

金属材料及热处理-中国地质大学（武汉）-中国大学MOOC慕课答案

第一章 测试题

1、单选题：在外力作用下抵抗塑性变形和破坏的能力：

选项：

- A、强度
- B、刚度
- C、韧性
- D、塑性

参考：【强度】

2、单选题：提高材料疲劳强度的方法之一

选项：

- A、提高强度
- B、提高刚度
- C、降低表面粗糙度，提高表面质量
- D、提高硬度

参考：【降低表面粗糙度，提高表面质量】

3、单选题：零件在加热或冷却时，由于表面和内部产生温差说明材料的

选项：

- A、塑性差
- B、韧性差
- C、刚性差
- D、导热性差

参考：【导热性差】

4、单选题：铸造性好的衡量指标之一

选项：

- A、塑性
- B、韧性
- C、刚性
- D、流动性

参考：【流动性】

5、单选题：提高金属材料的塑性、韧性的同时

选项：

- A、降低强度
- B、提高强度
- C、不影响强度
- D、提高硬度

参考：【降低强度】

第二章 测试题

1、单选题：金属材料具有良好的塑性是因为

选项：

- A、金属键无方向性
- B、共价键有方向性
- C、离子键无方向性
- D、金属键有方向性

参考：【金属键无方向性】

2、单选题：晶胞原子数目为4的是

选项：

- A、体心立方晶格
- B、面心立方晶格
- C、密排六方立方晶格
- D、复杂斜方晶格

参考：【面心立方晶格】

3、单选题：铁由面心立方晶格变为体心立方晶格时，将伴随有体积的

选项：

- A、不变
- B、缩小
- C、膨胀
- D、先变小后变大

参考：【膨胀】

4、单选题：金属的晶粒越细，晶界总面积越大，金属的强度

选项：

- A、越高
- B、越低
- C、不变
- D、没有规律的变化

参考：【越高】

5、单选题：晶格的配位数愈大，致密度愈高，意味着原子排列

选项：

- A、不变
- B、越紧密
- C、越疏松
- D、没有规律的变化

参考：【越紧密】

6、单选题：在体心立方晶格中，具有最大原子密度的晶面是

选项：

- A、{100}
- B、{110}
- C、{111}
- D、{001}

参考：【{110}】

7、单选题：在体心立方晶格中，具有最大原子密度的晶面是

选项：

- A、 $\langle 100 \rangle$
- B、 $\langle 110 \rangle$
- C、 $\langle 111 \rangle$
- D、 $\langle 001 \rangle$

参考：【 $\langle 111 \rangle$ 】

8、单选题：提高金属材料强度的方法之一是

选项：

- A、增加位错
- B、减少位错
- C、控制位错
- D、空位减少

参考：【增加位错】

9、单选题：引起材料“各向异性”的原因是

选项：

- A、晶面上的原子密度不同
- B、晶向上的原子密度不同
- C、晶面和晶向上的原子密度不同
- D、晶面和晶向上的原子密度相同

参考：【晶面和晶向上的原子密度不同】

第三章 测试题

1、单选题：绝大多数金属材料能够凝固为晶体是因为

选项：

- A、熔体的粘度值极小
- B、熔体的粘度值极大
- C、熔体的粘度值合适
- D、熔体的密度值大

参考：【熔体的粘度值极小】

2、单选题：结晶时的过冷现象是金属的实际结晶温度比理论结晶温度

选项：

- A、高
- B、低
- C、相等
- D、没有规律

参考：【低】

3、单选题：金属材料结晶的必要条件

选项：

- A、过热
- B、温度相同
- C、过冷

D、既不过热也不过冷

参考：【过冷】

4、单选题：晶体生长的主要方式是

选项：

A、枝晶生长

B、均匀长大

C、其它方式成长

D、均匀长大和枝晶长大同样重要

参考：【枝晶生长】

5、单选题：影响晶核形成和成长速率的因素

选项：

A、过冷度

B、未溶杂质

C、过冷度和未溶杂质

D、过热度和未溶杂质

参考：【过冷度和未溶杂质】

6、单选题：对钢和铸铁进行各种热处理，以改变其组织和性能原因是

选项：

A、不能同素异构转变

B、能同素异构转变

C、其它转变

D、匀晶转变

参考：【能同素异构转变】

7、单选题：相图是通过材料在平衡条件下所测得的试验数据建立的，平衡条件是

选项：

A、极其快速冷却

B、极其快速加热

C、冷却和加热速度相等

D、极其缓慢冷却

参考：【极其缓慢冷却】

8、单选题：钢的含碳量为

选项：

A、0.0218% ~ 2.11%

B、0.0218% ~ 0.77%

C、0.77% ~ 2.11%

D、2.11% -- 6.69%C

参考：【0.0218% ~ 2.11%】

9、单选题：铸铁含碳量为

选项：

A、2.11% ~ 4.3%

B、2.11% ~ 6.69%

C、4.3% ~ 6.69%C

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/007165016063006036>