31. 发动机润滑系具有润滑、清洗、冷却、减少摩擦和防锈五大作用。
32. 柴油机进气行程吸入的是空气。
33. 螺纹旋转一周时，螺纹上一点沿轴线方向前进的距离叫导距
34. 螺纹紧固件在紧固状态下，其受三个方面力，轴力、支承面摩擦力、螺纹副摩擦力。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/035202343034011103>